

GEMÜ®

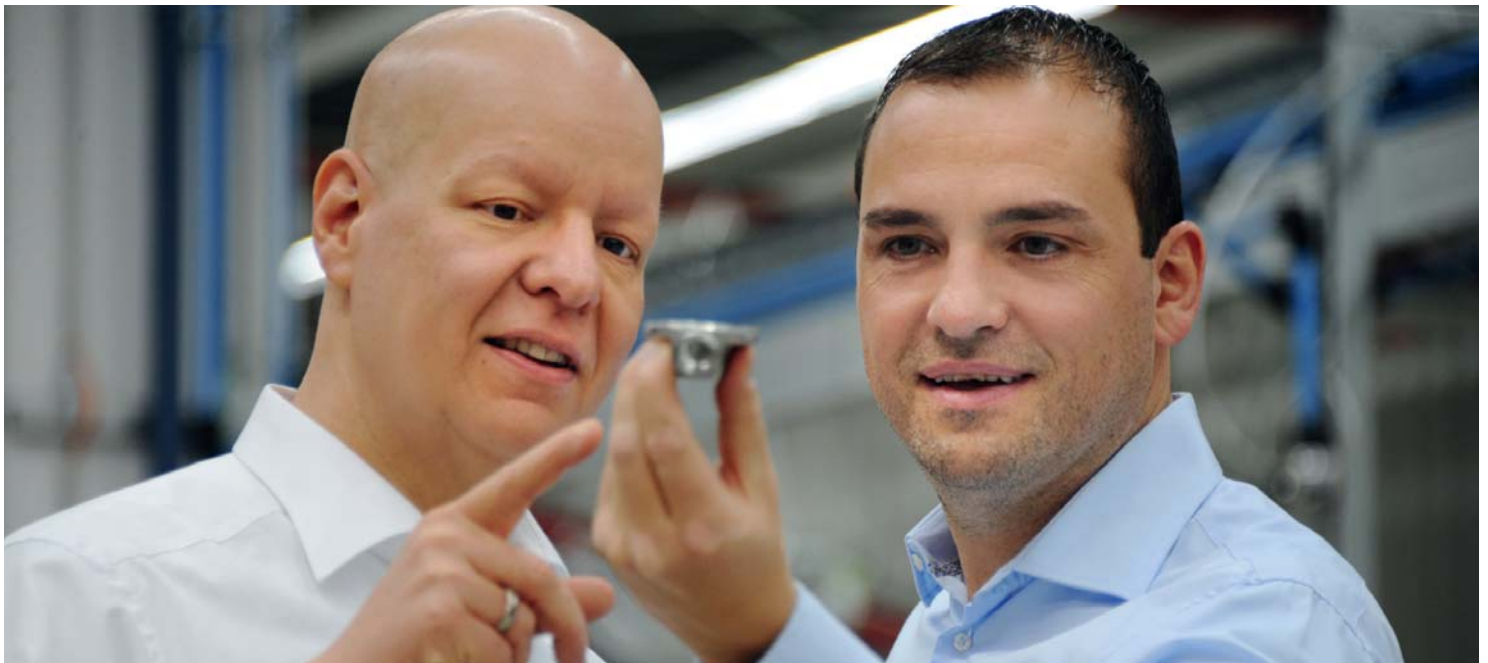
VALVES, MEASUREMENT AND
CONTROL SYSTEMS

Composants et systèmes
pour les procédures et les process complexes



Des racines locales pour une activité mondiale
Nos performances et notre passion ont fait de nous un leader mondial





Directeurs Stephan Müller et Gert Müller

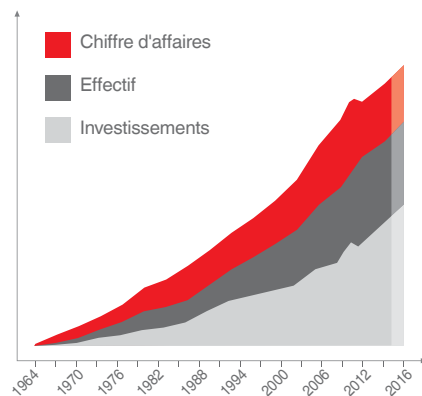
Groupe GEMÜ

Fondé en
1964

Plus de
1600
collaborateurs à travers le monde

6
sites de production

27
distributeurs



Développement de l'entreprise GEMÜ

Grâce à notre force d'innovation constante et notre orientation sur la qualité et la proximité des clients, GEMÜ fait aujourd'hui partie des fabricants leaders de vannes et de systèmes de mesure et de régulation à travers le monde. Nous sommes leaders sur le marché international dans le domaine des applications stériles pour l'industrie pharmaceutique et la biotechnologie. GEMÜ a atteint cette position grâce à de larges investissements et à une recherche et un développement orientés vers les applications.

Après plus de 50 ans de saine croissance, cette entreprise familiale indépendante est désormais dirigée par Gert Müller, fils du fondateur Fritz Müller, avec son cousin Stephan Müller.

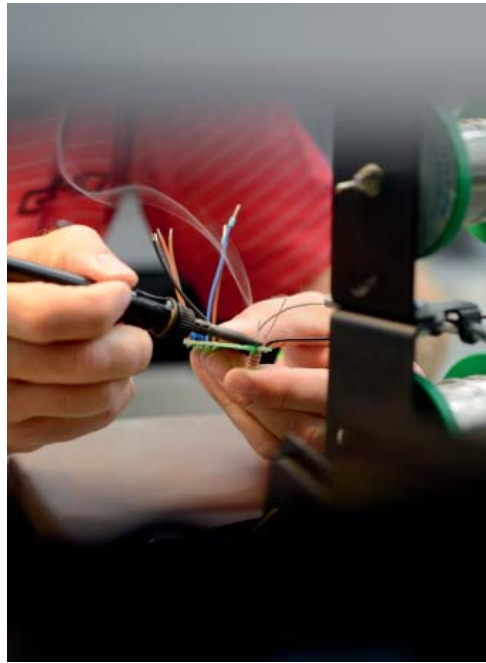
Leader technologique

Le point de départ de la fondation était l'invention de la toute première vanne en plastique au monde par Fritz Müller. Aujourd'hui encore, cette force d'innovation est intacte. Les blocs de vannes multivoies fraisés GEMÜ en acier inoxydable, usinés dans la masse suivant les spécifications du client, ont fortement influencé

la construction d'installations ces deux dernières décennies. Ceux-ci permettent la conception d'installations nettement plus compactes et flexibles à la fois. La construction d'installations en plastique impose aussi des exigences de ce type. Grâce à des décennies d'expérience dans la construction et la fabrication de blocs en inox, des synergies se sont créées, aujourd'hui transposées dans la fabrication de blocs multivoies en plastique. Ce savoir-faire fait de GEMÜ un leader technologique dans le domaine des blocs de vannes multivoies complexes en plastique.

Réaliser davantage ensemble

Grâce à notre vaste gamme de produits, nous sommes en mesure de proposer des solutions à une large clientèle. Les produits GEMÜ doivent répondre à de hauts standards de qualité et sont développés conformément aux exigences actuelles sur le marché. C'est ce à quoi s'emploient nos collaborateurs qualifiés jour après jour tout autour du globe.



Gamme de prestations
pour des composants et systèmes complexes





Du conseil, de la recherche et du développement à la vente, au service et à l'entretien, en passant par l'ensemble de la production, nous agissons sur toute la chaîne de valorisation. Des solutions voient ainsi le jour pour des performances optimales à long terme.

Plus de 1 600 spécialistes

Le groupe GEMÜ occupe actuellement plus de 1 600 collaborateurs à travers le monde, dont 900 en Allemagne. La gamme des produits GEMÜ provient de six sites de production en Allemagne, en Suisse, en Chine, au Brésil, en France et aux États-Unis. Le développement, la construction et une grande partie de la fabrication et du montage sont basés en Allemagne. Avec 27 filiales et un réseau dense de partenaires commerciaux, GEMÜ est désormais actif dans plus de 50 pays sur tous les continents.

Plus de 400 000 variantes de produits

Grâce à un vaste système modulaire et à des composants d'automatisation parfaitement adaptés, plus de 400 000 variantes de produits peuvent être réalisées. Cette variété est unique à GEMÜ et permet de fournir une réponse adaptée à la spécialisation croissante dans les techniques de process.

De la production unitaire au projet d'envergure

Notre production est flexible afin de répondre intelligemment aux exigences individuelles des divers secteurs et domaines d'application. Nos capacités nous permettent de fabriquer tant à l'unité que tout l'équipement requis par des projets d'envergure.



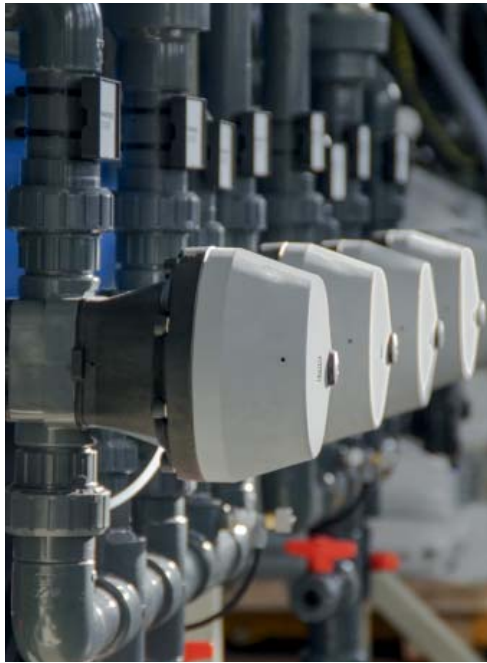
Précise : GEMÜ 554 – Vanne à clapet avec clapet de régulation et positionneur selon les spécifications du client



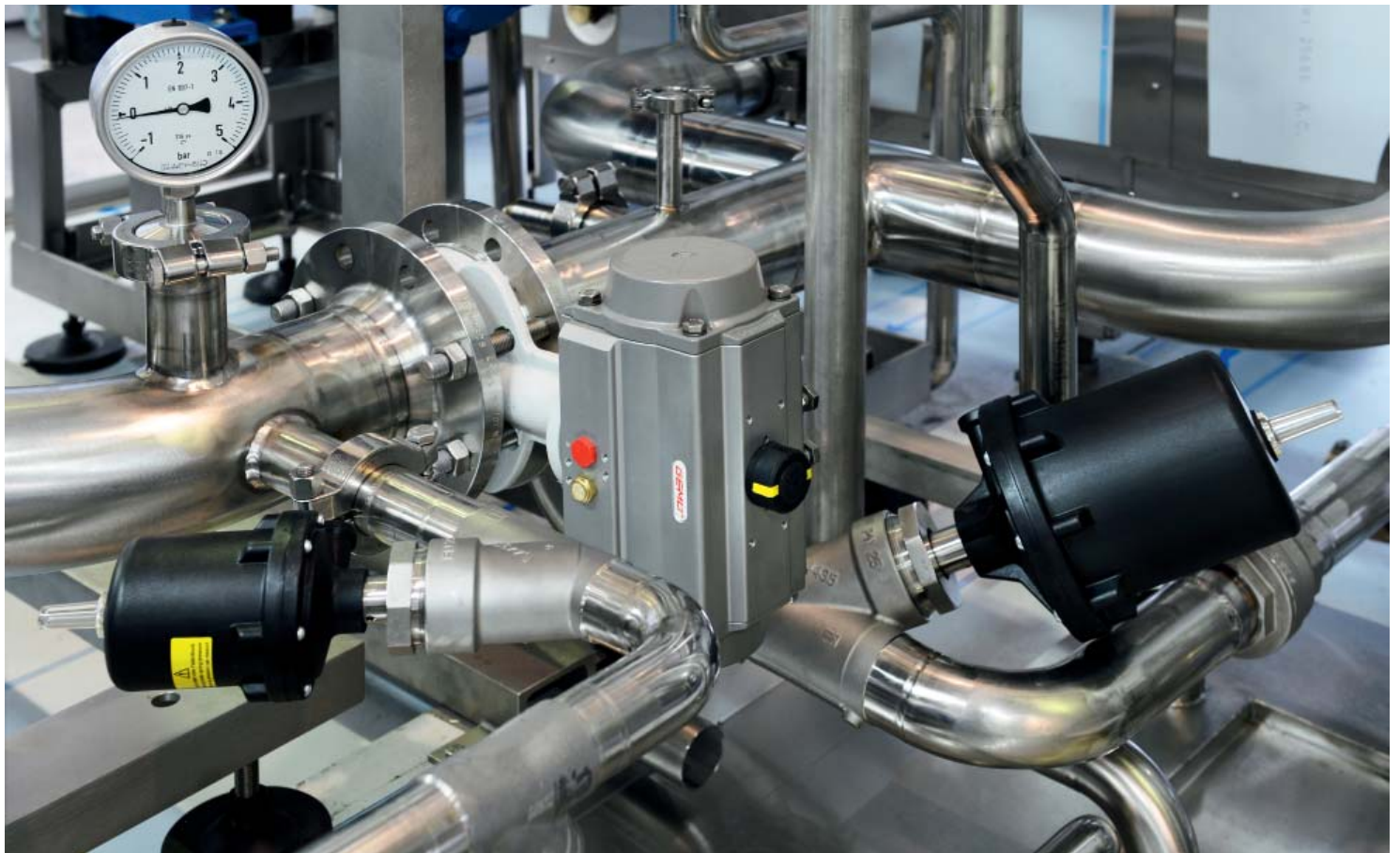
Éprouvée : GEMÜ 650 BioStar® – Vanne à membrane de très haute qualité pour les processus stériles et hygiéniques



Individuelle : Bloc M GEMÜ – Blocs de vannes multivoies en plastique ou inox selon les spécifications du client



Produits et solutions systèmes
pour des exigences variées





Domaines d'application

- *Pharmacie, biotechnologie et cosmétique*
- *Industrie agroalimentaire et des boissons*
- *Technique chimique et environnementale*
- *Technique énergétique*
- *Traitement de l'eau*
- *Industrie manufacturière*
- *Microélectronique et fabrication de semi-conducteurs*
- *Techniques médicales*

Les vannes et systèmes de mesure et de régulation de GEMÜ sont utilisés avec succès dans les secteurs de la technologie des process et dans d'autres domaines approchants. Nos systèmes techniques permettent d'équiper tous les cycles de process : des composants standards individuels aux exécutions suivant les spécifications du client, en passant par les systèmes perfectionnés.

Une valeur ajoutée basée sur des solutions systèmes novatrices

Chez GEMÜ, des départements spécialisés développent des solutions systèmes et des composants haut de gamme orientés sur les applications apportant une part considérable à la valeur ajoutée dans la construction d'installations et la production.

La collaboration de nos ingénieurs et techniciens d'application avec nos clients nous permet de garantir que les exigences actuelles de la branche soient toujours prises en considération lors des développements et perfectionnements de produits.

Profils d'application variés

Des exigences variées s'appliquent aux vannes et aux systèmes de mesure et de régulation selon le domaine d'application. Les caractéristiques chimiques et physiques des produits et les paramètres d'exploitation conditionnent directement le choix des composants et des matériaux.

Pour s'adapter individuellement aux conditions d'utilisation, nous vous offrons également, en marge de tous les principes de vannes communément utilisés, une variété de matériaux de corps, de matériaux d'étanchéité et de raccords. Ceci permet de réguler et piloter avec succès liquides, vapeurs et gaz.



Pharmacie, biotechnologie et cosmétique

Produits

- Vannes à membrane aseptiques en inox
- Vannes à corps à passage en ligne et en T, vannes de cuve, configurations soudées, blocs de vannes multivoies et vannes de dérivation
- Vannes à clapet et de régulation
- Actionneurs de très haute qualité en inox
- Solutions personnalisées

Avantages produit

- Vannes en inox autoclavables, stérilisables et avec une réduction maximale des zones mortes
- Tous les produits sont conçus selon les directives avec les Bonnes pratiques de fabrication (BPF)

Agréments et certificats

- Test USP Classe VI
- Conformité avec les exigences de la FDA
- Conforme ESB/EST
- Système d'étanchéité pour vannes à membrane certifié par l'EHEDG
- « TA-Luft » (norme pour l'air)
- Versions 3A

Une pureté irréprochable est indispensable pour la production de médicaments et de produits cosmétiques. Les composants et systèmes GEMÜ pour la pharmacie, la biotechnologie et la cosmétique répondent aux prescriptions et critères d'approbation des processus de production certifiés.

Améliorations continues

La qualité de ces produits a particulièrement été améliorée par les vannes stériles aseptiques et par des blocs de vannes multivoies performants pour lesquels GEMÜ est leader sur le marché. Un bloc de vannes multivoies GEMÜ rend les installations plus petites, plus compactes et plus légères, et simplifie le nettoyage. Chaque bloc de vannes multivoies est construit et fabriqué individuellement selon les exigences spécifiques à l'installation. Jusqu'alors, plusieurs milliers de variantes ont été réalisées pour des clients variés.

Toujours la vanne adéquate

Les vannes à membrane GEMÜ sont utilisées dans tous les champs d'application de la biotechnologie verte, rouge et blanche. Elles régulent la fabrication et le remplissage des crèmes ophtalmologiques, de l'insuline, des anticorps monoclonaux et de nombreuses autres substances pharmaceutiques actives. La particularité réside dans le système d'étanchéité GEMÜ certifié. Celui-ci améliore et réduit le processus de nettoyage.





Industrie agroalimentaire et des boissons

Produits

- Vannes à membrane aseptiques
- Vannes à clapet et de régulation
- Composants d'automatisation
- Solutions produits pour machines et installations de remplissage, nettoyage, mélange, séparation, stérilisation, d'autoclavage, de pasteurisation, etc.
- Solutions personnalisées

Avantages produit

- Nettoyage facile
- Utilisation simple

Agréments et certificats

- Système d'étanchéité pour vannes à membrane certifié par l'EHEDG
- Règlement (CE) n° 1935/2004

Les vannes GEMÜ ont été mises au point pour les processus aseptiques et hygiéniques. Elles sont utilisées dans la fabrication de yaourts, solutions sucrées, jus de fruit et articles à fumer, tout comme pour le remplissage d'eau, de boissons rafraîchissantes et de produits laitiers. Les divers processus de production sont tout aussi variés que complexes : injection, épluchage, chauffage, cuisson, fumage, refroidissement, remplissage, homogénéisation, mélange, séparation, stérilisation, autoclave, pasteurisation, nettoyage (WIP/CIP/SIP), dégazage et séchage. GEMÜ propose les vannes adéquates à cette gamme d'applications et pour le contrôle précis de fluides, gaz, fumées et vapeurs.

Étanchéité des vannes à membrane certifiée

GEMÜ est membre de l'EHEDG (European hygienic engineering and design group). Depuis juin 2006, le système d'étanchéité des vannes à membrane GEMÜ est certifié par l'EHEDG. L'étanchéité est l'élément central de toute vanne à membrane. Elle sépare hermétiquement l'actionneur du corps et permet un nettoyage optimal.





Ingénierie chimique et environnement

Produits

- Vannes à membrane et vannes à clapet, vannes à boisseau sphérique et vannes papillon en plastique
- Vannes à membrane revêtues
- Vannes papillon haute résistance GEMÜ 490 Edessa®
- Blocs de vannes multivoies en PP, PVC, ABS et PVDF

Avantages produit

- Différents principes de vannes et composants d'instrumentation et d'automatisation en direct du fabricant
- Grande variété de matières pour les corps de vannes
- nombreux matériaux d'étanchéité
- Produits spéciaux pour hautes pressions et températures élevées avec des fluides agressifs

Agréments et certificats

- ATEX
- « TA-Luft » (norme pour l'air)

Les processus variés dans l'industrie chimique imposent de hautes exigences en terme de technologie de vannes. Températures élevées, hautes pressions et fluides de service critiques nécessitent des solutions de vannes et des composants spécifiques.

Les vannes à membrane convenant tout particulièrement pour les fluides agressifs peuvent être précisément adaptées aux fluides de service par le biais des différentes matières de membranes. De plus, les vannes à membrane peuvent être revêtues de plastique High-Tech, comme le PFA ou le PVDF. Ceci permet d'allier la résistance des plastiques à la robustesse des vannes industrielles. Cette flexibilité de choix des matières assure une parfaite sécurité du processus et des installations et offre ainsi une solution personnalisée optimale pour :

- La galvanoplastie
- Le filtrage
- La neutralisation
- La distillation
- La production de biodiesel
- La fabrication de papier
- La chromatographie
- La fabrication d'engrais





Technique énergétique

Produits

- Vannes papillon en métal et en plastique
- Vannes à boisseau sphérique en métal et plastique
- Vannes à membrane plastiques
- Vannes à membrane revêtues

Avantages produit

- Trois types d'actionneurs disponibles
- Grande variété d'exécutions du corps de vanne : passage en ligne, 3/2 voies, blocs de vannes multivoies

Agréments et certificats

- ATEX
- « TA-Luft » (norme pour l'air)

L'alliance intelligente de solutions de vannes et de la technique d'automatisation, ainsi que les nombreuses possibilités en découlant, offrent les conditions préalables idéales pour les différents domaines d'application de la technique énergétique. Ceux-ci comptent par exemple :

- Commande hydraulique d'éoliennes
- Remplissage de grandes batteries
- Régulation de circuits de refroidissement dans les centrales thermiques
- Installations de biogaz
- Bioréacteurs pour la culture d'algues
- Installations de désulfuration des gaz de fumée
- Centrales de pompage
- Incinérateurs d'ordures ménagères

Robustesse et longévité

GEMÜ a la solution optimale pour ces applications spécifiques – du produit standard aux conceptions et constructions suivant les spécifications du client. Notre produit peut être contrôlé de manière centralisée ou via une commande locale et offre une possibilité de régulation. Pour les conditions ambiantes rudes, GEMÜ propose des composants robustes et durables et une technique des procédés adaptée permettant une conception efficace de l'installation.





Traitement de l'eau

Produits

- Vannes papillon en métal et en plastique
- Vannes à clapet et de régulation plastiques et métalliques
- Clapets anti-retour
- Vannes « guillotine »
- Vanne à clapet à bille

Avantages produit

- Insensible aux fluides transportant des particules
- Conception spécifique au client
- Blocs de vannes multivoies peu encombrants

Agréments et certificats

- DVGW
- ACS
- WRAS
- Conformité avec les exigences de la FDA

L'eau est coûteuse et de plus en plus rare. La population et l'agriculture ont besoin d'une alimentation fiable en eau. En contrepartie, l'alimentation en eau de process doit être assurée pour la production d'énergie et l'industrie. Les installations de traitement de l'eau s'en chargent. Pour ces installations, la gamme de produits GEMÜ offre de nombreux composants : vannes papillon, vannes à membrane, vannes à clapet et de régulation, vannes à boisseau sphérique et systèmes de mesure et de régulation. Les produits ont une longue durée de vie, sont robustes et destinés à des applications spécifiques.

Vaste spectre et grande flexibilité d'exploitation

Le spectre d'application de la gamme de produits GEMÜ commence par la commande et la régulation d'eaux saumâtres, de mer ou fortement chargées et s'étend jusqu'à la production d'eau ultra-pure pour les industries des semi-conducteurs et pharmaceutiques. La grande variété de produits GEMÜ autorise une très grande flexibilité d'application. Elle permet de réaliser tant des petites unités mobiles de traitement de l'eau potable que de grosses installations de dessalement de l'eau de mer.





Industrie manufacturière

Produits

- Vannes à clapet et de régulation
- Vannes papillon
- Vannes à membrane
- Vannes à boisseau sphérique
- Électrovannes

Avantages produit

- Grande variété de matériaux du corps de vanne et de matériaux d'étanchéité
- Possibilités d'automatisation
- Conception spécifique au client

Agréments et certificats

- ATEX
- Règlement (CE) n° 1935/2004

GEMÜ propose des solutions adaptées à la plupart des applications industrielles dans les techniques de process et de fabrication. La gamme de produits spécifiques comprend les vannes à membrane, les vannes à clapet, les vannes papillon, les vannes à boisseau sphérique et les électrovannes, tant en version métal que plastique. Cette gamme permet par exemple de fabriquer les couleurs pour textiles, mousses pour tableaux de bord, sièges auto ou le platine pour joaillerie. Le large spectre d'applications des vannes GEMÜ en font des vannes polyvalentes fiables.

Nombreuses possibilités d'utilisation

Les produits GEMÜ fonctionnent dans le monde entier dans la construction de machines et d'installations, l'industrie automobile, le traitement de l'eau et le traitement des eaux usées, les aciéries et usines sidérurgiques, l'industrie papetière, la pétrochimie, le secteur minier et la production de métaux, l'industrie sucrière et dans de nombreux autres domaines. Les corps de vannes ne sont jamais tant sollicités que dans les applications industrielles. C'est pourquoi la technologie des vannes GEMÜ repose sur des décennies d'utilisation pratique et sur l'expérience acquise.





Microélectronique et fabrication de semi-conducteurs

Produits

- Vannes et appareils de mesure en PFA, PVDF, PP et PP naturel
- Solutions de vannes suivant les spécifications du client intégrant plusieurs sièges de vanne, raccords ou connecteurs et capteurs

Avantages produit

- Fabrication en conditions de salle blanche
- Conception peu encombrante
- Temps de montage réduit des blocs de vannes multivoies
- Résistance élevée
- Débits élevés
- Vannes essentiellement sans métaux
- Différentes possibilités de raccordement

Agréments et certificats

- Spécifications standard Semi F-57-0301 2001

GEMÜ dispose d'une riche expérience et d'excellentes références dans l'utilisation de robinetteries pour l'industrie des semi-conducteurs et dans d'autres domaines d'application ayant de hautes exigences de pureté. Nos solutions High-Purity sont nées d'une étroite collaboration avec les utilisateurs, planificateurs, constructeurs d'installations et clients finaux. Elles sont fabriquées sur le site de production en Suisse en appliquant des contrôles-qualité stricts. Elles trouvent leur utilisation dans les domaines du traitement, de l'alimentation et de la distribution de produits chimiques ultra-purs et d'eau ultra-pure.

La gamme de produits ultra-purs parfaitement adaptée pour la gestion des fluides critiques comprend :

- **CleanStar®** : Vannes Ultra-High-Purity-PFA, systèmes de mesure et de régulation
- **iComLine®** : Vanne à clapet à membrane et blocs de vannes multivoies PTFE/PVDF
- **PurePlus®** : Vannes à membrane PVDF-HP et PP-HP et débitmètres PVDF-HP
- **HydraLine** : Mesure de pression avec transmetteur de pression en PFA
- **SonicLine®** : Débitmètres à ultrasons en PFA
- **FlareStar®** : Fittings en PFA
- **TubeStar®** : Tuyauteries en PFA





Techniques médicales

Partenaire de conception et de fabrication

- Ingénierie des composants en plastique
- Moulage par injection et montage en salle blanche
- Fabrication de composants RTS
- Fabrication d'outils et modules

Certificats et options

- EN ISO 13485 et 14971, ainsi que MDD 93/42 EEC, 21 CFR820 et guide BPF UE
- Test de vieillissement, validation d'emballage et de transport, validation de stérilisation et qualification biologique

Vannes, systèmes de mesure et de régulation

- Vannes à membrane, Vanne à clapet, vannes à boisseau sphérique, électrovannes et vannes papillon avec matériaux du corps, matériaux d'étanchéité et états de surface spécifiques
- Blocs de vannes multivoies
- Satisfont à toutes les exigences de l'industrie pharmaceutique

Outre la fabrication de vannes et de systèmes de mesure et de régulation pour les appareils médicaux et les techniques hospitalières, GEMÜ est aussi un partenaire de fabrication et d'ingénierie.

En tant que fournisseur des entreprises du secteur des techniques médicales, GEMÜ produit des solutions plastique sur mesure pour les instruments chirurgicaux, les accessoires de laboratoire et les instruments et outils médicaux.

Vannes, systèmes de mesure et de régulation

Les vannes GEMÜ sont entre autres utilisées dans les appareils de laboratoire et d'analyse et dans les systèmes sanitaires, comme le traitement de l'eau et de l'air dans les salles d'opération. D'autre part, des installations de nettoyage et de stérilisation des composants de médecine sont également réalisées avec les vannes à clapet, de régulation et à membrane GEMÜ.

GEMÜ®
MEDICAL PLASTICS
PROCESSING DIVISION





Recherche et développement

Des décennies d'innovations produits



GEMÜ SUMONDO® – Première vanne à membrane réglable à usage unique au monde



GEMÜ 1436 cPos® et 1434 μPos® – Régulateurs électropneumatiques



GEMÜ 553 – Configuration modulaire des vannes à clapet pour les applications industrielles

L'intérêt du client est depuis le début au cœur des préoccupations de GEMÜ. Dès la première vanne en plastique, le fondateur de l'entreprise, M. Fritz Müller, posait de nouvelles références. Celle-ci était environ 80 % plus petite que les vannes alors usuelles et remplaçait le métal par du plastique résistant. Cela représentait avant tout un énorme avantage pour les applications avec des fluides de process agressifs.

Un produit classique fiable

Ces 50 dernières années, GEMÜ a lancé des produits sur le marché qui étaient et sont restés très appréciés. Ceux-ci ont été et continuent d'être améliorés et optimisés, avec pour résultat des produits perfectionnés et très fiables qui, ajoutés aux nouveautés, représentent un facteur d'innovation important chez GEMÜ.

Recherche et développement

Grâce à un dialogue constant avec ses clients, partenaires de développement et avec des établissements de formation, GEMÜ ne cesse d'investir dans des nouveautés et dans l'optimisation de ses produits. Chaque année, plus de 5

% du chiffre d'affaires est investi dans la recherche et le développement. Le point névralgique se trouve au Centre d'innovation et de développement GEMÜ Dome à Niederhall-Waldzimmern, en Allemagne. Plus de 100 collaborateurs du développement, de la construction et de la gestion des produits y sont responsables des spécifications produits.

Nouvelles technologies

"Une idée ne vaut que si l'on en fait quelque chose." Cette devise de Fritz Müller a été reprise aujourd'hui par les techniciens et ingénieurs des différentes disciplines techniques. Ces derniers testent les nouveaux développements et s'occupent des nouvelles technologies. En finale, chaque produit doit faire ses preuves lors d'essais techniques, au cours du contrôle-qualité, mais aussi et surtout sur le marché. Un nombre considérable de produits en série sont issus et continuent d'être issus de la collaboration immédiate avec nos clients. Simultanément, des vannes spéciales sont conçues pour les applications répondant aux spécifications des clients.



GEMÜ 555 avec contrôleur GEMÜ 4242 – Vanne à vapeur pure avec boîtier de contrôle et de commande



Bloc M GEMÜ – Bloc de vannes multivoies en inox



GEMÜ iComLine® – Avec technologie de membrane de siège novatrice

Nouveaux standards

GEMÜ ne se contente pas de mettre en œuvre les normes nouvelles, étendues ou modifiées, de manière ciblée, mais est également le moteur du développement de standards. C'est ainsi que GEMÜ participait à la conception de l'interface de communication IO-Link avec des fabricants leaders de solutions d'automatisation et est membre fondateur du consortium IO-Link. Ce nouveau standard permet de commander de manière centralisée les capteurs et actionneurs. Après reconfiguration, GEMÜ a équipé l'indicateur électrique de position intelligent GEMÜ 1235 et le boîtier de commande et de contrôle GEMÜ 4242 d'une interface IO-Link. GEMÜ est ainsi le premier fabricant de dispositifs IO-Link dans les techniques de vannes et des procédés. Le nouveau standard de communication sera tour à tour installé sur d'autres produits GEMÜ.

Solutions novatrices pour la technologie des processus

GEMÜ se penche en permanence sur les nouvelles applications et les nouveaux marchés pour pouvoir constamment offrir à ses clients des concepts porteurs de solutions. Avec ses partenaires de développement et des clients choisis, ceux-ci sont ensuite amenés au

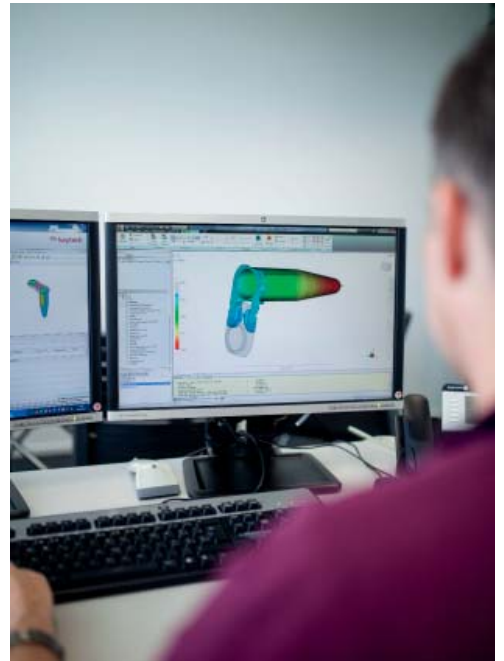
stade de la fabrication en série. La GEMÜ SUMONDO®, première vanne à membrane à usage unique au monde pour la régulation des process à usage unique, en est un exemple.

GEMÜ est leader technologique des solutions de blocs de vannes multivoies en inox ou en plastique et étend constamment leurs possibilités d'utilisation. Grâce aux vannes à clapet et de régulation stériles et aseptiques, pouvant désormais aussi être intégrées, (ex : en dérivation), la conception des blocs de vannes multivoies se trouve encore plus diversifiée. De plus, une variété de capteurs et différents actionneurs de vannes peuvent être montés.

Outre les vannes classiques à commande pneumatique ou manuelle, les vannes à commande motorisée complètent depuis déjà deux décennies la gamme de produits GEMÜ. La nouvelle génération permet un contrôle et une régulation encore plus efficaces de par leur extrême précision.

Méthodes de fabrication modernes

Un autre facteur d'innovation chez GEMÜ est le fait que la fabrication et le montage sont constamment adaptés aux exigences toujours renouvelées. GEMÜ était par exemple l'un des premiers fabricants de vannes High-Purity en salle blanche.



GEMÜ Solutions systèmes

Conseil et ingénierie

pour des processus de production efficaces





Les produits GEMÜ sont des composants industriels indispensables. Ils contribuent fortement à une utilisation fiable et efficace de l'installation.

Conseil technique

La condition préalable au bon fonctionnement et à une utilisation efficace d'une installation est le bon choix des vannes et de leur conception. GEMÜ dispose à cet effet de la compréhension nécessaire des processus. Nos conseillers techniques, parfaitement formés, ont une connaissance approfondie du marché et trouvent dans notre vaste gamme de produits, en collaboration avec le client, la solution optimale en fonction de l'application. Ceci permet de s'assurer que l'installation n'est pas seulement exploitée dans les conditions optimales d'un point de vue technique, mais aussi d'un point de vue économique. Pour des questions techniques pointues, les conseillers peuvent faire appel à notre centre de compétences technique. Les ingénieurs et techniciens qui s'y trouvent sont des spécialistes dans leur domaine et élaborent avec nos clients des solutions adaptées à leur problématique.

Planification de la production

En tant que fournisseur de solutions, GEMÜ est équipé pour les exigences les plus variées – du bloc de vannes multi-voies unique suivant les spécifications du client, jusqu'aux composants standards en 1 000 exemplaires. Notre planification flexible de la production est dictée par les besoins du client. Hautement spécialisé, chacun de nos six sites de production est à la pointe de la technologie et dispose de zones de montage modernes. Une infrastructure IT moderne soutient la production dans tous les domaines en permettant une vision transparente de tous les déroulements des opérations et un respect fiable des délais. Car plus la sécurité de notre process est élevée, plus celle de nos clients l'est aussi.

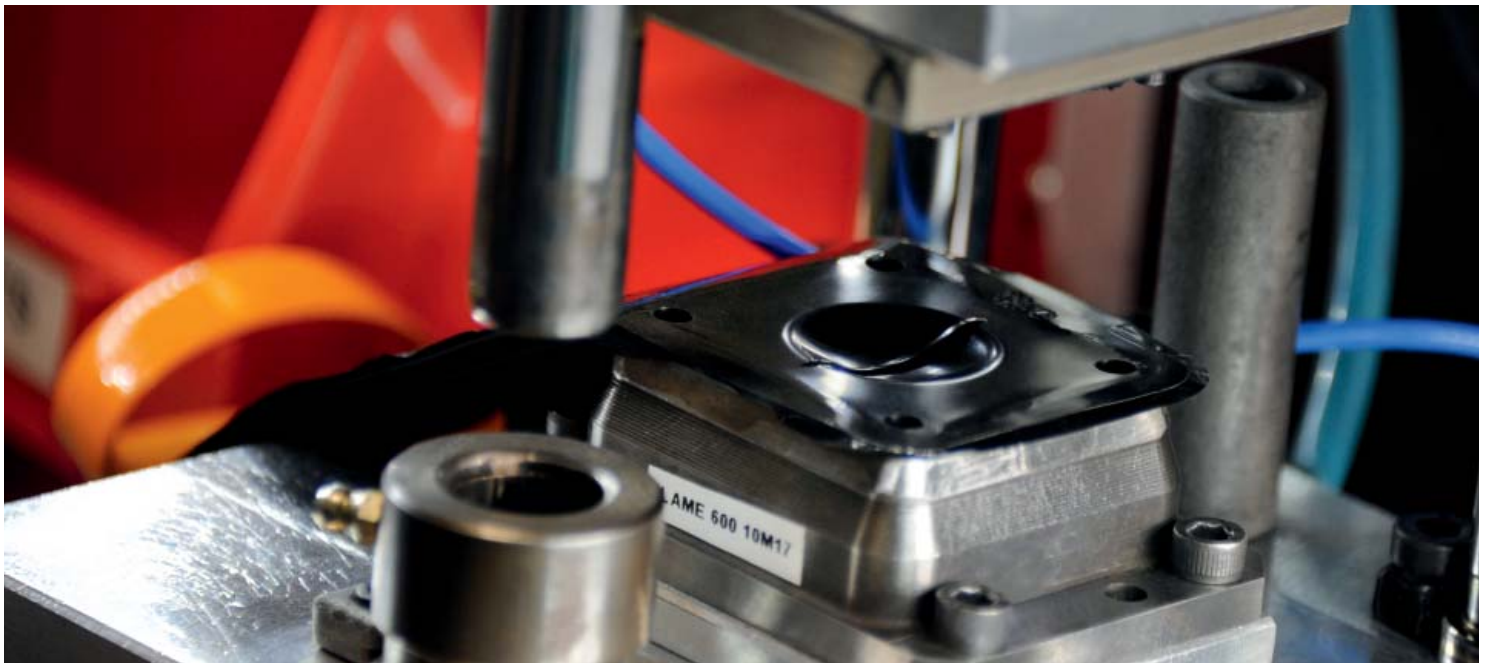
Développement en collaboration avec le client

De nombreuses idées de produits naissent de la proximité avec nos clients et des connaissances de leurs besoins. Cette réelle écoute des clients, associée à notre compétence d'ingénierie, garantit que nous développons également les bons produits dans l'avenir. Le germe de nos futurs produits se trouve au Dome GEMÜ, un atelier unique où les développeurs travaillent à la future génération technologique. C'est ici que les demandes des clients sont transformées en solutions produits, qui sont ensuite développées pour être lancées sur le marché – à condition toutefois qu'elles profitent toujours au client.



Processus de fabrication adaptés
Étape par étape dans une parfaite qualité





GEMÜ est un fournisseur de systèmes développant, fabriquant et soutenant tous les composants de mesure, de commande et de régulation pour des processus complexes. GEMÜ est unique de par la variété de ses produits et matériaux s'étendant à de nombreux champs d'application.

Connaissance des matériaux et compétences de fabrication

Les produits de GEMÜ sont fabriqués à partir de nombreux plastiques et métaux. La connaissance de leurs propriétés, de leur qualité et de leur traitement est la garantie d'une haute qualité de nos composants et de nos solutions systèmes. C'est ainsi que par exemple, pour la production de membranes pour les vannes stériles, GEMÜ utilise depuis 20 ans un mélange PTFE optimisé permettant d'augmenter considérablement la durée de vie des membranes dans la plupart des applications. Ceci est le résultat de l'interaction du développement, des départements techniques et de la gestion des produits, sans oublier l'incidence des exigences spécifiques du marché.

Contrôle de fabrication efficace

Dans les ateliers de production du groupe GEMÜ, la fabrication manuelle, ainsi que l'automatisation partielle et totale, vont de pair. Au-delà des nombreux postes de travail, sont utilisés des robots, automates de soudage, machines CNC multi-axes, ainsi que d'autres systèmes partiellement ou totalement automatisés. Avec leurs longues années d'expérience, les techniciens, ingénieurs et collaborateurs qualifiés garantissent, dans le cadre du processus d'amélioration continue, que les produits soient fabriqués de la manière la plus efficace et la meilleure qui soit. Pour le contrôle de la fabrication, une attention particulière est portée à l'intégration des systèmes automatisés et de la vérification en amont et en aval des appareils, logiciels et produits fabriqués par les collaborateurs qualifiés. Les blocs de vannes multivoies sont ainsi fabriqués sur les machines CNC multi-axes sur la base de programmes spécialement conçus par nous, et sont ensuite soumis à un contrôle intégral par un personnel dûment formé.

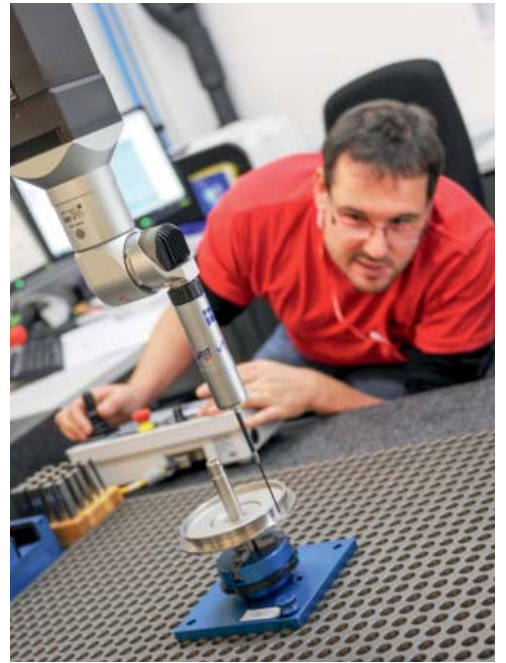
Chez GEMÜ, la gamme, l'expertise et l'imbrication de la fabrication et du montage permettent non seulement une production automatisée en série, mais également la fabrication de petites séries et de produits selon les spécifications du client.

Orientation qualité en fonction du marché

En tant que fabricant, GEMÜ pose des références en termes de durée de vie, de robustesse et de fiabilité. Et ce grâce à la connaissance des exigences et des procédés dans l'industrie process. Enfin, GEMÜ a pu approvisionner de nombreux marchés d'avenir dès la phase initiale avec des solutions prometteuses, comme par exemple l'industrie des semi-conducteurs et la biotechnologie.

Une production proche du marché

GEMÜ fabrique tout le spectre de sa production dans six pays, sur trois continents : Allemagne, Suisse, Chine, Brésil, France et Etats-Unis. La plus grande partie de la fabrication et du montage se fait sur les sites allemands d'Ingelfingen-Criesbach et de Kupferzell. Sont également fabriqués sur les autres sites des variantes spécifiques aux marchés des différents pays et des solutions clients, comme par exemple au Brésil, des produits pour l'industrie lourde et en Chine, des robinetteries pour le marché local.



La qualité résulte de la somme de tous les détails
Produits validés et processus de fabrication certifiés





GEMÜ réalise des produits pour la commande et la régulation, pour diverses applications, de manière sûre, précise et fiable. Pour ce faire, des mesures d'assurance qualité sont définies et mises en place en tenant compte de la durée de vie du produit.

Qualification et validation des produits

La qualification et la validation de nouveaux produits, de reconceptions ou d'optimisations tient une place particulière. Des simulations et des contrôles approfondis orientés vers le marché sont effectués dans le propre centre technique de GEMÜ avant le début de la commercialisation. La mise en œuvre des processus se fait ensuite en collaboration avec des spécialistes connaissant parfaitement les besoins spécifiques du secteur.

Banc d'essai CIP/SIP sur place

Pour pouvoir effectuer le contrôle des vannes à membrane dans les processus de nettoyage et de stérilisation en conditions réelles, le centre technique de GEMÜ dispose d'un banc d'essai CIP/SIP. Ce banc d'essai permet de tester toutes les tailles de membranes dans

les différents processus de nettoyage et de stérilisation suivant les spécifications du client. La durée et le nombre de cycles, ainsi que les fluides, peuvent être individuellement définis ; pour ce faire, air comprimé, eau chaude (jusqu'à 85 °C), eau froide, vide et vapeur (jusqu'à 150 °C), acides, lessives alcalines et produits de nettoyage sont disponibles. Des cycles de contrôle définis peuvent aussi être effectués pour déterminer la durée de vie des membranes. Il en résulte des avantages pour nos clients, comme une nette économie de temps du fait de la réduction des opérations de validation. Simultanément, la sécurité de process est augmentée.

Un procédé de fabrication adapté avec précision

Chez GEMÜ, les processus lors de l'arrivée des marchandises, de la production et du montage sont contrôlés par un système de gestion qualité (CAQ) informatisé. Ce système permet de documenter toutes les données de contrôle de l'entrée des marchandises et de la fabrication et de gérer les moyens de contrôle, y compris toute la documentation de calibrage. Le respect des processus définis est régulièrement assuré par des audits.

Un parc de machines modernes et des postes de travail optimisés (systèmes de maintenance, accessoires de documentation et de montage, etc.) permettent à nos experts d'organiser de manière efficace et intelligente chaque étape de la fabrication et de minimiser les sources d'erreurs. En outre, des bancs d'essai construits sur mesure sur lesquels les composants individuels ou les systèmes complets sont testés, sont disponibles.

La fabrication des systèmes de vannes ultra-pures, des systèmes de mesure et de régulation et des produits pour les techniques médicales se déroule dans la salle blanche d'Emmen en Suisse. Le site ouvert en 2012 produit conformément à la norme EN ISO 14644-1 classe 8 (in operation) et à la classe BPF C.

Lors des processus de fabrication et de finition des actionneurs et autres produits en inox, nous nous assurons de la qualité de chaque point de soudure. Ce souci se reflète également dans le fait que nous soyons une entreprise de soudure certifiée selon la norme DIN EN ISO 3834.



Compétence logistique GEMÜ
Efficacité et respect des délais grâce à des processus intégrés





Avec la construction du centre logistique et de production Européen (en abrégé : PLZ-E), une autre pierre était posée à l'édifice de la société. Face à la mondialisation, l'importance d'une logistique efficace ne fait que croître. L'approvisionnement, le montage et la livraison parfaitement accordés garantissent que les produits GEMÜ soient disponibles pour le client au bon moment, dans la bonne quantité et au bon endroit partout dans le monde.

Livraison dans toute l'Europe et garantie des délais dans le monde entier

Le bâtiment ultra-moderne, sur le troisième site allemand, assure une intégration complète des processus, depuis l'achat des matières premières jusqu'à la livraison aux clients finaux. La fabrication en fonction des commandes, le montage final et le contrôle des composants et systèmes ont lieu conjointement sur ce site.

Avec le PLZ-E de Kupferzell, une nouvelle ère s'est ouverte pour la conception de la chaîne d'approvisionnement de GEMÜ. Des approvisionnements de proximité sont pour de nombreux clients un critère décisif. Pour améliorer ce point, de nombreux processus de montage et d'expédition ont été repensés et reconfigurés au sein de GEMÜ. Les clients peuvent ainsi

être livrés plus rapidement et de manière plus personnalisée.

Disposition modulaire en fonction du processus

La conception modulaire du centre PLZ-E, nous permet d'adapter facilement notre processus logistique aux exigences actuelles et futures des demandes particulières de nos clients. En effet, cette modularité permet d'interchanger, de déplacer ou d'étendre les différents départements formant la chaîne logistique.

La proximité du service « assurance qualité », de la fabrication, de la logistique et de la gestion des matériaux assure un suivi optimal des différents composants. L'état de fabrication actuel des composants jusqu'au produit fini est, de ce fait, suivi avec précision.

Fabrication et emballage en fonction du client

Le PLZ-E comprend un stock avec une grande quantité de composants standard du système modulaire GEMÜ, pouvant être assemblés et montés en fonction des spécifications du client. Il est également possible de réaliser des solutions d'emballages suivant les spécifications du client.

Compétence de production et logistique sur 13 000 m²

La surface totale disponible est de 100 000 m², dont 13 000 m² sont actuellement occupés par la production et la logistique. Il y a ainsi suffisamment de place disponible pour les extensions futures. Une logistique interne automatisée et un système moderne de gestion des stocks permettent de traiter jusqu'à 2 000 postes de procédures clients et 1 000 commandes de fabrication par jour.

Ergonomie et convivialité

Chez GEMÜ, l'aménagement des postes de travail est soumis à des exigences élevées. C'est pourquoi à PLZ-E, tous les postes de travail ont été organisés de manière ergonomique, le travail étant quant à lui facilité par l'automatisation partielle, les accessoires de levage et les techniques de convoyage associées. Au-delà de ces moyens de communication et de travail modernes, l'accent est porté sur la cohésion interne. Les bureaux sont à proximité immédiate de la production, réduisant les déplacements pour un travail efficace.



Excellent service et qualité parfaite
Telles sont nos promesses

Satisfaction des clients

La satisfaction des clients n'est pas seulement liée à la livraison ponctuelle d'un produit fonctionnel. Elle découle au contraire de toute une série de facteurs. D'une gamme optimale à un support technique réfléchi en passant par une documentation produit adéquate.

Grâce à nos longues années d'expérience dans l'activité de projets, nous pouvons offrir tout cela à nos clients : une gamme de produits complète et une équipe internationale de chefs de projet expérimentés. Nous n'assurons pas seulement le respect des délais de livraison, mais savons aussi précisément comment coordonner des processus complexes entre l'entreprise générale, les constructeurs d'installation et les clients finaux.

GEMÜ assure également la fourniture de la documentation produit nécessaire. Sur demande, une équipe de spécialistes est disponible pour la mise en service et le calibrage.

Formation et service après-vente

Pour connaître les performances de nos produits et les utiliser en toute sécurité, nous mettons des programmes de formation individuels à la disposition de nos clients.

Que ce soit dans nos locaux de formation au siège d'Ingelfingen-Criesbach ou directement sur place chez le client – nos formateurs avertis peuvent proposer en tous lieux un programme de formation précisément adapté aux besoins du client.

Ceci comprend également un module spécial pour le personnel de service et de maintenance et une formation pour devenir formateur de service autorisé.

Une équipe expérimentée de techniciens de service traite les requêtes de nos clients – même pour les tâches de maintenance et de réparation. Nous assurons entre autres la disponibilité sur de longues années des pièces d'usure et de rechange, pour nos produits.

Tournée de présentation GEMÜ

Sur une surface de 12 m², ce stand d'exposition itinérant propose un concentré de connaissances dans un espace réduit. Climatisé, chauffé et doté d'une cafetière et d'un réfrigérateur, il est très bien pourvu en matière de confort pour l'utilisateur. L'occasion parfaite d'entretiens techniques intensifs et de formations avec les experts de GEMÜ. Les clients et professionnels peuvent rafraîchir leurs connaissances dans une atmosphère détendue, se convaincre des produits GEMÜ et élaborer des solutions selon les applications en dialoguant avec nous.



Tournée de présentation GEMÜ – sur toutes les routes d'Europe



Thèmes d'avenir

Les exigences de demain

Industrie process 4.0

Détecter dès aujourd'hui les besoins futurs des clients – c'est notre force et notre démarche. Nous y parvenons grâce à une proximité constante avec les clients, associée à notre force et notre courage pour avancer, nous poser des questions et chercher à mieux faire.

Au 21ème siècle, l'industrie des process va continuer à se développer. Elle va s'approprier les possibilités de la numérisation et de l'intégration d'une manière que peu de gens peuvent aujourd'hui encore s'imaginer. L'idée d'un système global va croître et la fusion des disciplines électronique, mécanique, et logicielle, va se poursuivre.

Chaque composant unique d'un processus complexe apportera sa contribution à la préparation des informations dont l'utilisateur a besoin.

Avantages pour nos clients

GEMÜ soutient activement Industrie 4.0. Dès aujourd'hui, nos clients ont la possibilité d'obtenir et de comprendre facilement de précieuses informations à partir de nos composants de régulation des processus. Car ce n'est que lorsque l'on comprend le déroulé des divers composants que l'on obtient une vision globale du système complet afin d'optimiser la disponibilité de l'installation.

Mais nous voulons aussi soutenir nos clients pour le service et l'entretien. Nous

travaillons sur des composants et systèmes intelligents étant à même de faciliter le processus d'entretien du client et d'améliorer considérablement sa documentation, ce qui est une contribution supplémentaire pour augmenter la sécurité de process des installations de nos clients.

Avec les composants du système GEMÜ, vous aurez toujours une longueur d'avance.



Lecture des informations sur les vannes avec un lecteur RFID-Reader et un périphérique mobile

GEMÜ GREEN ENGINEERING

Traditionnellement axés sur l'environnement

green
engineering
by GEMÜ



GEMÜ R690 – La vanne à membrane hautes performances compacte de taille directement comparable à l'ancien modèle GEMÜ 690



Blocs de vannes multivoies en plastique GEMÜ – Solutions personnalisées pour une conception économique des installations

Dès le début, GEMÜ a prévu et construit des produits plus compacts, optimisant mieux les matériaux que tous les autres fabricants et s'est penché sur les sujets environnementaux lorsque ces derniers n'intéressaient pas encore les médias. Au début des années soixante-dix, GEMÜ introduisait déjà un système de recyclage, afin de récupérer judicieusement les matières résiduelles provenant de la production ou de les réutiliser d'une autre façon. Ce système permet depuis lors de garantir une utilisation optimale chez GEMÜ des matières premières précieuses et des ressources limitées.

Le fondateur de l'entreprise Fritz Müller décrivait cet engagement avec ses propres mots : " Nous employons aussi peu de matériaux et d'énergie que possible pour le développement, la production, la transformation et le transport, ceci afin de protéger l'environnement et de consommer les ressources de la terre avec la plus grande modération possible."

La génération suivante poursuit également ces engagements. „Nous devons faire ce que nous pouvons“ – c'est avec ces mots que le directeur Gert Müller conforte l'initiative GREEN ENGINEERING lancée en 2011. Ce terme regroupe toutes les activités durables du groupe GEMÜ.

L'initiative GREEN ENGINEERING repose sur trois piliers :

- 1. PRODUCTION PROPRE :**
Économies d'énergie, d'eau, de liquides de refroidissement et de lubrifiants
- 2. PRODUITS PROPRES :**
 - *Économies de matériaux et ressources pour les produits*
 - *Potentiel d'économie lors de la conception des installations (ex. consommation d'énergie et d'air comprimé réduite)*
- 3. PROJETS PROPRES :**
 - *Réduction de CO₂ pour l'interconnexion des sites (ex. navettes électriques entre les sites allemands)*
 - *Recyclage des résidus dans le système de recyclage de GEMÜ*

GEMÜ est certifié selon la norme environnementale internationale DIN EN ISO 14001.





La nouvelle génération de performances

Le premier produit de GEMÜ, une vanne en plastique, présentait déjà des aspects économiques et des gains indéniables en termes de coûts comme de matériaux. Les derniers développements s'inscrivent dans cette tradition.

De l'encombrement réduit à la réduction des besoins énergétiques pour l'exploitation de l'installation, nos clients économisent des matériaux et de l'énergie.

Critères de durabilité pour le développement des produits

Les ingénieurs et techniciens de GEMÜ tiennent largement compte des critères de durabilité dans le processus de développement, de construction et de production. Des avantages divers et variés sont réalisés.

Par exemple, deux vannes en inox, aux parois particulièrement fines ont été développées avec la GEMÜ 550 et la GEMÜ 650. En plus des économies de matières premières importantes apportées, les vannes peuvent être installées à des distances réduites. Ceci permet de réaliser également des économies supplémentaires en matière d'encombrement.

Un autre exemple est la reconception de la vanne à membrane GEMÜ 690. Plusieurs optimisations ont permis de réduire la taille, une économie de matériau jusqu'à 50 % et une consommation d'air de pilotage nettement réduite.

Bâtiments ménageant les ressources

L'accent est mis aussi sur les projets de construction du groupe GEMÜ. Les nouvelles constructions sont édifiées en tenant compte des critères de durabilité. La priorité étant donnée aux solutions et technologies de construction écologiques.

L'énergie dégagée par le processus et les bancs d'essai est en partie utilisée pour la climatisation des bâtiments.

L'installation photovoltaïque orientée vers le soleil, du centre de développement et d'innovation GEMÜ Dome, contribue également à une production écologique d'énergie.

Les bâtiments déjà existants sont rénovés en tenant compte des nouvelles exigences énergétiques.

GEMÜ GREEN MOVE

Gert Müller concevait en 2011 le projet GREEN MOVE. Ce système de navette électrique relie le siège de Ingelfingen-Criesbach au Dome GEMÜ et au centre de production et logistique d'Europe.



Navettes électriques GEMÜ à faibles émissions pour le trafic entre les sites allemands d'Ingelfingen-Criesbach, de Niedernhall-Waldzimmern et de Kupferzell

Centres de production et de distribution GEMÜ à travers le monde

AFRICA

GEMÜ Valves Africa Pty. Ltd
Stand 379
Northlands Business Park,
Hoogland Ext 45
Northriding, Randburg
South Africa
Phone: +27(0)11 462 7795
Fax: +27(0)11 462 4226
office@gemue.co.za

AUSTRALIA

GEMÜ Australia Pty. Ltd
Unit 4 - 8/10 Yandina Road
West Gosford, NSW 2250
Phone: +61-2-43 23 44 93
Fax: +61-2-43 23 44 96
mail@gemue.com.au

AUSTRIA

GEMÜ GmbH
Europaring F15 401
2345 Brunn am Gebirge
Phone: +43 22-36 30 43 45-0
Fax: +43 22-36 30 43 45-31
info@gemue.at

BELGIUM

GEMÜ Valves bvba/sprl
Koning Albert 1 laan, 64
B-1780 Wemmel
Phone: +32 2 702 09 00
Fax: +32 2 705 55 03
info@gemue.be

BOSNIA/HERCEGOVINA

ALTERA d.o.o.
Boška Tošića 17
78000 Banja Luka
Phone: +387 51 434 311
Fax: +387 51 434 311
altera@blic.net

BRAZIL / SOUTH AMERICA

GEMÜ Indústria de Produtos
Plásticos e Metalúrgicos Ltda.
Rue Marechal Hermes, 1141
83.065-000 São José dos Pinhais
Paraná
Phone: +55-41-33 82 24 25
Fax: +55-41-33 82 35 31
gemu@gemue.com.br

BULGARIA

GEMÜ GmbH
Europaring F15 401
2345 Brunn am Gebirge
Phone: +43-22-36 30 43 45-0
Fax: +43 22-36 30 43 45-31
info@gemue.at

CANADA

GEMÜ Valves Canada Inc.
2572 Daniel-Johnson Boulevard
Laval, Quebec
Kanada H7T 2R8
Phone: +1-450-902-2690
Fax: +1-404-3 44 4003
info@gemue.com

CROATIA

STRIX d.o.o.
Utinjsk 23
HR-10020 Zagreb
Phone: +38 51 23 70 381
Fax: +38 51 23 70 675
strix@zg.t-com.hr

CHINA

GEMÜ Valves (Shanghai) Co., Ltd
No.518, North Hengshahe Road
Minhang District, 201108
Shanghai
Phone: +86-21-2409 9878
info@gemue.com.cn

CZECH REPUBLIC

Fluidtechnik Bohemia s.r.o.
Olomucká 87
627 00 Brno
Phone: +420 548 213 233-5
Fax: +420 548 213 238
brno@fluidbohemia.cz

DENMARK

GEMÜ ApS
Industriparken 16-18
2750 Ballerup
Phone: +45 70 222 516
Fax: +45 70 222 518
info@gemue.dk

EGYPT

Noaman Engineering Co.
10, Dessouk Str.
Agouza, Cairo
Phone: +20-2-33 47 21 57
Fax: +20-2-33 03 18 79

ESTONIA/LATVIA

UAB BIOTECHA
Antakalnio g. 36
LT-10305 Vilnius
Phone: +370 5 270 90 55
Fax: +370 5 270 90 56
info@biotecha.lt

FINLAND

GEMÜ Oy
PB 84
00701 Helsinki
Phone: +35-89-82-54-14-0
Fax: +35-89-82-54-14-13
orders@gemue.fi

FRANCE

GEMÜ S.A.S
1 Rue Jean Bugatti
CS 99308 Duppigheim
67129 Molsheim Cedex
Phone: +33-3 88 48 21 00
Fax: +33-3 88 49 12 49
info@gemue.fr

INTERCARAT

1 Rue Jean Bugatti
CS 99308 Duppigheim
67129 Molsheim Cedex
Phone: +33-3 88 48 21 20
Fax: +33-3 88 49 14 82
sales@intercarat.com

GERMANY

GEMÜ Gebr. Müller GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6 - 8
74653 Ingelfingen-Criesbach
Postfach 30
74665 Ingelfingen-Criesbach
Phone: +49-79 40-12 30
Fax: +49-79 40-12 31 92
(Domestic)
Fax: +49-79 40-12 32 24 (Export)
info@gemue.de

GREAT BRITAIN / UK

GEMÜ Valves Ltd.
10 Olympic Way
Birchwood, Warrington
WA2 0YL
Phone: +44-19 25-82 40 44
Fax: +44-19 25-82 80 02
info@gemue.co.uk

GREECE

A. Stamopoulos Industrial
Products
88, Messoghion Avenue
115 27 Athens
Phone: +30-210-7798 663
Fax: +30-210-7473 359
astamop@otenet.gr

GUATEMALA

Proyect, Guatemala S.A.
8a Avenida 33-10, Zona 11,
01011 Ciudad de Guatemala
Phone: +502 2429-0202
Fax: +502 2476-7439
guatemala@grupoproject.com

HONG KONG

GEMÜ Valves (Hong Kong) Co., Ltd.
Room 2015, Tower B,
Regent Centre,
70 TA Chuen Ping Street
Kwai Chung, N.T., Hong Kong
P.R. China
Phone: +852 6873 8280
Fax: +852 6873 8280
info@gemue.com.cn

HUNGARY

MULTIVALVE Kft.
Városkapu u. 3.
HU-1152 Budapest
Phone: +36 1306 4491
Fax: +36 1306 4491
iroda@multivalve.hu

INDIA

GEMÜ India
Representative Office
301, K.B. Complex, Rambaug,
L.G.Hospital Road, Maninagar,
Ahmedabad-380 008
Phone: +91-79-25450438
+91-79-25450440
Fax: +91-79-25450439
sales@gemue.in

INDONESIA

Gemu Valves Pte Ltd
(Indonesia Representative Office)
Rukan Mangga Dua Square
Block F17, 2nd Floor
Jl. Gunung Sahari Raya No. 1
Jakarta Utara 14420
Indonesia
Phone: +62 (21) - 6231 0035
Fax: +62 (21) - 2907 4643
info@gemue.co.id

IRAN

SINARAD Kala Co., Ltd.
2nd Fl., No. 2 (Kimia Bldg.),
Saadat abad,
Maaref St., Farhang Blvd.,
Tehran 1997744414
Phone: +98-21- 22096277,
+98-21- 22095187
Fax: +98-21-22096811
GEMU@sinarad.com

IRELAND

GEMÜ Ireland Ltd
15 Eastgate Drive
Eastgate Business Park
Little Island
Co. Cork
Phone: +353 (0)21 4232023
Fax: +353 (0)21 4232024
info@gemue.ie

ISRAEL

Treitel
Chemical Engineering Ltd.
28 Hasivim St.
Kiryat-Matalon - Petach-Tikva
P.O. Box 20255
Tel Aviv 61202
Phone: +972-3-9 78 77 77
Fax: +972-3-9 23 29 28
gemu@treitel.co.il

ITALY

GEMÜ S.r.l.
Via Giovanni Gentile, 3
20157 Milano
Phone: +39-02-40044080
Fax: +39-02-40044081
info@gemue.it

JAPAN

GEMÜ Japan Co., Ltd.
2-5-6, Aoi, Higashi-ku,
Nagoya, Aichi, 461-0004 Japan
Phone: +81-52-936-2311
Fax: +81-52-936-2312
info@gemue.jp

LITHUANIA

UAB BIOTECHA
Antakalnio g. 36
10305 Vilnius
Phone: +370 5 270 90 55
Fax: +370 5 270 90 56
info@biotecha.lt

MACEDONIA

Eurocons Group d.o.o.
Trg Save Kovacevica 3/1
26300 Vrsac
Phone: +381 13 801 460
Fax: +381 13 837 250
borko@eurocons.co.yu

MALAYSIA

GEMU VALVES PTE LTD
(Malaysia Representative Office)
D-8-09, Block D, No. 2A
Jalan PJU 1A/7A
Oasis Square, Oasis Damansara
47301 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan
Phone: +(603)- 7832 7640
Fax: +(603)- 7832 7649
info@gemu.com.sg

MEXICO

GEMÜ Valvulas S.A. de C.V.
German Centre,
Av. Santa Fe No. 170 – OF. 5-1-05
Col. Lomas de Santa Fe,
Del. Alvaro Obregon
01210 Mexico, D.F., Mexico
Phone: +52 55 7090 4161
+52 55 7090 4179

NETHERLANDS

Startflow B.V.
Admiraal de Ruyterstraat 2
3115 HB Schiedam
Phone: +31-8 80 04 46 00
info@startflow.nl

NEW ZEALAND

GEMÜ Australia Pty.
Unit 4, 8-10 Yandina Road
P.O. Box 383
Gosford NSW 2250
AUSTRALIA
Phone: +61-2-43-23 44 93
Fax: +61-2-43-23 44 96
mail@gemu.com.au

PHILIPPINES

GEMÜ Valves PTE. LTD.
25 International Business Park
German Centre #03-73/75
Singapore 609916
Phone: +65-65 62 76 40
Fax: +65-65 62 76 49
info@gemu.com.sg

POLAND

AFT Sp. Z. o.o
ul. Naramowicka 76
61-622 Poznan
Phone: +48-61-8 20 51 45
Fax: +48-61-8 20 69 59
aft.poznan@aft.pl

PORTUGAL

Contimetra-Instrumentos
Industriais, Lda
Rua do Proletariado, 15-B r/c
Portela de Carnaxide
2790-138 Carnaxide
Phone: +351-21-4 20 39 00
Fax: +351-21-4 20 39 01
industria@contimetra.com

ROMANIA

String S.R.L. Romania
Libertatii 37
120212 Buzau
Phone: +40 238 72 62 80
Fax: +40 238 71 58 00
info@string.ro

RUSSIA

OOO „GEMÜ GmbH“
Pr-kt Andropova, 22
RU 115533 Moskau
Phone: +7(495) 662-58-35
Fax: +7(495) 662-58-35
info@gemue.ru

SERBIA

Eurocons Group d.o.o.
Sterijina 19
26300 Vršac
Phone: +381 13 801 460
Fax: +381 13 837 250
info@eurocons.rs

SINGAPORE

GEMÜ Valves PTE. LTD.
25 International Business Park
German Centre #03-73/75
Singapore 609916
Phone: +65-65 62 76 40
Fax: +65-65 62 76 49
info@gemu.com.sg

SLOVAKIA

EURO-VALVE s.r.o.
Kráľovská c. 796/43
SK - 927 01 SALA
Phone +421 31 705 5007
Fax +421 31 705 5007
euro-valve@euro-valve.com

SLOVENIA

General Industry, Water Treatment,
Plastic Piping Systems
Strix Inziniring d.o.o.
Cesta dveh cesarev 403
SI - 1000 LJUBLJANA
Phone: +386 1 54 66 050
Fax: +386 1 54 66 058
info@strix-inz.si

Pharma, Biotech, Food

Ipros d.o.o.
Cesta v Gorice 30
1111 Ljubljana
Phone: +386 1 200 26 20
Fax: +386 1 423 18 24
ipros@ipros.si

SOUTH KOREA

JID Corporation Co. Ltd.
4F Hongik Jeil Bd.
478-12 Seokyo-Dong
Mapo-Gu, Seoul
121-839 Korea
Phone: +82-2-326-5545
Fax: +82-2-326-5549
master@jidcorp.com

SPAIN

ELION, S.A.
Farell, 5
08014 Barcelona
Phone: +34-9-32 982 000
Fax: +34-9-34 311 800
elion@elion.es

SWEDEN

GEMÜ Armatur AB
Box 5
437 21 Lindome
Phone: +46-31-99 65 00
Fax: +46-31-99 65 20
order@gemu.se

SWITZERLAND

GEMÜ Vertriebs AG
Lettenstrasse 3
6343 Rotkreuz
Tel.: +41-41 799 05 55
Fax: +41-41 799 05 85
vertriebsag@gemue.ch

GEMÜ GmbH
Lettenstraße 3
6343 Rotkreuz
Phone: +41-41-7 99 05 05
Fax: +41-41-7 99 05 85
info@gemue.ch

TAIWAN

GEMUE Taiwan
Representative Office
11F.-1, No. 56, Tongde 11th St.
Taoyuan City
Taoyuan County, 33071
Phone: +886-3-3 56 68 50
Fax: +886-3-3 56 68 45
gemu.twn@msa.hinet.net

THAILAND

GEMÜ Valves PTE. LTD.
25 International Business Park
German Centre #03-73/75
Singapore 609916
Phone: +65-65 62 76 40
Fax: +65-65 62 76 49
info@gemu.com.sg

TURKEY

Durko Çevre Enerji
Tekniği ve Tic. A.Ş.
Bulgurlu Cad. No:80
34696 Kisikli / Camlica / Istanbul
Phone: +90 216 402 20 00
Fax: +90 216 402 20 10
info@durkocevre.com.tr

UAE + MIDDLE EAST

GEMÜ Middle East FZCO
JAFZA 15, Office: LB15407
Jebel Ali Free Zone
PO Box : 18476
Dubai, United Arab Emirates
Phone: +971-4-88 60 125
Fax: +971-4-88 60 124
info@gemue.ae

UKRAINE

CSC Automation
M.Raskovoyi St. 4-B
02660 Kiev
Phone: +380 (44) 494 33 55
Fax: +380 (44) 494 33 66
csc-a@csc-a.kiev.ua

UNITED STATES

GEMÜ Valves Inc.
3800 Camp Creek Parkway
Suite 120, Building 2600
Atlanta, Georgia 30331
Phone: +1-678-5 53 34 00
Fax: +1-404-3 44 93 50
info@gemu.com



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 · D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de

www.gemu-group.com