



## CRC INOX 200

### Revêtement protecteur antioxydant à base d'acier inoxydable.

Réf. :32337

#### 1. DESCRIPTION GENERALE

---

Revêtement protecteur antioxydant formulé à base de résine haute performance et de pigments métalliques d'acier inoxydable. Ne contient pas de plomb. Inox 200 forme un film souple, avec une excellente adhérence et un très bon pouvoir anticorrosion. Très bel aspect identique à l'acier inoxydable.

#### 2. CARACTERISTIQUES

---

- Idéal pour retoucher et protéger les soudures bleuies sur les pièces en acier inoxydable.
- Forme un film résistant et compact.
- Combinaison unique de dureté et de flexibilité.
- Adhère extrêmement bien sur les surfaces en acier inoxydable.
- Totalement exempt de plomb.
- Sèche rapidement et résiste aux températures élevées.
- Les gaz propulseurs de l'aérosol permettent de maîtriser la pulvérisation et l'épaisseur du film..

#### 3. UTILISATIONS

---

- Retouches suite à une décoloration de l'acier inoxydable, due à la chaleur (suite à une soudure par exemple)
- Véhicules industriels
- Equipement de sécurité
- Raccords et canalisations
- Cuves, réservoirs, tuyauteries, assemblages de tôles fines, ...
- Mobiliers
- Matériels et outillages de maison et jardin.

#### 4. INSTRUCTIONS

---

- Agiter fortement l'aérosol avant emploi jusqu'au dégagement de la bille. Répéter l'opération fréquemment pendant l'utilisation du produit.
- Appliquer sur une surface propre, dégraissée et sèche pour de meilleurs résultats. Enlever la rouille et les parties écaillées avec une brosse métallique.
- Appliquer en couches fines et uniformes; les meilleurs résultats sont obtenus avec 2 couches fines plutôt qu'avec une seule couche épaisse. La 2<sup>ème</sup> couche peut être appliquée après 5 minutes.
- Après usage, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer sur le diffuseur jusqu'à ce que le gaz sorte seul. Si l'orifice est obstrué, enlever le bouton-presseur et nettoyer l'orifice avec un fil métallique fin.
- Ne pas utiliser sur du matériel sous tension. Utiliser dans les endroits bien ventilés.



Manufactured by :  
CRC Industries Europe BVBA  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
www.crcind.com





*NB : Pour les soudures, il est toujours meilleur d'utiliser un alliage d'acier inoxydable à faible teneur en carbone comme le 304L or 306L. Ce type d'alliage donne déjà une bonne barrière naturelle de protection contre la corrosion.*

**Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.**

#### 5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)

---

Aspect inoxydable	:	brillance de l'acier
Masse volumique	:	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Teneur solide	:	30 ± 2 %
Pouvoir couvrant (base : film sec de 40 µm)	:	2,5 m <sup>2</sup> / aérosol
Conditions d'application		
Température ambiante minimum	:	8 °C
Température de surface minimum	:	5 °C
Taux d'humidité maximum	:	85% RH
Temps de séchage		
Sec au toucher	:	10 minutes
Manipulable	:	30 minutes
Propriétés du film sec (40-60 µm)		
Adhésion sur acier galvanisé	:	Gt = 0
Résistance thermique	:	env. 300 °C

#### 6. CONDITIONNEMENT

---

aérosol : 12 x 500 ml

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite. Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 32337 02 0699 00

Date : 25 June 2013



Manufactured by :

CRC Industries Europe BVBA

Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium

Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

