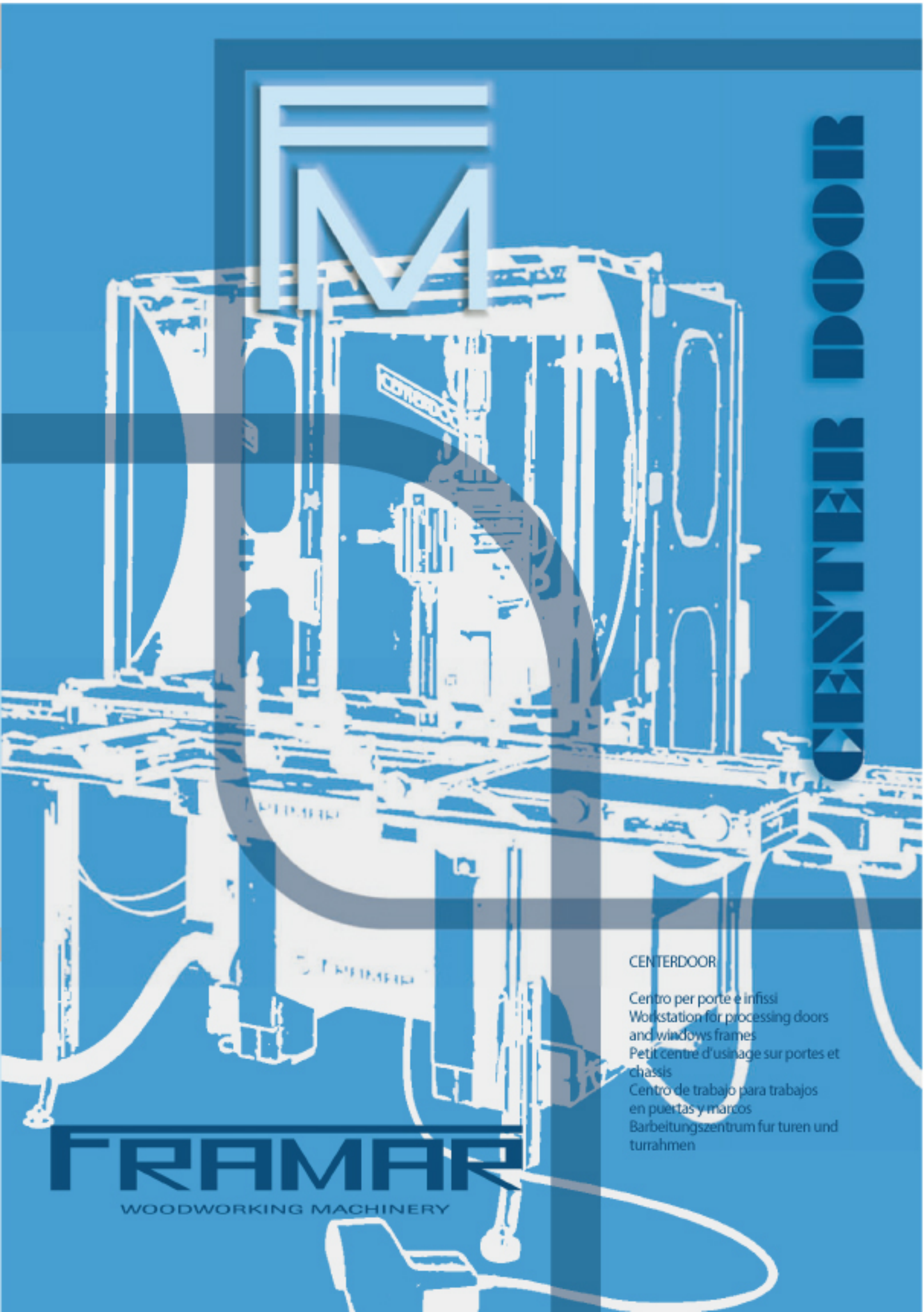


CENTERDOOR

CENTERDOOR

Centro per porte e infissi
Workstation for processing doors and windows frames
Petit centre d'usinage sur portes et chassis
Centro de trabajo para trabajos en puertas y marcos
Barbeitungszentrum fur turen und turrahmen

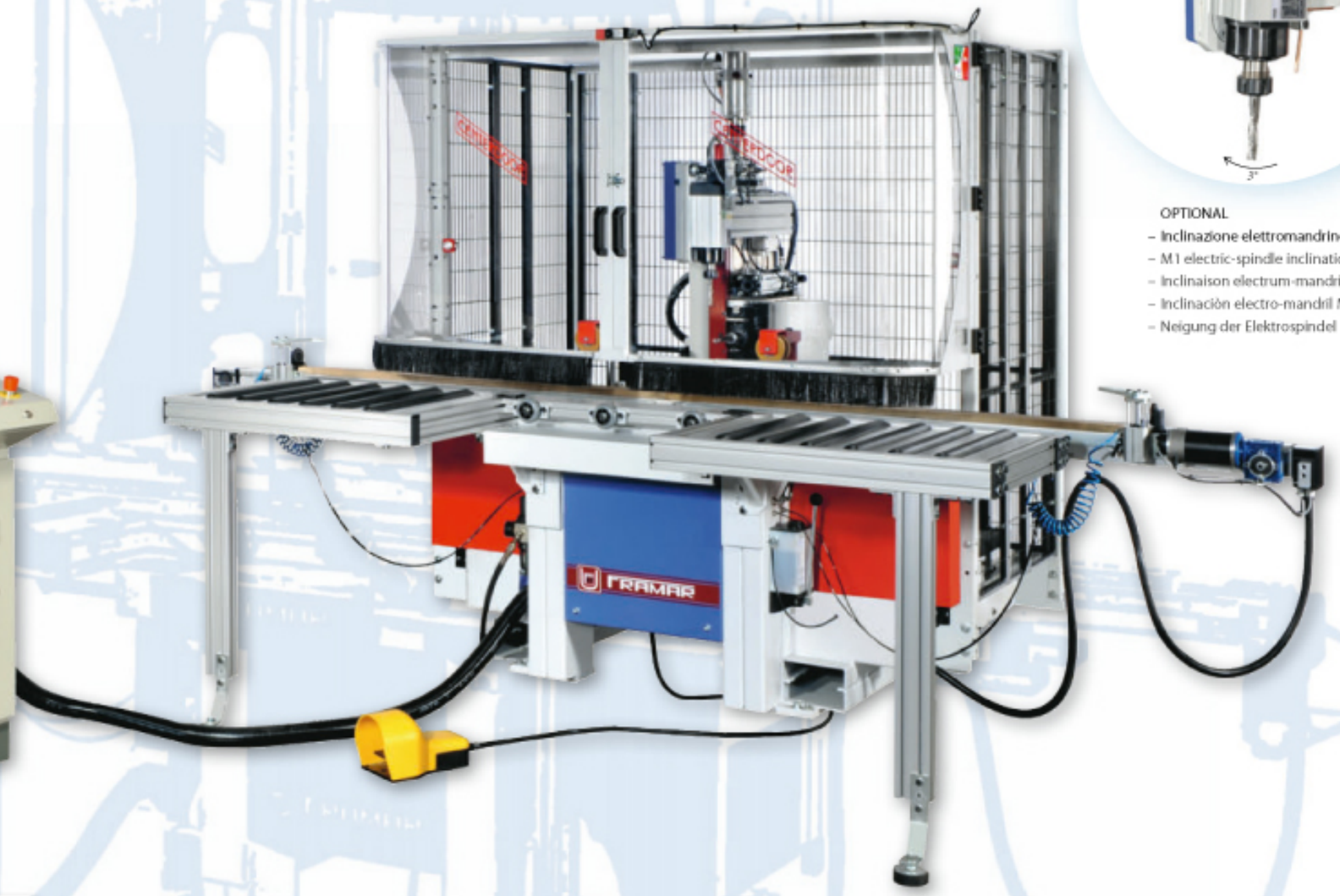
FRAMAR

WOODWORKING MACHINERY

CE CENTER DOOR

Display Touch Screen.

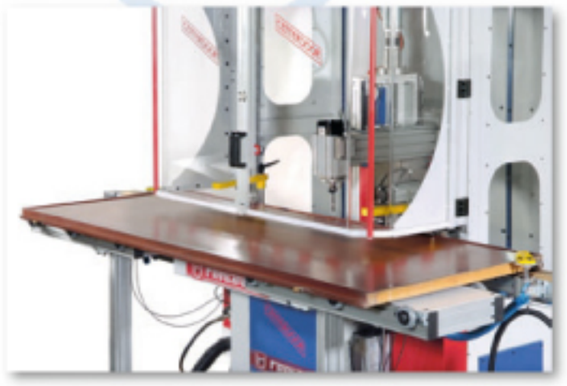
- Sistema di controllo a mezzo Plc con display di tipo Touch screen con porta Usb per il trasferimento dati. Possibilità di concatenamento programmi diversi, quindi esecuzione di cicli di lavoro.Capacità di memoria 99 programmi
- Control system with Plc with Touch Screen display with USB for the data transfer. Possibility to interblinking different programs, so the execution of work's cycle. Memory's capacity 99 programs.
- Système de contrôle à moitié Plc avec display de type Touch Screen avec USB pour le transfèrement de caractèristiques. Possibilitè de enchainer programmes diffèrentes, partant exècution de cycles du travail. Capacitè de mèmoire 99 programmes.
- Sistema de control a medio Plc con display de tipologia Touch Screen con USB para la transferencia de datos. Posibilidad de concatenar diferentes programas, por lo tanto execuciòn de ciclos de trabajos. Capacidad de memorizaciòn 99 programas.
- Steuersystem mittels SPS mit Touch Screen Display mit USB-Port für die Datenübertragung. Möglichkeit der Verkettung verschiedener Programme, folglich Ausführung von Bearbeitungszyklen. Speicherkapazität: 99 Programme



OPTIONAL
- Inclinazione elettromandrino M1
- M1 electric-spindle inclination
- Inclinaison electrum-mandrin M1
- Inclinaciòn electro-mandril M1
- Neigung der Elektrospindel

Esempi di cerniere / Examples of hinges / Exemples de charnières / Ejemplos de bisagras / Beispiele für Scharniere

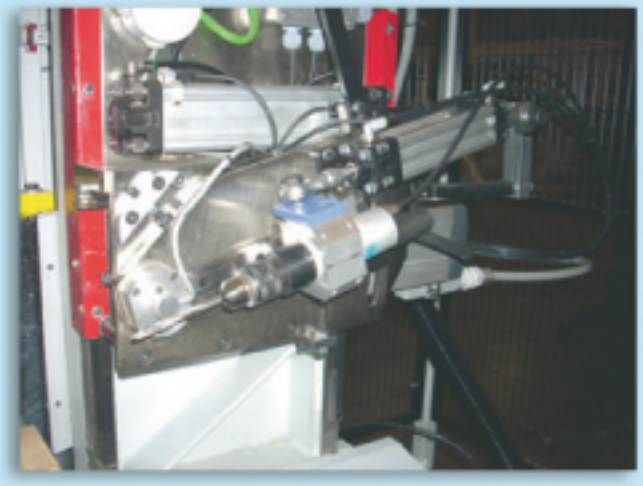
- Alcuni esempi di cerniere, anube o chiusure riproducibili con il Center door. La chiara ed intuitiva grafica pre-impostata del Touch screen rende particolarmente elementare sia la programmazione che l'utilizzo della macchina.
- Some examples of hinges, anube or closing reproducible with the Centerdoor. The clear and intuitive setted Touch Screen graphic makes easy the programming and the use of the machine.
- Quelques exemples de charnières, anube ou fermetures reproductibles avec le Centerdoor. Le claire et intuitif graphique pre-posèe de Touch Screen rendre particulièrement èlèmentaire soit le programmation, soit l'emploi de la machine.
- Algunos ejemplos de bisagras, anubas o cierras reproducvtivas con el Centerdoor. La clara y intuitiva gràfica ante-programada del Touch Screen hace particularmente elemental tan la programaciòn que el uso de la maquina.
- Einige Beispiele für Scharniere, Anuba-Beschläge und –Türbänder oder Verschlüsse, die mit Center Door gefertigt werden können. Die deutliche und intuitive voreingestellte Graphik des Touch-Screens trägt dazu bei, dass die Maschine außerordentlich leicht programmiert und verwendet werden kann.



STANDARD

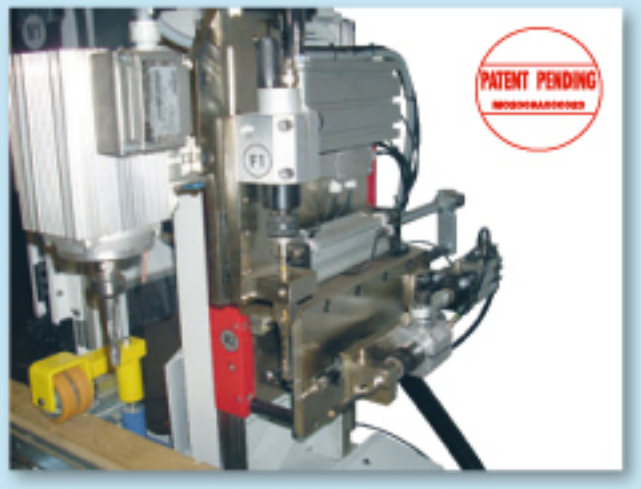
- **Testa principale con due unità a fresare una verticale** e una orizzontale
  A richiesta possono essere aggiunti gruppi per la foratura di anube o per la fresatura di piastrine/cerniere quadrate
- Principal head with two units to mill, horizontal one and vertical one. On request it's possible to add groups for anube drilling or for milling of square hinge/little plates.
- Tete principal avec deux unitées à fraiser, un vertical et un horizontaux. Sur demande est posible ajounter groupes pour le forage de anube o pour le fraisement de petit plaques/ charnières cadrates.
- Cabeza principal con dos unidades a fresar, una vertical y una horizontal. A pedido pueden ser anadidos grupos para la foratura de anubas o para a fresatura de plaquetas/bisagras cuadradas.
- Hauptkopf mit einer horizontalen und einer vertikalen Fräseinheit. Auf Anfrage können Gruppen zum Bohren von Anuba-Beschlägen oder zum Fräsen von quadratischen Platten/ Scharnieren hinzugefügt werden.

- **Nuovo solido basamento** in acciaio tubolare con scorrimento della testa su guide lineari THK e movimentazione con vite senza fine a ricircolo di sfere.
- New solid base in tubular steel with linear casehardened guides THK and moving with ball recirculation screw without end.
- Noveau solide base en acier tubulaire avec déménagement de la tete sur guides linèaires THK et dèplacement avec vis sans fin à roulement à billes.
- Nueva solida base en acero tubolar con deslizamiento de la cabeza sobre gulas lineares THK y movimentaciòn con tornillo sin vid a recirculaciòn de bolas.
- Neuer solider Sockel aus Rohrstahl. Der Kopf gleitet auf linearen THK-Führungen und der Antrieb erfolgt durch eine Kugelumlaufschnecke.



OPTIONAL

- **Unità inclinabile per l'esecuzione dei fori Anuba**
- **Reclining unit for the execution of Anuba holes**
- **Unitè inclinable pour le exècution de Anuba trous**
- **Unidad inclinable para la ejecuciòn de los agujeros Anuba**
- **Neigbare Einheit zur Anfertigung der Bohrungen**



OPTIONAL

- **Unità orizzontale e verticale per l'esecuzione della sede ferramenta a sagoma quadra**
- Horizontal and vertical unit for the execution of seat square shape
- Unitè horizontal et vertical pour le exècution de la siège à profil carrèe
- Unidad horizontal y vertical para la ejecuciòn de la sede de perfil cuadro
- Horizontale und vertikale Einheit für die Herstellung des Sitzes viereckiger Form

- **Esempi di lavorazione**
- Examples of jobs
- Exemples de travail
- Ejemplos de trabajo
- Bearbeitungsbeispiele

Pressori per il bloccaggio / Pressors for blocking / Presseures pour le blocage / Prensores para el bloqueo / Verschiedene Niederhaltertypen zum Blockieren

- Differenti tipi di pressori per il bloccaggio del pezzo sia sul piano mobile (W) che in adiacenza degli utensili fresatori per garantire una qualità di lavoro in assenza di vibrazioni.
- Different types of pressors for the locking of the piece on the mobile work table (W) and in adjacence of the milling tools to guarantee a work's quality in absence of vibrations.
- Diferentes modèles de presseures pour le blocage de la pièce soit sur le plan mobile (W) soit en adjacence de les outillages fraiseures pour garantir une qualitè du travail en absence de vibrations.
- Diferentes tipos de prensores para el bloqueo de la pieza tan sobre la mesa movil (W), que en adyacencia de las herramientas fresadoras para garantizar una cualidad de trabajo sin vibraciònes.
- Verschiedene Niederhaltertypen zum Blockieren des Werkstücks sowohl auf der beweglichen Ebene (W) als an den Fräswerkzeugen, was eine qualitativ einwandfreie Bearbeitung ohne Vibrationen erlaubt.

optional

- Panel PC 12" Touch Screen in ambiente Windows
- Panel PC 12" Touch Screen in Windows environment
- Panel PC 12" Touch Screen en Windows environnement
- Panel PC 12" Touch Screen en ambiente Windows
- Panel PC 12" Touch Screen in Umgebung Windows

caratteristiche generali

DESCRIZIONE TECNICA CENTER DOOR

Center door è un piccolo centro di lavoro a 4 assi comandati da C.N. con interpolazione circolare per lavorazioni su porte interne, esterne, tagliafuoco, telai, porte balcone ed infissi in genere. Consente l'esecuzione di alloggiamenti di serrature, incontri e cerniere di varie forme e dimensioni. Una solida struttura del basamento, consente la massima stabilità e precisione durante la movimentazione degli assi che scorrono su guide lineari a con pattini precaricati, con viti di precisione a ricircolo di sfere, azionati da motori in CC con encoder per il controllo del posizionamento. Una pompa ad azionamento manuale provvede alla lubrificazione delle viti e chiocciole. Il controllo, inserito nel quadro comando separato dalla macchina, garantisce tutte le funzioni, sia manuale che in automatico. Il gruppo testa è composto da 1 mandrino verticale e 1 orizzontale entrambi gestiti da un inverter Una protezione perimetrale laterale garantisce l'operatore da accidentali collisioni con le parti in movimento della macchina, mentre una protezione trasparente apribile interbloccata frontalmente consente visibilità e sicurezza allo stesso tempo.

TECHNICAL DESCRIPTION CENTER DOOR

Centerdoor is a small NC 4 axes workstation with circular interpolation for work on inside doors, outside, cutfire, frames, windows balcony and fixtures in general. It is used to cut slots for locks, door strikes and hinges of various shapes and sizes.
The solid bed structure, offers maximum stability and precision during axes motion. The sliding along linear casehardened loaded guides with skates, with ball recirculation precision screws, operated by DC motors and encoder-controlled positioning.
A manual pump lubricates the screws and lead nuts.
The control system installed in the independent control panel, manages all its functions, both in manual and automatic way.
The head consists of 1 horizontal spindle and 1 vertical spindle both controled by inverter.
A perimetrical lateral protection guarantees the operator from accidental collisions with moving parts of the machine, while a clear opening and interlocked safety guard at the front allows visibility and safety in the same time.

DESCRIPTION TECHNIQUE CENTER DOOR

Centerdoor est un petit centre d'usinage à 4 axes commandès par contrôle numèrique à interpolation circulaire pour tavailes sur portes intèrieures, extèrieures, taille-foyer, chassis, portes-balcon et infixès en general. Il permet la rèalisation de logements de serrures, de gaches et de charnières de differentes formes et dimensions. La solide structure de la base, assure une fiabilitè et une prècision maximim durant le dèplacement des axes sur del guides linèaires avec patines prèchargè, con vis de prècision à roulement à billes, actionnèes par des moteurs en courant continu avec encodeur de contrôle du positionnement.Une pompe à actionnement manuel assure la lubrification des vis et des ècrous. Le dispositif de contrôle, installè sur le tableau de commande indèpendant de la machine gère toutes les fonctions aussi bien en mode manuel qu'en mode automatique. Le groupe tete est constituè de un mandrin vertical et un mandrin horizontaux tous les deux controlès par un variateur. Une protection perimètrale latèrale garantit le opèrateur de accidenteles collisiones avec les parties en mouvement de la machine, tandis qu'une protection transparente ouvrante et interbloquèe, installèe sur la partie frontale, garantit visibilitè et sècuritè à le meme temps.

DESCRIPCION TECNICA CENTER DOOR

Centerdoor es un pequeno centro de trabajo de 4 ejes dirigidos por C.N. con interpolaciòn circular para trabajos sobre puertas internas, externas, cortafuego, marcos, puertas balcònes y marcos en general. Permite realizar los alojamientos para las cerraduras, encuentros y bisagras de formas y dimensiones diferentes. La sòlida estructura de la base, permite la màxima estabilidad y precisiòn durante el movimiento de los ejes que se deslizan sobre guias lineares con patinos precargados, con tornillos de precisiòn de recirculaciòn de bolas, accionados por motores en CC con encoder para el control de posicionamiento. Una bomba de accionamiento manual lubrica los tornillos y las tuercas.
El control, incorporado en el tablero de mando separado de la maquina, gestiona todas sus funciones, tanto en manual como en automatico.
El grupo cabeza està formado por un mandril vertical y uno horizontal ambos gestionados por un inversor. Una protecciòn perimetral lateral protege el operador desde accidentales colisiònes con las partes en movimiento de la maquina, mientras que una protecciòn trasparente, apribile y interbloqueada en la parte delantera, permite visibilidad y seguridad al mismo tempo.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG CENTER DOOR

Center Door ist ein kleines Bearbeitungszentrum mit 4 CNC-Achsen mit zirkularer Achseninterpolation für Bearbeitungen an Innen- und Außentüren, Feuertüren, Rahmen, Balkontüren und Tür- und Fensterrahmen im Allgemeinen. Dieses Zentrum erlaubt das Anfertigen von Aushöhlungen für Schlösser, Anschlägen und Scharnieren unterschiedlicher Form und Größe. Eine solide Sockelstruktur gewährleistet eine optimale Standfestigkeit und Präzision während der Bewegung der durch Gleichstrommotoren mit Encoder zur Positionierungskontrolle angetriebenen Achsen, die auf linearen Führungen mit vorgespannten Kugelumlaufgleitschuhen mit Präzisionsschrauben gleiten. Eine handbetriebene Pumpe sorgt für die Schmierung der Schrauben und Schnecken. Die in dem von der Maschine getrennten Schaltschrank untergebrachte Steuerung garantiert alle Funktionen sowohl in Manuell als in Automatik. Die Kopfgruppe besteht aus einer vertikalen und einer horizontalen Spindel. Beide werden durch einen Inverter verwaltet. Eine seitliche Schutzabgrenzung schützt den Bediener vor Stößen durch die sich bewegenden Maschinenteile, während eine frontal verblockte durchsichtige Schutzverkleidung gleichzeitig Sicht und Sicherheit gewährleistet. Diese Schutzverkleidung kann geöffnet werden.

esempi di lavorazione

dati tecnici

TECHNICAL DATA / DONNEES TECHNIQUES / TECHNIQUE MERKMALE / DATOS TECNICOS / TECHNISCHE GEGEVENS / DATOS TÉCNICOS

Asse X (longitudinale)/X axis (longitudinal)/Axe X(longitudinal)/Eje X (longitudinal)Achse X (Langsachen)	mm. 730
Asse Y(trasversale) /Y axis (transversal)/ Axe Y(transversal)/Eje Y(transversal)/Achse Y (Querachse)	mm. 230
Asse Z(verticale)/Z axis (vertical)/Axe Z (vertical)/Eje Z (vertical)/Achse Z (vertikalachse)	mm. 280
Pofondità max.cava / Max. slot depth/Profondeur max. de la gorge/Màx. Profundidad mortaja/Max. Nutentiefe	mm. 110
Lunghezza max.pezzo da lavorare /Max. length piece to work/ Longueur max. pièce du travail/Longitud màx.de la pieza/ Max. Lange des Werkstucks	mm. 2100
Altezza max.pezzo da lavorare /Max.work piece height/ Hauteur max.pièce du travail/Màx.altura pieza de trabajar/ Max.Hohe des Werkstucks	mm. 80
Elettromandrino orizzontale/Horizontal electrical spindle/Electriquemandrin horizontaux/ Electromandril horizontal/Horizontale Elektrospindel	Kw. 2,2
Giri elettromandrino orizzontale /Turns horizontal electric spindle/Règime electriquemandrins horizontaux/ Vueltas electromandril horizontal/Drehzahl horizontale Elektrospindel	Rpm 18000
Motore mandrino verticale/Vertical spindle motor/Moteur mandrin vertical/Motor nmandril vertical/ Motor vertikale Spindel	Kw. 0,8
Giri mandrino verticale /Turns vertical spindle/Tours mandrin vertical/Vueltas mandril vertical/ Drehzahl vertikale Spindel	Rpm 7000
*Diametro max.frese orizzontali /*Max.diameter horizontal mills/*Diametre max.fraises horizontaux/ *Diàmetro màx.fresas horizontales/Hochstdurchmesser horizontale Fraser	Ø 16
Pinza mandrino orizzontale /Clamp horizontal spindle/Pince mandrin horizontaux/Pinza mandril horizontal/ Greifzange horizontale Spindel	ER 25
Diametro max.frese verticali / Max.diameter vertical mills/* Diametre max.fraises verticales/ *Diàmetro màx.fresas verticales/* Hochstdurchmesser vertikale Fraser	Ø 12
Pinza mandrino verticale /Clamp vertical spindle/Pince mandrin vertical/Pinza mandril vertical/ Greifzange vertikale Spindel	ER 20
Lunghezza max.frese orizzontali /Max.length horizontal mills/Longueur max.fraises horizontaux/Longitud màx. fresas horizontales/Max.Lange horizontale Fraser	mm. 150
Lunghezza max.frese verticali /Max.length vertical mills/Longueur max.fraises verticales/Longitud màx. fresas verticales/Max.Lange vertikale Fraser	mm.100
Potenza elettrica d'installazione/Installation electrical power/Puissance èlectrique de installation/ Potencia elèctrica de instalaciòn/Installierte Leistung	Kw. 5
Pressione d'esercizio/Exercise pressure/Pression de exercice/Presiòn de ejercicio/Betriebsdruck	6 bar
Diametro bocche aspirazione/ Suction outlet diameter/Diametre bouches d'aspiration/Diàmetro bocas aspiraciòn/ Durchmesser Saugoffnungen	N. 2 Ø 100 N. 2 Ø 60
Volume aria aspirata /Volume aspired air/Volume air aspirè/Volumen aire aspirada/Abgesaugtes Luftvolumen	m3/h 3400
Dimensioni d'ingombro/Overall dimensions/Dimensions hors tout/Dimensiones totales/Gesamtabmessungen	mm.3300x2000x1900
Dimensioni d'installazione/Installation dimensions/Dimensions de installation/Dimensiones de instalaziòn/ Montageabmessungen	mm.5200x3100x1900
Peso macchine/Machines weight /Poids machines/Peso maquinas/Maschinengewicht	Kg. 920
Peso centralina/Control board weight/Poids centraline/Peso cuadro de mando/Steuergeratgewicht	Kg. 85

Frese non fornite/ Mills not supplied/* Fraises ne fourni pas/* Fresas no dotadas/* Fraser nicht mitgeliefert

optional a richiesta

/OPTIONAL ON REQUEST /OPTIONAL SUR DEMANDE /OPTIONAL APEDIDO /SONDER ZUBEHOR AUF ANFRAGE

- Elettromandrino verticale(in sostituz.del mandrino Std) da Kw. 1,6 18000 Rpm /Vertical electric spindle (in substitution of Std spindle) of Kw. 1,6 18000 Rpm/ Electrique-mandrin vertical (en remplacement de mandrin Std) de Kw. 1,6 18000 Rpm/Electromandril vertical (en sostituciòn del mandril Std) de Kw. 1,6 18000 Rpm/ Vertikale Elektrospindel (anstelle der Standardspindel) zu Kw. 1,6 18000 Rpm
- Software per PC da ufficio /PC Software office/Software pour PC de burea/Software por PC por despacho/Software fur Buro-PC
- Lunghezza max.pezzo da lavorare mm. 2500
- Gruppi per foratura anube /Groups for anube drilling/Groupes pour percement anube/Grupos para foratura anubas/Gruppen fur das Bohren von Anuba-Beschlagen
- Gruppi per sagome quadre /Groups for square shapes/Groupes pour sacomes cadrates/Grupos pasa sàgomas cuadradas/Gruppen fur Quadratische Profile

OFFICINA MECCANICA S.R.L.
FRAMAR
MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO
WOODWORKING MACHINES

41012 CARPI (ITALY)
Via Bramante, 32
Tel. +39 059 687299
Fax +39 059 650944
framar@framarcarpi.com
www.framarcarpi.com

pierrasvegrafica.it