

MONGIN

le concept de coupe

BISCUITERIE : COUTEAUX ET LAMES

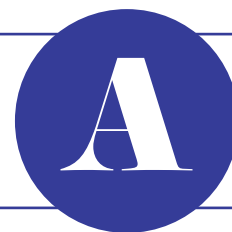


04

Depuis des années, la société MONGIN s'est adaptée aux exigences de l'industrie agro-alimentaire et spécialement celle de la biscuiterie. Ces décennies d'existence sont la preuve de notre savoir-faire ; la fidélité de nos clients témoigne de notre qualité ; la diversité de notre outil de production est un gage de performance et de réactivité.



COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DU PRODUIT



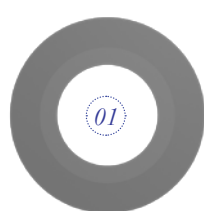
DÉCOUPE DE PÂTES NON CUITES

Nous faisons des lames droites de différents modèles, avec biseaux et avec ou sans fixation.



DÉCOUPE TRANSVERSALE ET LONGITUDINALE

Nous proposons des couteaux circulaires pour couper longitudinalement les barres de céréales. Pour la découpe transversale, nous fabriquons des lames droites. Les lames d'extrudeuse coupent votre produit à la sortie de l'extrudeuse.



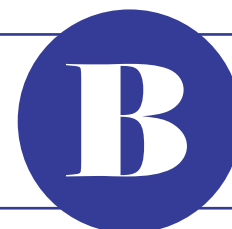
- 1 / Couteau circulaire plat
- 2 / Lame d'extrudeuse
- 3 / Lame droite

LAME DE RACLE

Nous fabriquons des lames de racle sur cylindre.

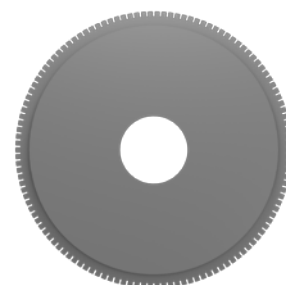


COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DU CONTENANT

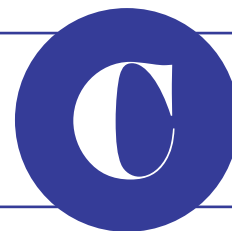


PRÉDÉCOUPE DU CONTENANT

Pour la prédécoupe des barquettes de biscuits, nous fabriquons des couteaux circulaires de prédécoupe permettant ainsi une facilité de déchirure.



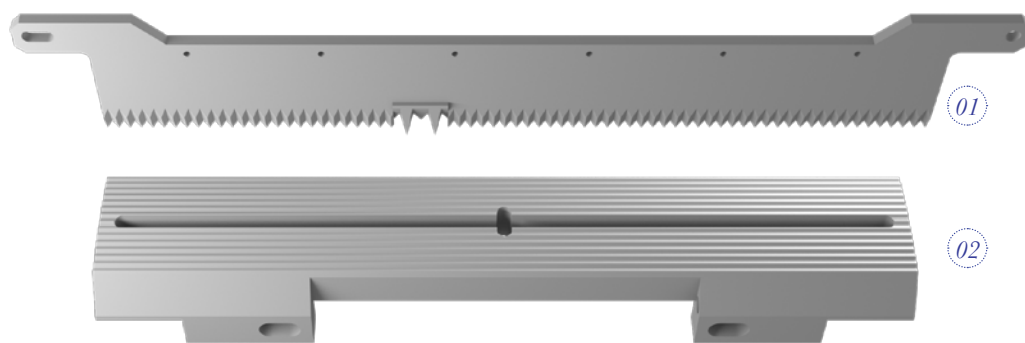
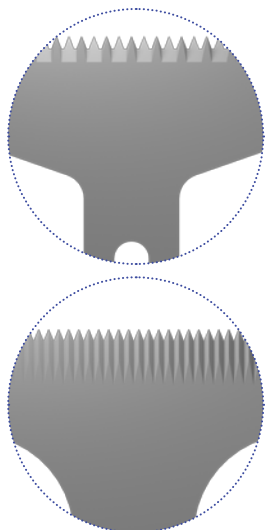
COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DE L'EMBALLAGE



DÉCOUPE VERTICALE

MACHINES TYPE ROVEMA, BOSCH, HAYSEN, SERMATEC, OMORI, ULMA,

Avec ou sans revêtement, les lames d'ensacheuse ont différentes dentures selon la coupe à obtenir. Une dent rapportée permet d'avoir une amorce de déchirure. Selon vos machines vous pouvez lier une ensacheuse à une mâchoire pour une coupe «ORBITALE».

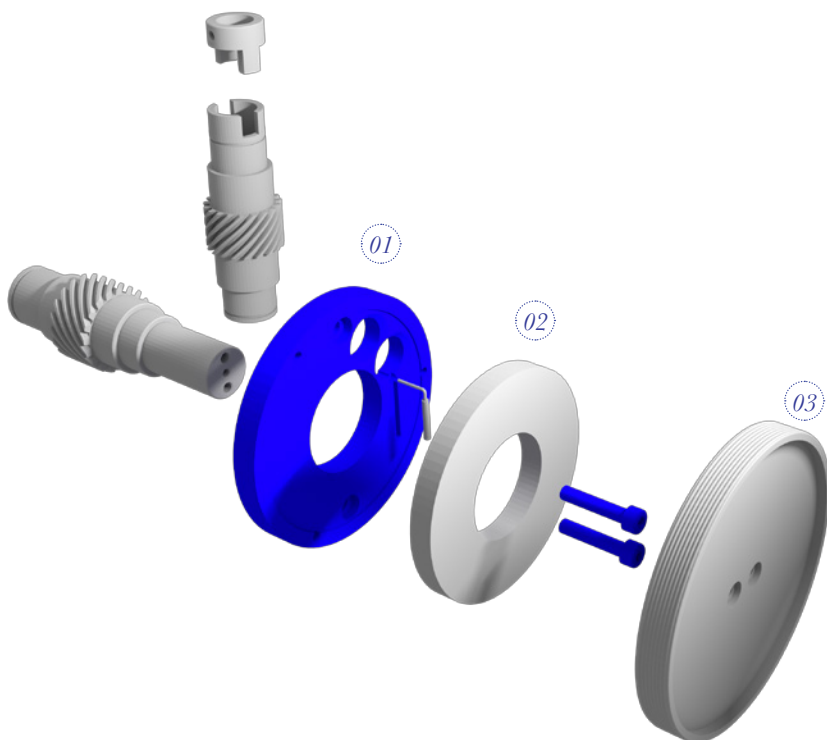


1 / lame d'ensacheuse 2 / Mâchoire

SCELLAGE DU TUBE

MACHINES TYPE SERMATEC, AUCOUTURIER,

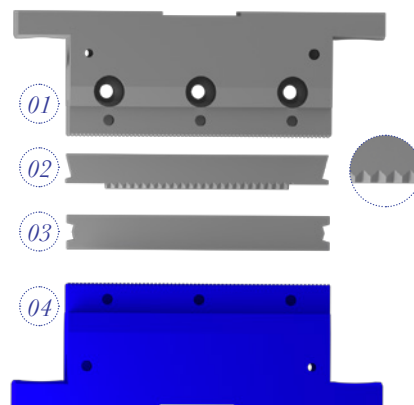
Pour sceller le TUBE, étape préalable à la fermeture complète de l'emballage, nous fournissons les molettes de chauffe, les résistances, les isolants et certaines pignonneries.



1 / Isolant
2 / Résistance
3 / Molette chauffante de scellage

DÉCOUPE HORIZONTALE OU «FLOWPACK» : MACHINES TYPE AUCOUTURIER, CAVANNA, OMORI, SERMATEC, SIG, ...

Cette découpe se fait de manière rotative à l'aide d'un ensemble mâchoire / couteau zig zag / enclume. Les mâchoires peuvent être en différentes matières : INOX, bronze, 1.2379, ... Les lames peuvent être droites avec un biseau ou zig zag avec une coupe droite ou biais. En fonction, le contre couteau ou enclume, est plat ou rayonné. Nous fournissons le crayon chauffant, la sonde et les vis pointeau (de réglage).



1 / Mâchoire supérieure
2 / Couteau zig zag
3 / Enclume rayonnée
4 / Mâchoire inférieure

BISCUITERIE

COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DU PRODUIT

Lames pour découper la pâte à biscuit

N°1 - Lame droite avec fixation

N°2 - Lame droite avec biseau

Lames pour découper les barres de céréales

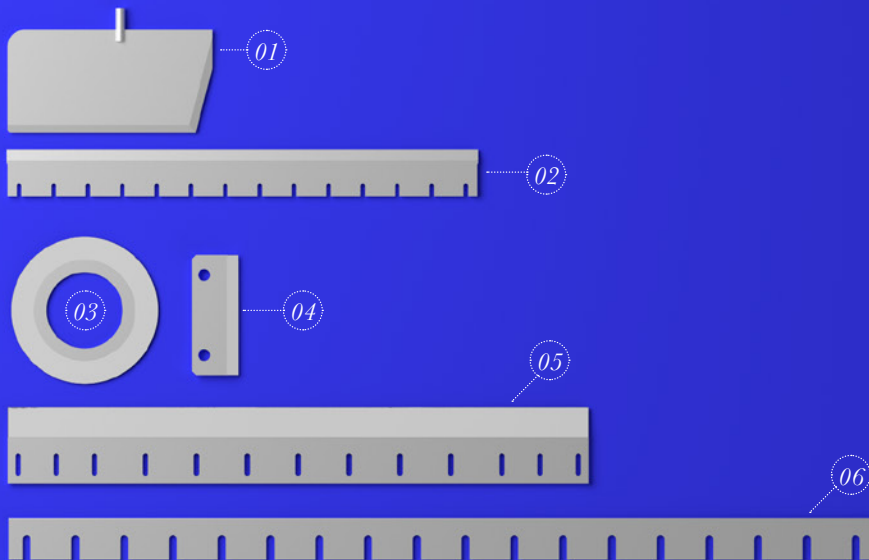
N°3 - Couteau circulaire

N°4 - Lame d'extrudeuse

N°5 - Lame droite

Lames sur cylindre

N°6 - Lame de racle



COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DU CONTENANT

Prédécoupe du contenant

N°7 - Couteau circulaire de prédécoupe

COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DE L'EMBALLAGE

Découpe verticale

N°8-9 - Lame d'ensacheuse avec dent rapportée

N°10 - Mâchoire

Module de scellage

N°11 - Molette de scellage

N°12 - Isolant en Pamütherme

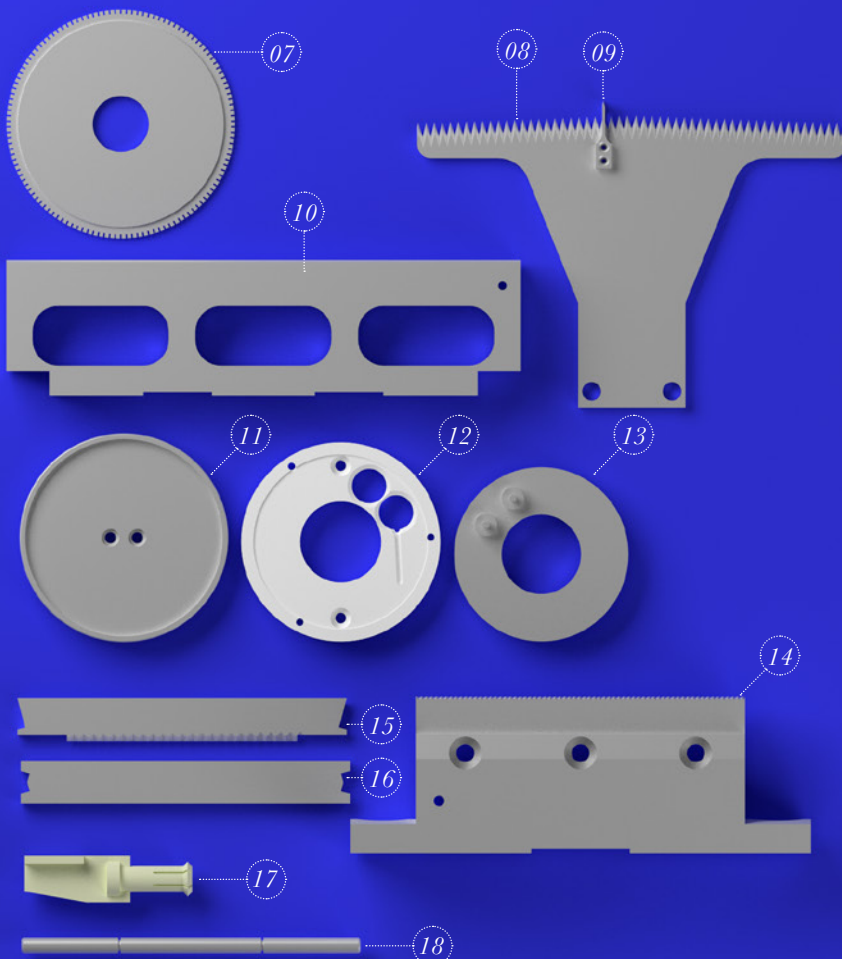
N°13 - Résistance chauffante

Découpe horizontale

N°14 - Mâchoire

N°15 - Couteau zig zag

N°16 - Enclume



ACCESSOIRES DE CONVOYAGE

N°17 - Taquet

N°18 - Axe en acier