Transparenz schaffen, Kosten senken.

bit.B – das Prozess- und Energiemonitoring-System

innogy

Transparent

bit.B ist ein kostengünstiges, funkbasiertes Sensor- und Analysesystem, mit dem Sie **völlig neue Einblicke** in Ihre Betriebsabläufe und Energieverbräuche erhalten.

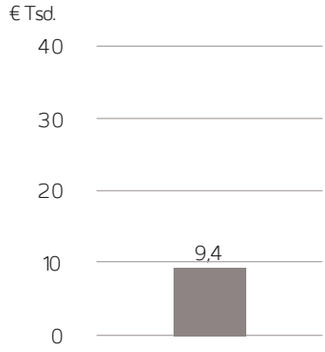
Das einfach im laufenden Betrieb nachzurüstende System kann flächendeckend in Ihrem Betrieb installiert werden und verschafft Ihnen eine **Transparenz auf Maschinen- und Geräteebene**, die bislang nur teure Systeme geboten haben.

Unsere innovative Softwarelösung bietet Ihnen genau die Auswertungen und Analysen, auf deren Basis Sie bereits durch kleine Handgriffe **Geld und Zeit sparen** und damit den **entscheidenden Wettbewerbsvorteil** erzielen können.

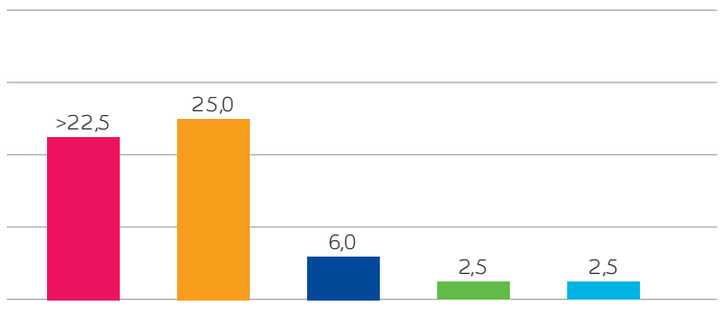
Die Amortisationszeit des bit.B-Systems beträgt in der Regel **weniger als ein Jahr**.

Kundenbeispiel: produzierendes Gewerbe

Kosten für bit.B



Ermitteltes Einsparpotenzial pro Jahr von ~€ 60 Tsd.



- **Austausch alter Kompressoren und Minimierung der Wartungskosten**
  Alter Kompressor verbraucht ~3000 kWh/Woche mehr, als ein neuer Kompressor
- **Vermeidung von Standby-Zeiten an einer Maschine**
  Energieverbrauch von 680 kWh pro Tag nur durch Standby entdeckt und minimiert
- **Risikoidentifizierung**
  Unbemerkt ausströmendes Wasser erzeugte unnötige Kosten
- **Rückanpassung eines veränderten Produktionsprozesses**
  Energieverbrauch war nach einer „Verbesserung" höher, als die generierten Einsparungen
- **Optimierung des Backup-Druckluftsystems**
  Unnötige Standby-Zeiten eines Kompressors entdeckt und optimiert

Nützlich

Mit bit.B erwerben Sie ein unkompliziertes und kostengünstiges System, das Ihnen viele Vorteile bietet:

Lastspitzen identifizieren

Durch die Kenntnis über letzte/sich anbahnende Leistungsspitzen sowie entsprechende Lastverursacher, lassen sich Stromverbraucher besser steuern und Zahlungen an den Netzbetreiber senken.

Grundlast verringern

Durch Identifizieren und Abschalten unnötiger Verbraucher Produktionskosten reduzieren und monatliche Fixkosten für den Energiebezug senken.

Im laufenden Betrieb installieren

Um bit.B zu installieren brauchen keine Maschinen abgestellt zu werden, Produktion und Betrieb laufen ungestört weiter.

Standby-Zeiten minimieren

Unnötige Verbraucher abschalten und Material schonen. Dadurch Energieverbrauch und Produktionskosten senken und ganz nebenbei die CO_2-Bilanz verbessern. .

Effizienzpotenziale aufdecken

Wettbewerbsvorteile sichern: Maximierung der Ausbringungsmenge pro Zeiteinheit – dadurch geringere Kosten bei gleicher produzierter Menge.

Effektivität von Einsparmaßnahmen nachweisen

Prognostizierte Maßnahmen auf Effektivität ganz leicht überprüfen und bereits getätigte (Re-)Investitionsmaßnahmen zeitsparend beurteilen.

Einfach zu bedienen

Keine kostenintensiven Schulungen, kein Mitarbeiter-Ausfall. Selbst Themenfremde können das System sofort bedienen und nach kurzer Zeit die ermittelten Werte richtig deuten.

Ihre Vorteile

Innovativ

Mit frei auf dem Markt erhältlichen nachrüstbaren Sensoren (z. B. Stromwandler, Temperatursensoren, Lichtschranken, Türsensoren, etc.) und der bit.B-Hardware ist Ihr neues Monitoring-System schnell installiert.

Das bit.B-Paket

bit.B-Sensorknoten zur Aufnahme und Verarbeitung der Sensorsignale in ein für das bit.B-System verständliches Datenformat

bit.B-Busknoten zum Einbinden von Daten aus einem bereits vorhandenen intelligenten Device

bit.B-Gateway zur Übertragung der erfassten Daten an den bit.B-Server

bit.B-Online-Monitor zur Analyse und Visualisierung der erfassten Sensordaten

Optional: Sensoren je nach Anwendungsfall

Funktionsweise

Sensoren werden im laufenden Betrieb an Messstellen/ Maschinen installiert.

kabel-gebunden

bit.B-Sensor- und Busknoten schicken Daten sekündlich über Lemonbeat-Funk an ein zentrales bit.B-Gateway.

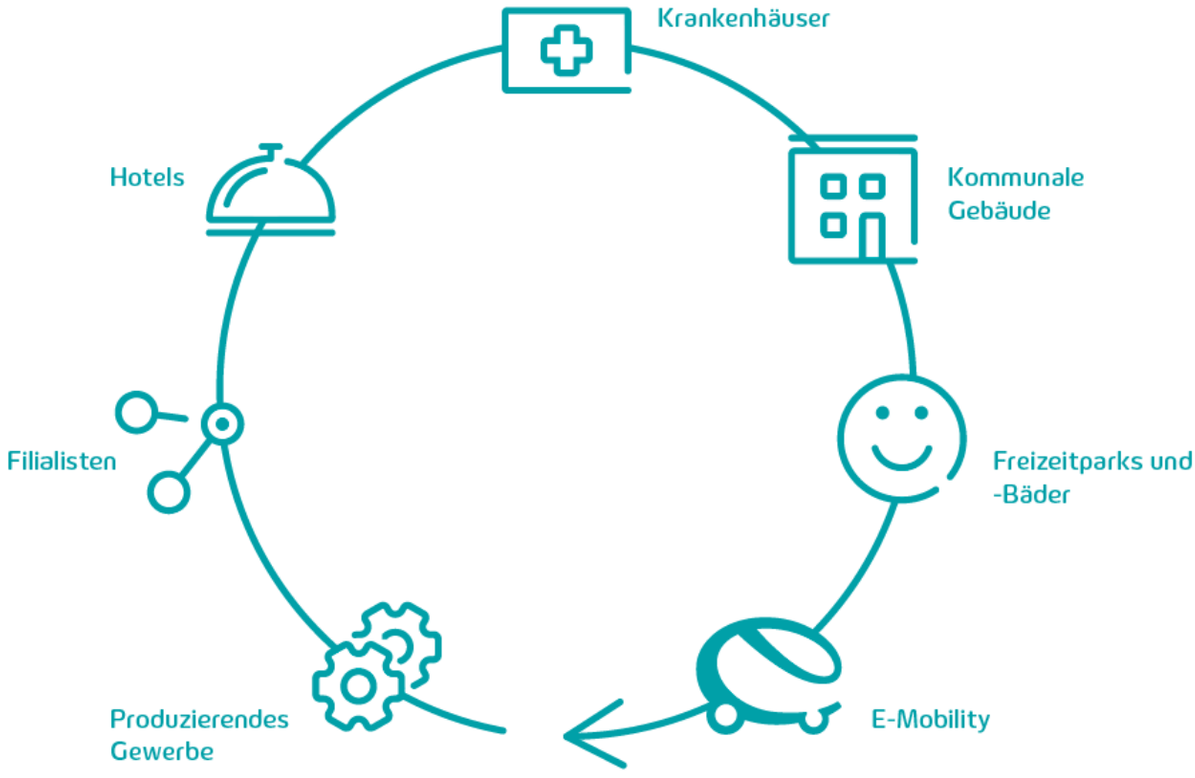
Funk-übertragung

bit.B-Gateway schickt Daten übers Internet an den bit.B-Server.

bit.B-Server verarbeitet die Daten auf dem Server. Diese werden in Form von Kennzahlen und Analysen über das Internet bereitgestellt.

bit.B-Online-Monitor zeigt die Auswertungen auf Basis derer der Kunde Optimierungen vornehmen kann.

Kundengruppen



Referenzen

(Auszug)

Continental

HOTEL BREDENEY

BSR GmbH Back- und Süßwaren-Recycling

kramer Schuhe

NxSTAGE Invent. Improve. Inspire.

innogy Consulting

Zusammengefasst

Effizient

- Kostengünstig in der Anschaffung mit einer Amortisationszeit von in der Regel weniger als einem Jahr
- Macht Einsparpotenziale sichtbar

Einfach

- Nachrüstbare Technologie, die im laufenden Betrieb installiert wird
- Offenes, flexibles System, um weitere Anwendungsfälle einfach und günstig hinzuzufügen

Praktisch

- Einfache, online erreichbare Software, die alle Zahlen übersichtlich darstellt und auf Wunsch exportiert
- Benachrichtigung bei überschreiten festgelegter Schwellenwerte
- Ermöglicht Überwachung von Maschinen/ Betrieb in Echtzeit

Schnell

- Echtzeitdatenerfassung mit minutengenauen Verbrauchsdaten ermöglicht schnelle Reaktionszeiten
- Liefert schnell wertvolle Erkenntnisse zur Kostenoptimierung

Sicher

- Datenübertragung durch Kommunikationsprotokoll „Lemonbeat“ macht die kabellose Kommunikation zwischen den bit.B-Modulen besonders sicher
- Serverstandorte in Deutschland, die höchste Sicherheitsanforderungen erfüllen

Persönliche Beratung

„Ihre Fragen beantworten wir Ihnen gern persönlich und direkt."

+49 201 2199 9930
Mo – Do 10.00 – 16.00 Uhr
Fr 10.00 – 12.00 Uhr

info@bitb.innogy.com

Unsere Zufriedenheitsgarantie
Sie sind nach 3 Monaten nicht zufrieden? Dann erhalten Sie das Geld für die bit.B-Hardware und die Softwarenutzungsgebühren zurück* – ohne Wenn und Aber. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!

* Installationskosten können nicht erstattet werden.

innogy SE

Opernplatz 1
45219 Essen

info@bitb.innogy.com
bitb.innogy.com

Hotline: +49 201 2199 9930

Mo-Do 10:00-16:00 Uhr
Fr 10:00-12:00 Uhr