Rivit®

2019

MADE IN ITALY

Utensili per Fissaggi

dal 1973

edizione **16/4**

L'AZIENDA

Rivit è conosciuta in Italia come una delle aziende leader nella produzione e distribuzione di sistemi per il fissaggio e utensili per l'assemblaggio e la lavorazione della lamiera.
Nata nel 1973, è arrivata a sviluppare due macro divisioni: industria ed edilizia, con particolare attenzione ai settori carrozzeria industriale, elettronica, elettrodomestici, lavorazione lamiera, arredamenti metallici, lattoneria, coperture metalliche, condizionamento, infissi metallici.
L'azienda punta oggi con decisione al mercato internazionale, per misurarsi con nuove sfide e ampliare le proprie strategie di partnership e di mercato. A questi nuovi progetti Rivit si è preparata dotandosi di un magazzino automatico che garantisce e supporta un sistema logistico all'avanguardia, con l'obbiettivo di far fronte alle esigenze di un mercato in espansione e con sempre maggiori esigenze.

Sede

Vista dall'alto

Lato shop

Entrata

Totem

CERTIFICAZIONI

Rivit assicura alla propria clientela elevati standard qualitativi dei propri prodotti e servizi, impegno che le ha consentito di ottenere la certificazione del Sistema di Gestione Qualità in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2015. Certificazione che viene annualmente verificata dal Kiwa Cermet Italia.
Rivit inoltre ha voluto certificare volontariamente attraverso l'ECM, ente specializzato nelle validazioni degli utensili, che tutte le sue rivettatrici siano conformi alle direttive europee, in modo particolare alla Direttiva Macchine 2006/42/CE.
In ottemperanza al processo di controllo qualità dei prodotti in entrata, Rivit esegue i test nel suo laboratorio prove meccaniche interno, dove personale specializzato si assicura che gli standard richiesti siano soddisfatti.

Laboratorio prove

Test prodotti

Selezionatrice

Controlli meccanici

Certificazione

Certificazione

Certificazione

SODDISFAZIONE DEL CLIENTE

Rivit crede fortemente nei servizi di assistenza vendita e post vendita dedicati ai clienti. Tutte le sue aree sono state progettate per offrire supporto tecnico ai clienti in ogni momento dell'attività lavorativa, con personale qualificato e competente.
La Rivit si pone come obiettivo strategico la soddisfazione dei propri clienti, ecco perchè le persone che ne fanno parte sono impegnate, tutti i giorni, nel miglioramento dei prodotti e dei servizi, non dimenticando mai che è la qualità che rende soddisfatto il cliente.

Reception

Sala meeting

Ufficio marketing

Uffici

MAGAZZINO AUTOMATICO

Ma il cuore nevralgico dell'azienda è rappresentato dal magazzino automatico, ospitato in una torre di 18 metri di altezza e 90 metri di lunghezza dove operano i due traslo-elevatori. All'interno sono collocati 24.000 vassoi, suddivisi in due corridoi, che possono contenere fino a 100.000 referenze. Dal momento che oggi Rivit movimenta oltre trentamila articoli, le prospettive di crescita e la varietà degli articoli a stock sono considerate obiettivi irrinunciabili dall'azienda, che ha scelto un magazzino automatico a vassoi multireferenza per ottimizzare le attività di picking.
La rapida e precisa gestione logistica degli articoli a magazzino si inserisce nella logica di una politica commerciale che si pone come obiettivo la maggior velocità e precisione nella gestione degli ordini, per poter garantire esternamente tempi di evasione di 48 ore.

Magazzino automatizzato

Spedizioni

Confezionamento

Spedizioni

RIVIT SHOP E SHOWROOM

Al centro della missione aziendale, resta saldo l'obiettivo della piena soddisfazione delle esigenze del cliente, che diventa per Rivit uno stimolo per crescere e proporsi come vero partner dei propri clienti. Per questo motivo sono state realizzate un'ampia area di vendita, denominata "RIVIT SHOP" e un'altrettanto vasta zona showroom.
In questo spazio i clienti professionisti hanno modo di toccare con mano gli articoli esposti, provarne il funzionamento e valutarne le caratteristiche. Inoltre, per venire incontro alle esigenze tecniche più specifiche, Rivit mette a disposizione personale tecnico specializzato in grado di poter offrire un servizio di consulenza a 360°.
L'area di vendita si propone, quindi, come un vero centro del fissaggio, un punto di riferimento per tutto quello che riguarda il mondo dell'assemblaggio e della deformazione della lamiera.

Showroom

Rivit shop

PRODUZIONE

L'area produttiva di Rivit raggruppa vari reparti dedicati alla produzione: stampaggio, assemblaggio, maschiatura e lavorazione e montaggio tools.

Assemblaggio

Montaggio tools

Assemblaggio

Lavorazione tools

Produzione

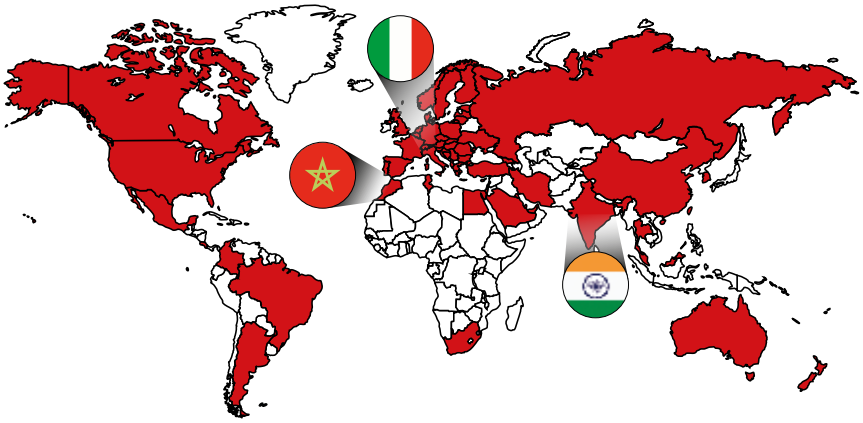
Stampaggio

Maschiatura

RIVIT NEL MONDO

Rivit nel mondo, con sedi:
RIVIT ITALIA, RIVIT INDIA, RIVIT MAROCCO

Attraverso la rete di distributori in:
Albania, Arabia Saudita, Argentina, Australia, Austria, Belgio, Bosnia Herzegovina, Brasile, Bulgaria, Canada, Cina, Cipro, Colombia, Corea del Sud, Costarica, Croazia, Danimarca, Egitto, Emirati Arabi Uniti, Estonia, Finlandia, Francia, Georgia, Germania, Gran Bretagna, Grecia, India, Iran, Israele, Kuwait, Lettonia, Libano, Lituania, Malesia, Malta, Marocco, Messico, Norvegia, Nuova Zelanda, Olanda, Polonia, Portogallo, Qatar, Repubblica Ceca, Romania, Russia, Serbia, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Sud Africa, Svezia, Svizzera, Taiwan, Thailandia, Tunisia, Turchia, Ucraina, Ungheria, USA.



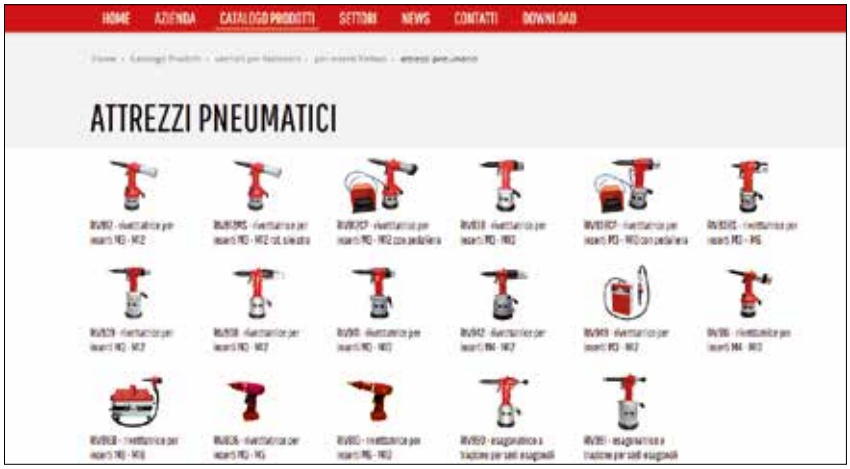
FIERE

Rivit punta ad incrementare in maniera significativa i contatti e le relazioni di partnership, per cui ha sempre investito molto nella partecipazione a fiere di settore, in Italia e all'estero.
In questo modo Rivit ha potuto rendere ancora più manifesti i propri punti di forza: ampiezza e completezza della gamma, qualità dei prodotti, costante innovazione e sviluppo di nuove soluzioni, ampia disponibilità a stock, efficace supporto post vendita.

PORTALE E B2B

Il portale pubblico consente di conoscere Rivit e la sua storia, di essere sempre aggiornati sulle novità e i prodotti relativi a ciascuna delle sue divisioni (edilizia, industria, rivendita), di conoscere le fiere a cui partecipa e le offerte speciali in corso.
Navigate quindi sul nostro catalogo virtuale, facendovi guidare dai percorsi fotografici per una ricerca facile e immediata e scoprire la ricca e diversificata gamma dei prodotti Rivit. Le schede prodotto potranno essere corredate di numerose immagini e allegati (video, testi, file pdf, ecc.).
Nella sezione Area download si possono scaricare i cataloghi in formato pdf, senza che sia necessaria alcuna forma di registrazione.
L'area riservata da accesso all'area B2B, dove è possibile ordinare immediatamente tutti gli articoli presenti sul sito attraverso un carrello semplice e di immediato utilizzo. Ciascun cliente può controllare i propri ordini, visualizzare lo stato delle spedizioni e scaricare documentazione tecnica, schede e manuali.

Venite ad esplorare un mondo di fissaggi, dove c'è metallo c'è Rivit!



INDICE

Rivettatrici per inserti

RIV998 1
RIV912 2
RIV938 3
RIV938S 4
RIV912CP-938CP 5
RIV939 6
RIV939P8 new 7
RIV941 8
RIV942 9
RIV949 10
RIV916 11
RIV916B 12
RIV806-810 13
RIV990 14
RIV991 15
RIV790 47

Rivettatrici per rivetti

RIV502 16
RIV503 17
RIV504 18
RIV506 19
RIV505 20
RIV503BH 21
RIVSMR 22
RIV536 23
RIV508 24
RIV508B 25
RIV509 26
RIV511B 27
RIV511B/2 new 28
RIV512B 29
RIV513B 30
ACCESSORI SPECIALI 31
FLEXRIV 32
RIV300 33
RIV750 45
RIV760 46

Utensili manuali per inserti e rivetti

RIV900-901-903 39
RIV905 40
RIV906 41
RIV918 42
RIV2-4-5-6-7 43
RIV18-98 new 44

Sistemi automatici

RIV600 36
RIV606-616 37
RIV609 new 38

Occhiellatrici

RIVOM06-RIVOP10 50

Presse per autoagg.

RIV2100 51
RIV2200 52
RIV2450 53

Saldatrici per perni

RIVST80 48

Sistemi di controllo

CONTROLRIV new 34

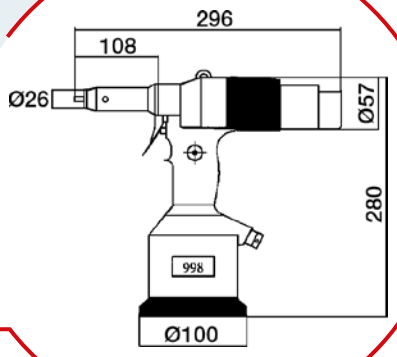
Ribaditrici per ribattini

RIV3450P 49

Accessori

CARRELLO E BRACCIO 54
BILANCIATORI 55

RIV998 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M12



PULSANTE
A 2 FASI

REGOLAZIONE
DELLA CORSA

Codice 2237000

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 in alluminio e acciaio (inox fino a M10) e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M8.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione inserto 2 FASE svitamento inserto.
Il sistema oleopneumatico e le parti meccaniche che compongono la struttura interna dell'utensile, rispetto ad altri modelli di tirainserti, danno un'ottima affidabilità Caratteristica della RIV998 è la riduzione dei problemi dovuti all'usura dei componenti con il conseguente aumento della durata e della funzionalità.
Le soluzioni tecniche adottate riducono le dimensioni e il peso della macchina, rendendo la RIV998 assolutamente maneggevole.

Venduta in cassetta completa di tiranti e testine RIVSERT da M3 a M12.

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M3	**0327800**	**0328500**
M4	**0327900**	**0328600**
M5	**0328000**	**0328700**
M6	**0328100**	**0328800**
M8	**0328200**	**0328900**
M10	**0328300**	**0329000**
M12	**0328400**	**0329100**

Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M4	**2560900**	**2561200**
M5	**2561000**	**2561300**
M6	**2561100**	**2561400**
M8	**2583200**	**2700500**

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**7.5 lt**
Corsa	**0/6.5 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**19000 N**
Peso (senza kit)	**2.405 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**< 70 dB (A)**

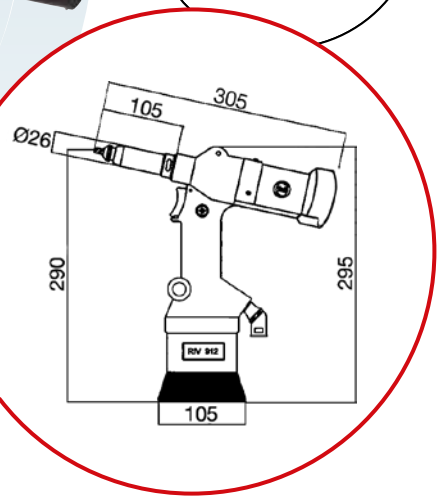
Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT998-Testata speciale prolunga	**3531800**

RIV912 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M12

PULSANTE
UNICA FASE

REGOLAZIONE
DELLA CORSA



Codice 3440900

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV912 per applicare inserti utilizzando la regolazione della corsa.
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto.
Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore.
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi RIVSERT/RIVBOLT).

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	912/03	**3441100**	**3457600**
M4	912/04	**3441200**	**3470500**
M5	912/05	**3441300**	**3471900**
M6	912/06	**3441400**	**3472300**
M8	912/08	**3441500**	**3472800**
M10	912/10	**3441600**	**3473100**
M12	912/12	**3441700**	**3473300**

* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	912/04B	**3442300**	**3441900**
M5	912/05B	**3442400**	**3442000**
M6	912/06B	**3442500**	**3442100**
M8	912/08B	**3442600**	**3442200**
M10	912/10B	**4601900**	**4601800**

* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.

Dati tecnici e caratteristiche

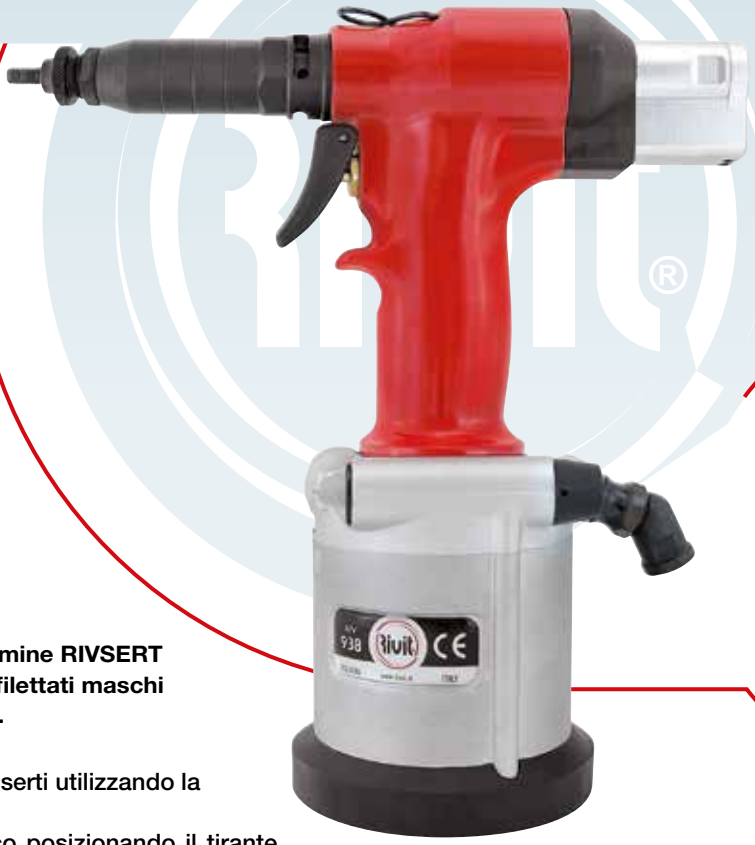
Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/6 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**7.5 lt**
Corsa	**1/6.5 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**22500 N**
Peso (senza kit)	**2.501 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**78.5 dB (A)**

Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT912-Testata speciale prolunga	**3531800**

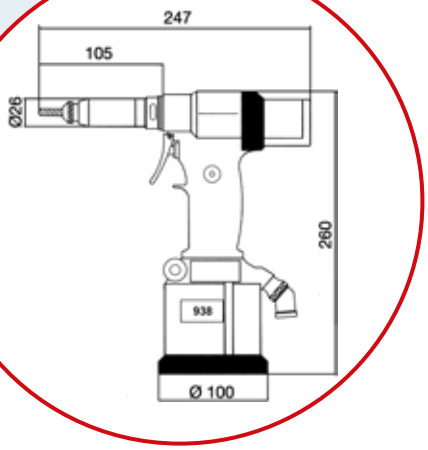
RIV912MS
Codice 4307400
Versione rotazione a SX

RIV938 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M10



PULSANTE
UNICA FASE

REGOLAZIONE
DELLA FORZA



Codice 4143400

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M10 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV938 per applicare inserti utilizzando la regolazione della forza.
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto.
Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.
Vantaggi: montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore.
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT).

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	938/03	**3441100**	**3457600**
M4	938/04	**3441200**	**3470500**
M5	938/05	**3441300**	**3471900**
M6	938/06	**3441400**	**3472300**
M8	938/08	**3441500**	**3472800**
M10	938/10	**3441600**	**3473100**

***** La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	938/04B	**3442300**	**3441900**
M5	938/05B	**3442400**	**3442000**
M6	938/06B	**3442500**	**3442100**
M8	938/08B	**3442600**	**3442200**
M10	938/10B	**4601900**	**4601800**

***** Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.

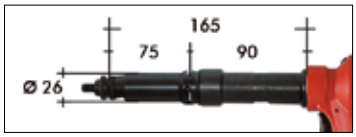
Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**5 lt**
Corsa	**6.5 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**20000 N**
Peso (senza kit)	**2.041 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**76 dB (A)**

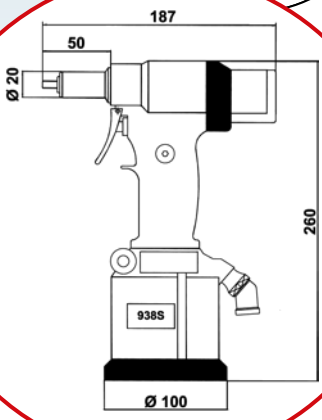
Regolazione della forza.

Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT938-Testata speciale prolunga	**3531800**
Protezione alare antigraffi	**4217600**



RIV938S Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M8



PULSANTE
UNICA FASE

REGOLAZIONE
DELLA FORZA

Codice 4143500

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M8.

RIV938S per applicare inserti utilizzando la regolazione della forza.
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto.
Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.
Vantaggi: montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore.
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente, composto da vite + testina (vedi tabella ricambi per RIVSERT).

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	938S/03	**3758400**	**3756600**
M4	938S/04	**3758500**	**3757500**
M5	938S/05	**3758600**	**3757900**
M6	938S/06	**3758700**	**3758200**
M8	938S/08	**4281200**	**4281500**

* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**5 lt**
Corsa	**6.5 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**14000 N**
Peso (senza kit)	**1.868 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**76 dB (A)**

Regolazione della forza.

Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
Protezione alare antigraffi	**4217600**

RIV912CP

Rivettatrice oleopneumatica con pedaliera per inserti da M3 a M12

Codice 4262500

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

Il pedale è predisposto per ricevere più macchine.

Venduta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT).

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/6 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**7.5 lt**
Corsa	**1/6.5 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**22500 N**
Peso (senza kit)	**2.501 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**78.5 dB (A)**

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	912/03	**3441100**	**3457600**
M4	912/04	**3441200**	**3470500**
M5	912/05	**3441300**	**3471900**
M6	912/06	**3441400**	**3472300**
M8	912/08	**3441500**	**3472800**
M10	912/10	**3441600**	**3473100**
M12	912/12	**3441700**	**3473300**

***** La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

RIV938CP

Rivettatrice oleopneumatica con pedaliera per inserti da M3 a M10

Codice 4262400

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M10 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

Il pedale è predisposto per ricevere più macchine.

Venduta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT).

Dati tecnici e caratteristiche

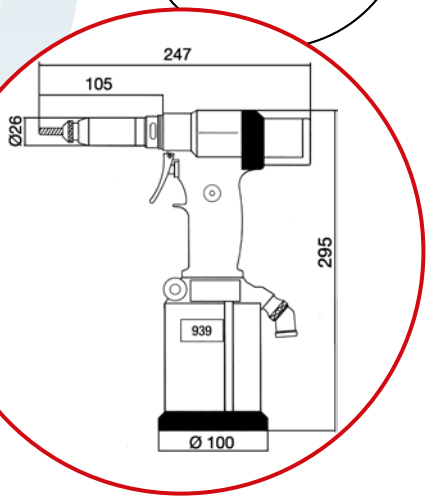
Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**5 lt**
Corsa	**6.5 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**20000 N**
Peso (senza kit)	**2.041 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**76 dB (A)**

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	938/03	**3441100**	**3457600**
M4	938/04	**3441200**	**3470500**
M5	938/05	**3441300**	**3471900**
M6	938/06	**3441400**	**3472300**
M8	938/08	**3441500**	**3472800**
M10	938/10	**3441600**	**3473100**

***** La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

RIV939 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M12



PULSANTE
UNICA FASE

REGOLAZIONE
DELLA FORZA

Codice 4621500

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV939 per applicare inserti utilizzando la regolazione della forza.
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.
Vantaggi: montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT).

Ricambi per RIVSERT (metrico)

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	939/03	**3441100**	**3457600**
M4	939/04	**3441200**	**3470500**
M5	939/05	**3441300**	**3471900**
M6	939/06	**3441400**	**3472300**
M8	939/08	**3441500**	**3472800**
M10	939/10	**3441600**	**3473100**
M12	939/12	**3441700**	**3473300**

* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Ricambi per RIVSERT (UNC)

Ø inserti	Kit	Codice kit	Codice tirante (speciale)
1/2-13 UNC	939/1/2-13	**4361600**	**4187000**

Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	939/04B	**3442300**	**3441900**
M5	939/05B	**3442400**	**3442000**
M6	939/06B	**3442500**	**3442100**
M8	939/08B	**3442600**	**3442200**
M10	939/10B	**4601900**	**4601800**

* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.

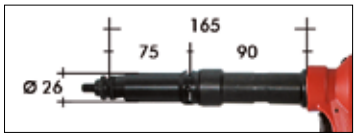
Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**5 lt**
Corsa	**6.5 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**26600 N**
Peso (senza kit)	**2.200 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**76 dB (A)**

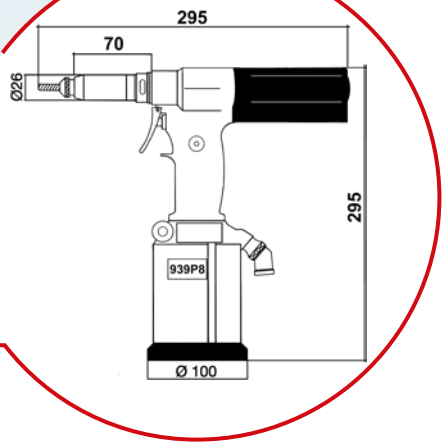
Regolazione della forza.

Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT939-Testata speciale prolunga	**3531800**
Protezione alare antigraffi	**4217600**



RIV939P8 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M12
Corsa 8



PULSANTE
UNICA FASE

REGOLAZIONE
DELLA FORZA

Codice 4844300

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12, inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10 e KEIRIV da M5 a M12.

RIV939P8 per applicare inserti utilizzando la regolazione della forza.
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.
Vantaggi: montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT/KEIRIV).

Ricambi per RIVSERT (metrico)

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	939P8/03	**3441100**	**3457600**
M4	939P8/04	**3441200**	**3470500**
M5	939P8/05	**3441300**	**3471900**
M6	939P8/06	**3441400**	**3472300**
M8	939P8/08	**3441500**	**3472800**
M10	939P8/10	**3441600**	**3473100**
M12	939P8/12	**3441700**	**3473300**

* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	939P8/04B	**3442300**	**3441900**
M5	939P8/05B	**3442400**	**3442000**
M6	939P8/06B	**3442500**	**3442100**
M8	939P8/08B	**3442600**	**3442200**
M10	939P8/10B	**4601900**	**4601800**

* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**5 lt**
Corsa max	**8 mm**
Max forza	**19000 N**
Peso (senza kit)	**2.200 Kg**
Vibrazioni	**< 2.5 m/s²**
Rumorosità	**76 dB (A)**

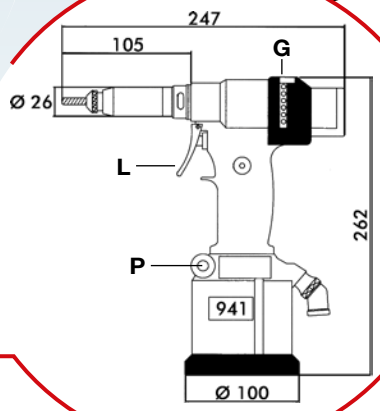
Ricambi per KEIRIV

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite
M5	939P8/05	**5403200**	**5528900**
M6	939P8/06	**5403300**	**5529000**
M8	939P8/08	**5403400**	**5529100**
M10	939P8/10	**5403500**	**5529200**
M12	939P8/12	**5403600**	**5529300**

* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Regolazione della forza.

RIV941 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M10



PULSANTE
UNICA FASE

DUE SISTEMI DI
REGOLAZIONE
(CORSA E FORZA)

Codice 4292300

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M10 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV941 per applicare inserti utilizzando in un unico attrezzo due sistemi di regolazione: corsa e forza.
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto.
Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.
Vantaggi: montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore.
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT).

REGOLAZIONE (vedi disegno tecnico):
1) Regolazione forza tramite la rotazione del pomello (**P**).
2) Regolazione corsa tramite ghiera (**G**).
3) Tenendo premuta la levetta si ottiene deformazione e svitamento inserto (**L**).

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	941/03	**3441100**	**3457600**
M4	941/04	**3441200**	**3470500**
M5	941/05	**3441300**	**3471900**
M6	941/06	**3441400**	**3472300**
M8	941/08	**3441500**	**3472800**
M10	941/10	**3441600**	**3473100**

***** La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	941/04B	**3442300**	**3441900**
M5	941/05B	**3442400**	**3442000**
M6	941/06B	**3442500**	**3442100**
M8	941/08B	**3442600**	**3442200**
M10	941/10B	**4601900**	**4601800**

***** Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.

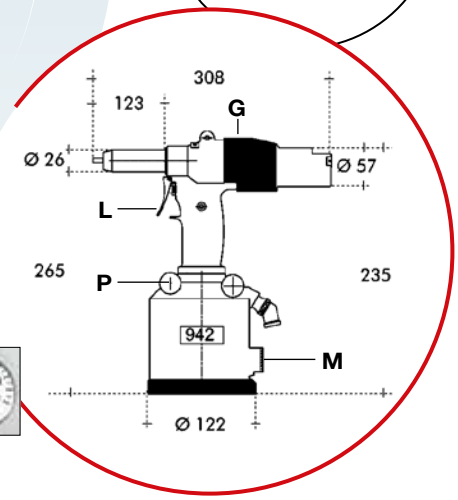
Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**5 lt**
Corsa	**6.5 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**19000 N**
Peso (senza kit)	**2.100 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**76 dB (A)**

Regolazione forza.

Regolazione corsa.

RIV942 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M4 a M12



PULSANTE
A 2 FASI

DUE SISTEMI DI
REGOLAZIONE
(CORSA E FORZA)

Codice 1701600

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M4 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV942 per applicare inserti utilizzando in un unico attrezzo due sistemi di regolazione: corsa e forza.
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione inserto - 2 FASE svitamento inserto.
Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.
Vantaggi: montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M4	942/04	**3441200**	**3470500**
M5	942/05	**3441300**	**3471900**
M6	942/06	**3441400**	**3472300**
M8	942/08	**3441500**	**3472800**
M10	942/10	**3441600**	**3473100**
M12	942/12	**4259200**	**3473300**

***** La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	942/04B	**3442300**	**3441900**
M5	942/05B	**3442400**	**3442000**
M6	942/06B	**3442500**	**3442100**
M8	942/08B	**4259400**	**3442200**
M10	942/10B	**4601900**	**4601800**

***** Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore.
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT).

REGOLAZIONE (vedi disegno tecnico):
1) Regolazione forza tramite la rotazione del pomello (**P**), tenendo premuta la levetta (**L**) sulla prima fase (Trazione) si legge il valore della pressione aria sul manometro (**M**).
2) Regolazione corsa tramite ghiera (**G**).

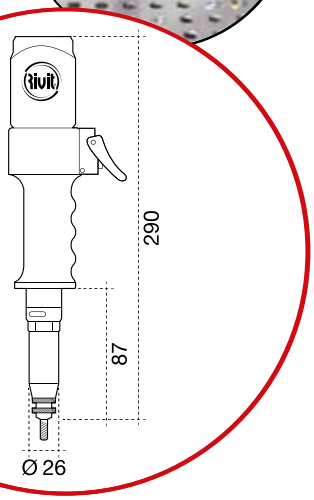
Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**7.5 lt**
Corsa	**10 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**31000 N**
Peso (senza kit)	**3.100 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**< 80 dB (A)**

Manometro per regolazione pressione aria.

Regolazione corsa.

RIV949 Rivettatrice oleopneumatica verticale per inserti da M3 a M12



PULSANTE
UNICA FASE

DUE SISTEMI DI
REGOLAZIONE
(CORSA E FORZA)

Codice 4560800

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV949 per applicare inserti utilizzando in un unico attrezzo due sistemi di regolazione: corsa e forza.
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire. Tutto ciò rende il lavoro di applicazione più veloce e meno faticoso per gli operatori i quali possono appenderla ad un bilanciatore.

Venduta senza il kit della testata anteriore.
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi RIVSERT/RIVBOLT).

È possibile fornire la testata senza booster

Tipo	Codice
RIV949T	**5042300**

Ricambi per RIVSERT (metrico)

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	949/03	**3441100**	**3457600**
M4	949/04	**3441200**	**3470500**
M5	949/05	**3441300**	**3471900**
M6	949/06	**3441400**	**3472300**
M8	949/08	**3441500**	**3472800**
M10	949/10	**3441600**	**3473100**
M12	949/12	**3441700**	**3473300**

* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	949/04B	**3442300**	**3441900**
M5	949/05B	**3442400**	**3442000**
M6	949/06B	**3442500**	**3442100**
M8	949/08B	**3442600**	**3442200**
M10	949/10B	**4601900**	**4601800**

* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Corsa	**6.5 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**23500 N**
Peso (senza impugnatura)	**2.0 Kg**
Peso totale	**21.0 Kg**
Lunghezza tubo	**2.5 m**
Dimensioni box	**500x300x210 mm**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**76.0 dB (A)**

Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).

Accessori a richiesta

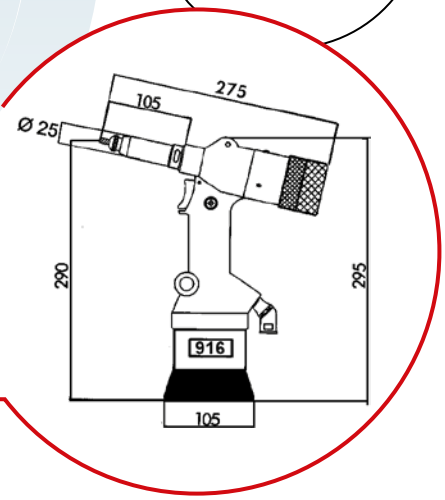
Descrizione	Codice
Braccio	**4811800**
Carrello con ruote	**4811900**

Per la scheda completa del carrello e braccio vedi pag. 49.

RIV916 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M4 a M10

PULSANTE
UNICA FASE

REGOLAZIONE
DELLA CORSA



Codice 4154500

Corsa 16 mm.

Per inserti TUBRIV e JACKRIV da M4 a M10.

RIV916 è nata per esigenze di serraggio dove è necessaria una corsa lunga 16 mm per l'applicazione degli inserti TUBRIV e JACKRIV. Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire. Vantaggi: montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per TUBRIV/JACKRIV).

Ricambi per TUBRIV/JACKRIV

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M4	916/04	**4186300**	**4186400**
M5	916/05	**4186500**	**4186600**
M6	916/06	**4186700**	**4186800**
M8	916/08	**4186900**	**4187000**
M10	916/10	**4187100**	**4187200**

***** La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Dati tecnici e caratteristiche

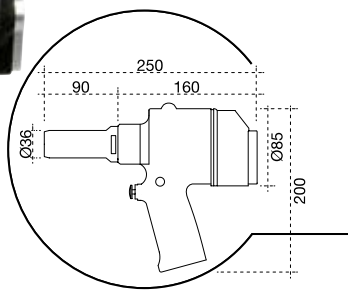
Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**7.5 lt**
Corsa	**16 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**13000 N**
Peso (senza kit)	**2.558 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**78.5 dB (A)**

Esempi di applicazione

Jackriv

Tubriv

RIV916B Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M8 a M20



PULSANTE
UNICA FASE

DUE SISTEMI
DI REGOLAZIONE
(CORSA E FORZA)

Codice 4194400
(tubo 3 metri)
Codice 5090500
(tubo 5 metri)

Per inserti RIVSERT da M8 a M20.

La RIV916B viene venduta equipaggiata con il canotto esterno cod. 4365800 per i kit da M16 e M20. Per utilizzare i kit per M8, M10, M12 e M14 occorre fare richiesta del canotto esterno cod 4238300.

RIV916B per applicare inserti utilizzando in un unico attrezzo due sistemi di regolazione: corsa e forza. Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.
Vantaggi: montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

Ricambi per RIVSERT (metrico)

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M8	916B/08	**4228600**	**4227600**
M10	916B/10	**4228800**	**4227900**
M12	916B/12	**4228900**	**4228200**

* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Ø inserti	Kit	Codice kit	Codice tirante (speciale)
M14	916B/14	**4229000**	**4228500**
M16	916B/16	**4208800**	**4209000**
M20	916B/20	**4702800**	**4702700**

Ricambi per RIVSERT (UNC)

Ø inserti	Kit	Codice kit	Codice tirante (speciale)
5/16-18UNC	916B/5/16-18	**4698100**	**-**
3/8-16UNC	916B/3/8-16	**4698200**	**-**
1/2-13UNC	916B/1/2-13	**4466700**	**-**
5/8-11UNC	916B/5/8-11	**4355400**	**4363400**
3/4-10UNC	916B/3/4-10	**4366300**	**4366400**

Venduta senza il kit della testata anteriore.
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT).

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione di alimentazione	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Trazione a 6 bar	**80000 N**
Corsa pistone	**1-15 mm**
Peso impugnatura (senza kit)	**2.6 Kg**
Peso totale	**34.2 Kg**
Lunghezza tubo	**3.0 m**
Pressione olio	**300 bar**
Dimensioni booster (LxPxH)	**49.5x39.5x25.0**
Vibrazioni	**< 2.5 m/s²**
Rumorosità	**78.1 dB (A)**
Rapporto di intensificazion	**50 : 1**

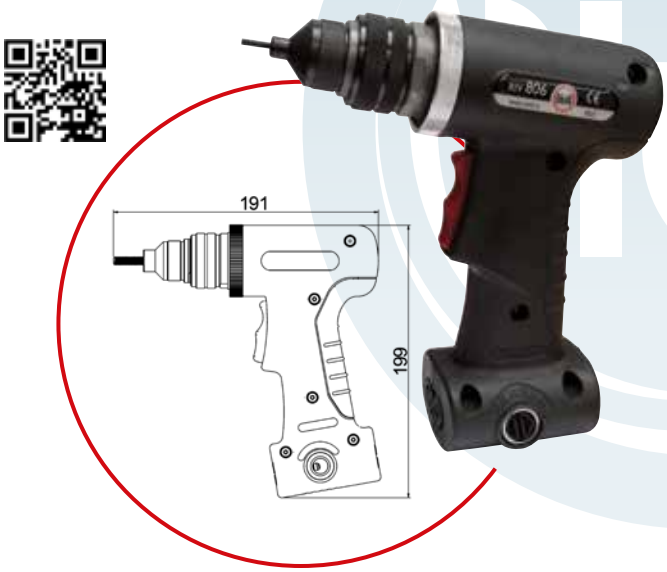
Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).

Ricambi per RIVSERT a richiesta

Ø inserti	Kit	Codice kit	Codice tirante (speciale)
M18	-	**-**	**-**
5/16-24UNF	-	**-**	**-**
3/8-24UNF	-	**-**	**-**
1/2-20UNF	-	**-**	**-**
3/4-16UNF	-	**-**	**-**

RIV806

Rivettatrice ad aria a pistola per inserti da M3 a M5



Codice 4197000

Per inserti da M3 a M5 (M6 solo alluminio).

Struttura ergonomica rivestita, per il comfort dell'operatore. Doppio attacco d'aria (dx/sx). Scarico dell'aria incorporato per ridurre al minimo la rumorosità dell'attrezzo. Grilletto a bilancino per facilitare il controllo operativo.
Viene venduta con il kit M6

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6.2 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**9.9 lt**
Velocità	**1500 rpm**
Peso (senza kit)	**1.022 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**95 dB (A)**

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	806/03	**4197500**	**24055GR**
M4	806/04	**4197600**	**21912GR**
M5	806/05	**4197700**	**21911GR**
** M6	806/06	**4218100**	**21910GR**

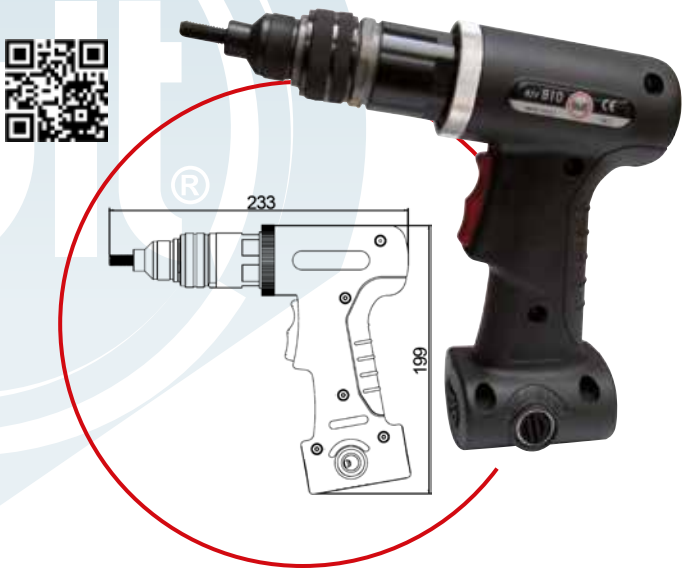
Ricambi per RIVSERT (UNC)

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
6-32 UNC	806/6-32	**5387000**	**53919GR**
8-32 UNC	806/8-32	**5387100**	**53920GR**
10-24 UNC	806/10-24	**5387200**	**53921GR**
1/4-20 UNC	806/1/4-20	**5387300**	**53922GR**

* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.
** Fornito montato sulla pistola (di serie).

RIV810

Rivettatrice ad aria a pistola per inserti da M6 a M10



Codice 4197100

Per inserti da M6 a M10.

Struttura ergonomica rivestita, per il comfort dell'operatore. Doppio attacco d'aria (dx/sx). Scarico dell'aria incorporato per ridurre al minimo la rumorosità dell'attrezzo. Grilletto a bilancino per facilitare il controllo operativo.
Viene venduta con il kit M8

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria di esercizio	**6.2 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo	**9.9 lt**
Velocità	**500 rpm**
Peso (senza kit)	**1.275 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**95 dB (A)**

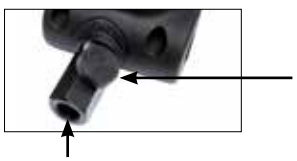
Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M6	810/06	**4218100**	**21910GR**
** M8	810/08	**4218200**	**23709GR**
M10	810/10	**4197800**	**21930GR**

Ricambi per RIVSERT (UNC)

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
5/16-18 UNC	810/5/16-18	**5387400**	**53923GR**

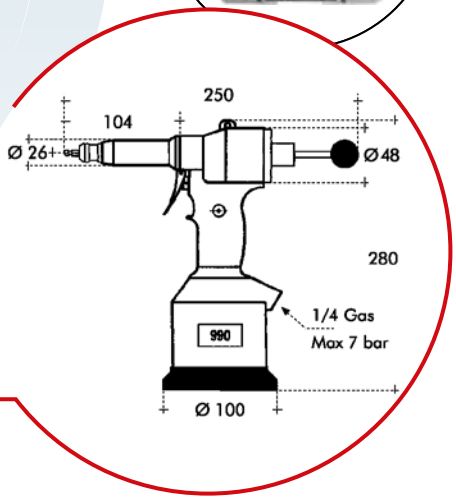
* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.
** Fornito montato sulla pistola (di serie).



Pomolo regolazione aria in base all'inserto che si deve utilizzare.

Attacco aria 3/8" gas.

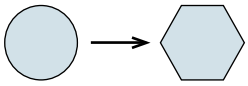
RIV990 Esagonatrice oleopneumatica per sedi esagonali da M4 a M10



Codice 2986300

Per inserti esagonali RIVSERT da M4 a M10.

Il sistema di scantonatura, grazie a uno speciale punzone e matrice posizionati sulla parte anteriore della testata, **permette di trasformare un foro tondo in esagonale.**
E' possibile così alloggiare inserti esagonali su profili già piegati o scatolati di lamiere.



Venduta in cassetta senza punzoni e matrici.
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il punzone e la matrice corrispondenti (vedi tabella accessori).

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**2.5 lt**
Corsa	**6 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**19000 N**
Peso (senza kit)	**2.133 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**< 80 dB (A)**

Filetto	Preforato	Esagono
M4	6.25	6
M5	7.25	7
M6	* 9.25-9.50	9
M8	* 11.25-11.50	11
M10	* 13.25-13.50	13

* In base allo spessore del materiale utilizzato.

Accessori a richiesta

Ø inserti esagonali	Cod. punzone	Cod. matrice
* M4	**4196900**	**-**
M5	**2974900**	**2975300**
M6	**2925000**	**2925100**
M8	**2975000**	**2975400**
** M10	**2975100**	**2975500**

* Kit completo punzone + matrice esagonale 6 per inserto M4.
** Kit completo punzone + matrice esagonale 13 per inserto M10 (**4520500**).

Punzone + matrice

Matrice

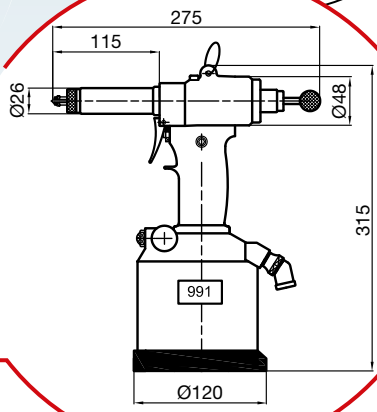
Punzone

Spessore materiale

Filetto	Alluminio	Acciaio	Inox
M4	0.5-2.5	0.5-1.5	0.5-1.5
M5	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5

Esempi di applicazione

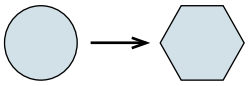
RIV991 Esagonatrice oleopneumatica per sedi esagonali da M5 a M12



Codice 4630400

Per inserti esagonali RIVSERT da M5 a M12.

Il sistema di scantonatura, grazie a uno speciale punzone e matrice posizionati sulla parte anteriore della testata, **permette di trasformare un foro tondo in esagonale.**
E' possibile così alloggiare inserti esagonali su profili già piegati o scatolati di lamiere.



Venduta in cassetta senza punzoni e matrici.
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il punzone e la matrice corrispondenti (vedi tabella accessori).

Accessori a richiesta

Ø inserti esagonali	Cod. punzone	Cod. matrice
M5	**2974900**	**2975300**
M6	**2925000**	**2925100**
M8	**2975000**	**2975400**
* M10	**4669500**	**2975500**
** M12	**4669400**	**4669300**

* Kit completo punzone + matrice esagonale 13 per inserto M10 (**4631900**).
** Kit completo punzone + matrice esagonale 16 per inserto M12 (**4669200**).

Punzone + matrice

Matrice

Punzone

Esempi di applicazione

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**2.5 lt**
Corsa	**12 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**21000 N**
Peso (senza kit)	**2.400 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**< 80 dB (A)**

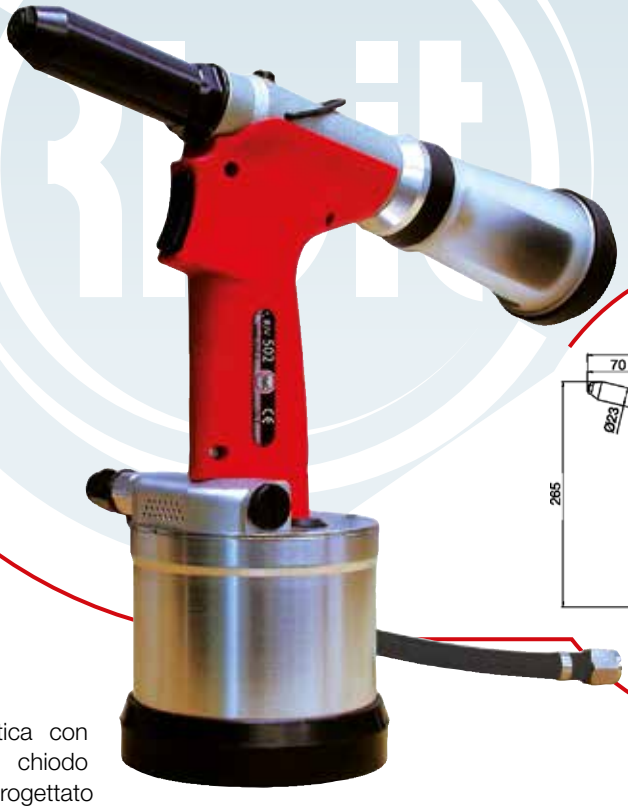
Filetto	Preforato	Esagono
M5	7.25	7
M6	* 9.25-9.50	9
M8	* 11.25-11.50	11
M10	* 13.25-13.50	13
M12	* 16.25-16.50	16

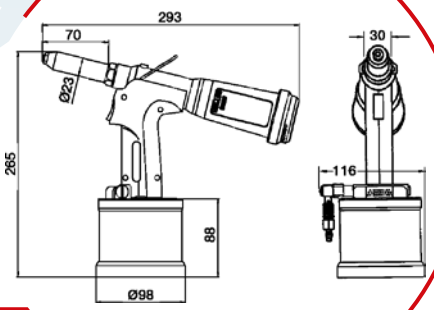
* In base allo spessore del materiale utilizzato.

Spessore materiale

Filetto	Alluminio	Acciaio	Inox
M5	0.5-5.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M12	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5

RIV502 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti a strappo standard





Codice 4102900

Per rivetti a strappo standard in tutte le leghe fino al Ø 4.0 (Ø 4.8 solo in alluminio).

RIV502 è una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato. Questo nuovo modello è stato progettato con impugnatura in plastica e il corpo base in alluminio, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole e favorire, quindi, il lavoro dell'operatore.
La praticità e l'ottima competitività di prezzo rendono questo utensile assolutamente appetibile a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

Accessori in dotazione

Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 2.4 mm	1	**4199000**
Ugello Ø 3.0-3.2 mm	1	**4199100**
Ugello Ø 4.0 mm (già montato)	1	**4199200**
Ugello Ø 4.8 mm	1	**4169100**
Morsetti (3 pz)	2	**1250100**
Apri morsetto Ø 2.4-3.2 mm	1	**4136700**
Apri morsetto Ø 4.0-4.8 mm (già montato)	1	**4136600**
Molla apri morsetto	1	**4136800**
Cono porta morsetti	1	**4136500**
Siringa per olio	1	-
Olio	1	-
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	-
Chiave 10-12 mm	1	-
Chiave 15-16 mm	1	-
Chiave 16-17 mm	1	-

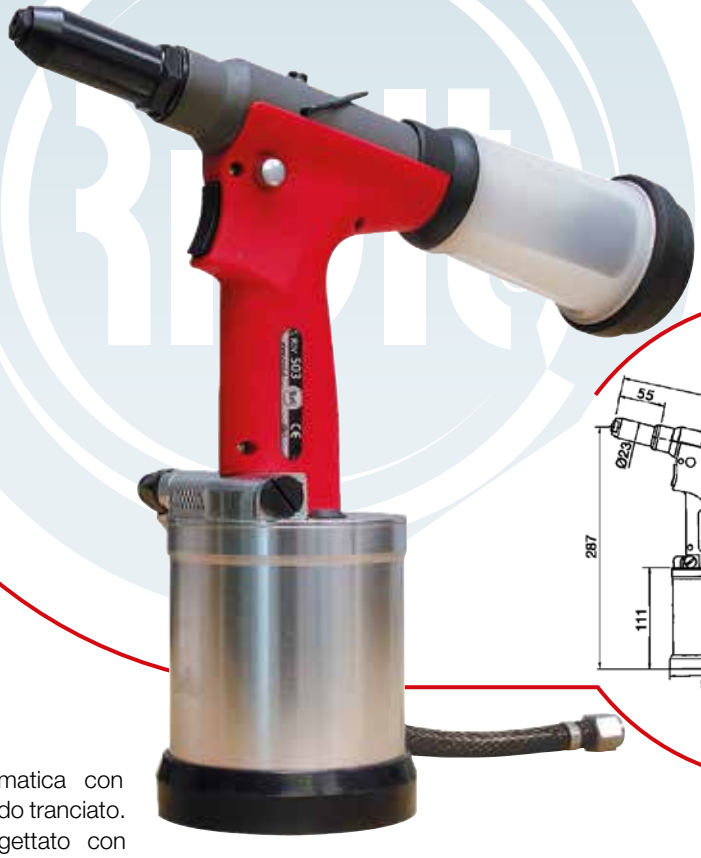
L'attrezzo è preparato per rivetti Ø 4.0.

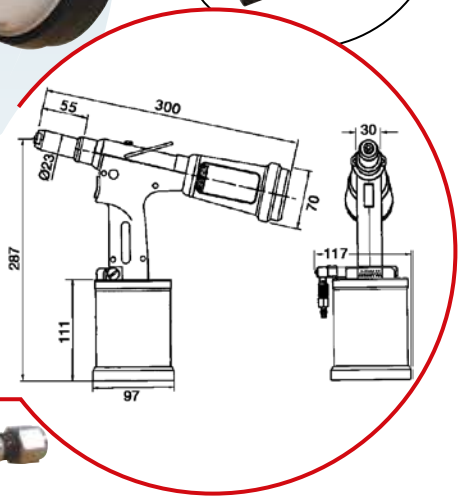
Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**5 bar**
Pressione aria min-max	**3/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**2.6 lt**
Corsa	**20 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**8500 N**
Peso	**1.429 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**77.5 dB (A)**

Pomolo regolazione aspirazione.

RIV503 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti standard e strutturali





Codice 4035700

Per rivetti a strappo standard in tutte le leghe fino al Ø 4.8 (Ø 6.0 solo in alluminio).

RIV503 é una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato. Questo nuovo modello è stato progettato con impugnatura in plastica e il corpo base in alluminio, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole e favorire, quindi, il lavoro dell'operatore.
La praticità e l'ottima competitività di prezzo rendono questo utensile assolutamente appetibile a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

Accessori in dotazione

Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 2.4 mm	1	**4199000**
Ugello Ø 3.2 mm	1	**4199100**
Ugello Ø 4.0 mm	1	**4199200**
Ugello Ø 4.8 mm (già montato)	1	**4169100**
Ugello Ø 6.0 mm per alluminio	1	**4041700**
Ugello Ø 4.8 - 3/16 per rivetti Monriv	1	**2524800**
Morsetti (3 pz)	2	**1250100**
Apri morsetto	1	**4139200**
Molla apri morsetto	1	**4134000**
Cono porta morsetti	1	**4133800**
Siringa per olio	1	**-**
Olio	1	**-**
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	**-**
Chiave 10-12 mm	1	**-**
Chiave 16-17 mm	2	**-**

L'attrezzo è preparato per rivetti Ø 4.8.

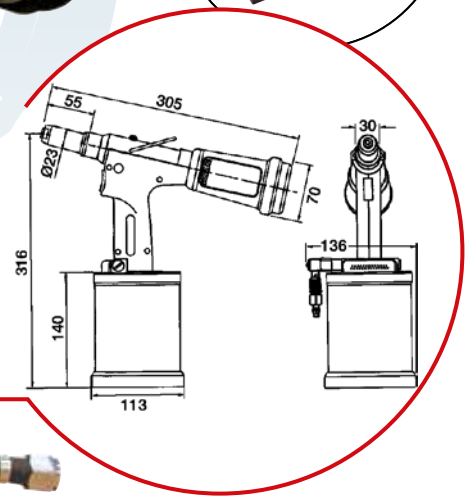
Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**4.35 lt**
Corsa	**20 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**10900 N**
Peso	**1.546 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**78 dB (A)**

Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Kit 503 - prolunga 100 mm	**4204300**
	Kit 503 - prolunga 200 mm	**4226800**

RIV504 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti standard e strutturali



Codice 4035800

Per rivetti a strappo standard
e strutturali in tutte le leghe fino al Ø 6.4.

RIV504 é una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato. Questo nuovo modello è stato progettato con impugnatura in plastica e il corpo base in alluminio, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole e favorire, quindi, il lavoro dell'operatore.
La praticità e l'ottima competitività di prezzo rendono questo utensile assolutamente appetibile a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

Accessori in dotazione

Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 4.0 mm	1	**4199200**
Ugello Ø 4.8 mm	1	**4169100**
Ugello Ø 4.8 - 3/16 mm per Monriv	1	**2524800**
Ugello Ø 6.4 - 1/4 mm per Monriv	1	**4041900**
Ugello Ø 6.4 mm per Lockriv	1	**4173500**
Ugello Ø 6.4 mm per rivetti standard (montato)	1	**4041700**
Ugello Ø 6.4 mm per Magnariv	1	**4041800**
Morsetti (3 pz)	2	**1249200**
Apri morsetto	1	**4133900**
Molla apri morsetto	1	**4134000**
Cono porta morsetti	1	**4133800**
Siringa per olio	1	**-**
Olio	1	**-**
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	**-**
Chiave 10-12 mm	1	**-**
Chiave 16-17 mm	2	**-**

L'attrezzo è preparato per rivetti Ø 6.4.

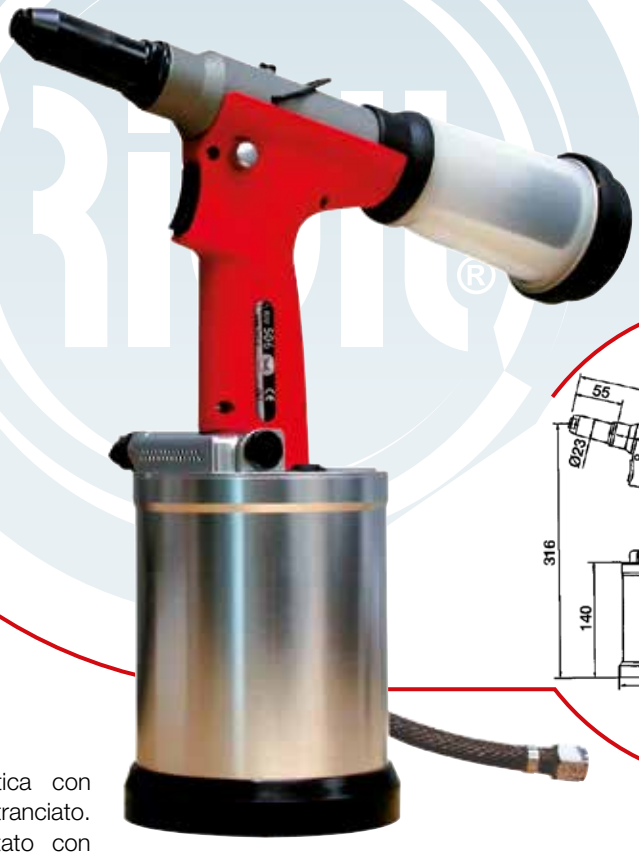
Dati tecnici e caratteristiche

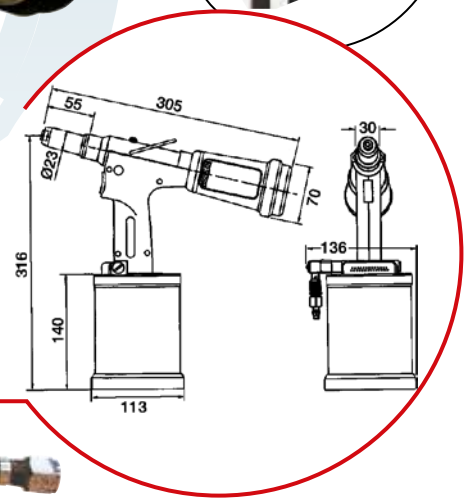
Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**4.8 lt**
Corsa	**26 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**16000 N**
Peso	**1.866 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**78.5 dB (A)**

Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Kit 504 - prolunga 100 mm	**4204300**
	Kit 504 - prolunga 200 mm	**4226800**

RIV506 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti strutturali





Codice 4692100

Per rivetti a strappo strutturali in tutte le leghe Ø 6.4 (Magnariv, Monriv) e Gtreriv Ø 7.7.

RIV506 è una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato. Questo nuovo modello è stato progettato con impugnatura in plastica e il corpo base in alluminio, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole e favorire, quindi, il lavoro dell'operatore.
La praticità e l'ottima competitività di prezzo rendono questo utensile assolutamente appetibile a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

Accessori in dotazione

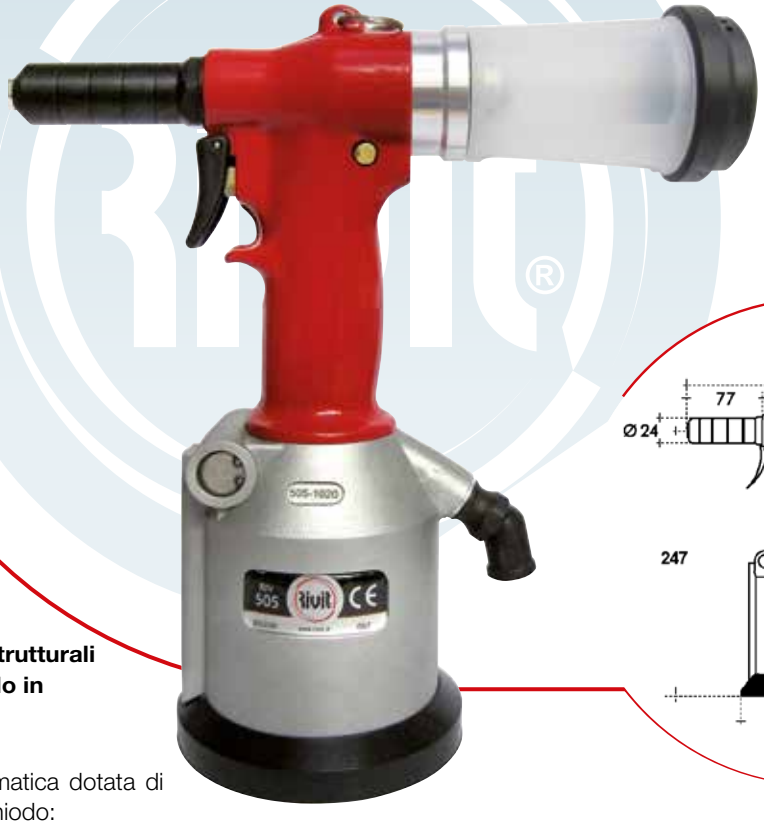
Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 4.8 mm	1	**4169100**
Ugello Ø 6.4 mm per rivetti strutturali (montato)	1	**4724400**
Ugello Ø 4.8 - 3/16 mm per Monriv	1	**2524800**
Ugello Ø 6.4 - 1/4 mm per Monriv	1	**4041900**
Ugello Ø 6.4 mm per Lockriv	1	**4173500**
Ugello Ø 6.4 mm per rivetti standard	1	**4041700**
Ugello Ø 6.4 mm per Magnariv	1	**4041800**
Morsetti (3 pz)	2	**4723300**
Apri morsetto	1	**4133900**
Molla apri morsetto	1	**4134000**
Cono porta morsetti	1	**4133800**
Siringa per olio	1	-
Olio	1	-
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	-
Chiave 10-12 mm	1	-
Chiave 16-17 mm	2	-

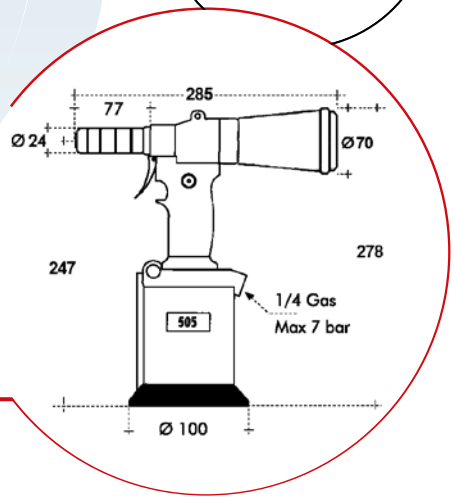
L'attrezzo è preparato per rivetti strutturali Ø 6.4.

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**4.8 lt**
Corsa	**20 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**18000 N**
Peso	**1.866 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**78.5 dB (A)**

RIV505 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti a strappo standard





Codice 3187100

Per rivetti a strappo standard e strutturali in tutte le leghe fino al Ø 4.8 e solo in alluminio Ø 6.0.

RIV505 è una rivettatrice oleopneumatica dotata di doppia funzione di aspirazione del chiodo:
1) Il chiodo viene aspirato solo dopo l'avvenuta rivettatura utilizzando l'aria di scarico.
2) Se si lavora in posizione verticale per trattenere il chiodo aprire la valvola di aspirazione laterale.
Vantaggi: attacco aria girevole a 360° | impugnatura ergonomica | peso bilanciato | doppio attacco per bilanciatore.

Accessori in dotazione

Foto	Descrizione	Pz	Codice
	Ugello Ø 3.0/3.2 mm	1	**4279100**
	Ugello Ø 3.4/4.0 mm	1	**4279200**
	Ugello Ø 4.8 mm (già montato)	1	**4304100**
	Ugello Ø 6.0 mm (solo alluminio)	1	**4304200**

Doppio attacco per bilanciatore.

Venduta in cassetta
con ugelli Ø 3.0/3.2 - 3.4/4.0 - 4.8 - 6.0.

Dati tecnici e caratteristiche

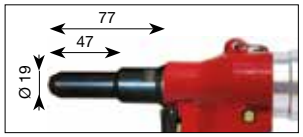
Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**1.5 lt**
Corsa	**18 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**9750 N**
Peso	**2.080 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**76 dB (A)**

Accessori a richiesta

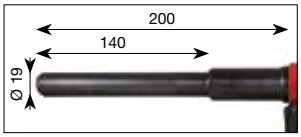
Foto	Descrizione	Codice
	Ugello per rivetti Monriv Ø 4.8 3/16	**2524800**

Testata angolare per rivetti
Ø 2.4-4.8
Codice **4210200**

Prolunga 100 Codice **4348800**
Prolunga 150 Codice **4348900**
Prolunga 200 Codice **4349000**



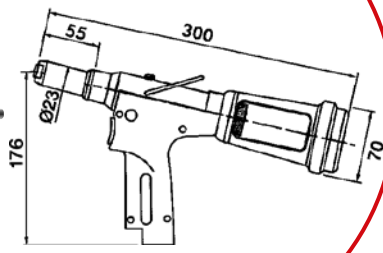
KIT505/A testata speciale ridotta
Ø 19x47*
Codice **4702200**



KIT505/B testata speciale ridotta
Ø 19x140*
Codice **5122800**

* Canotto speciale per tutti i rivetti standard e strutturali fino al Ø 4.0, alluminio fino al Ø 4.8

RIV503BH Rivettatrice oleopneumatica per rivetti standard



Codice 5123300

Per rivetti a strappo standard in tutte le leghe fino al Ø 4.8 (Ø 6.0 solo in alluminio).

RIV503BH é una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato.
Progettata con impugnatura in plastica e booster a parte, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole.

Completa di booster.
Lunghezza tubo 220 cm.

Accessori in dotazione

Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 2.4 mm	1	**4199000**
Ugello Ø 3.2 mm	1	**4199100**
Ugello Ø 4.0 mm	1	**4199200**
Ugello Ø 4.8 mm (già montato)	1	**4169100**
Ugello Ø 6.0 mm per alluminio	1	**4041700**
Ugello Ø 4.8 - 3/16 per rivetti Monriv	1	**2524800**
Morsetti (3 pz)	2	**1250100**
Apri morsetto	1	**4139200**
Molla apri morsetto	1	**4134000**
Cono porta morsetti	1	**4133800**
Siringa per olio	1	**-**
Olio	1	**-**
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	**-**
Chiave 10-12 mm	1	**-**
Chiave 16-17 mm	2	**-**

L'attrezzo è preparato per rivetti Ø 4.8.

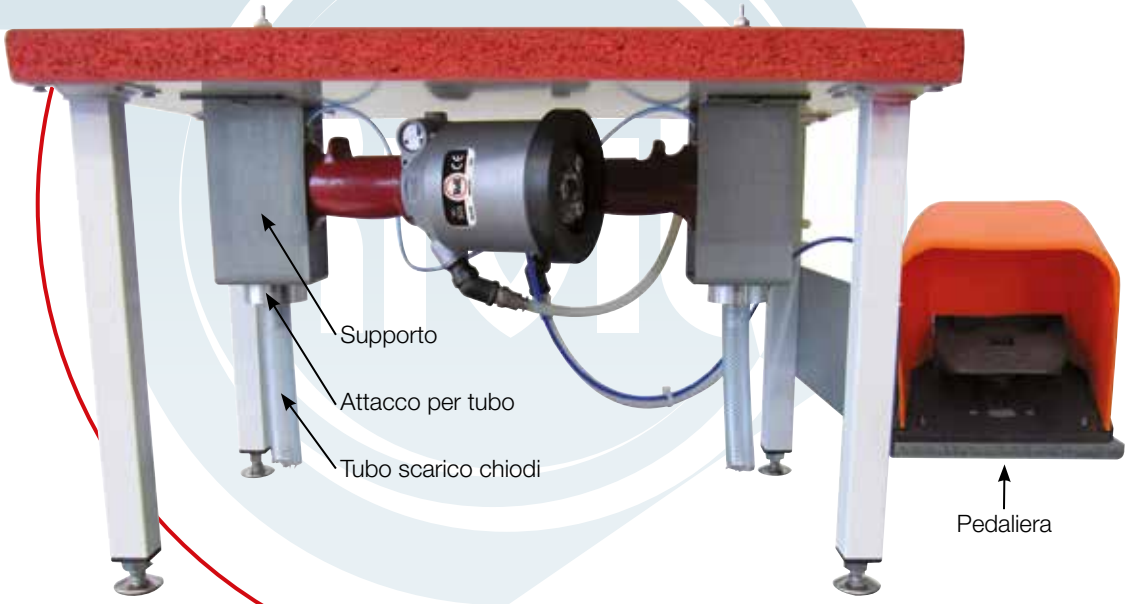
Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**4.35 lt**
Corsa	**25 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**12000 N**
Peso	**1.200 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**78 dB (A)**

Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Kit 503BH - prolunga 100 mm	**4204300**
	Kit 503BH - prolunga 200 mm	**4226800**

RIVSMR Sistema modulare con rivettatrice



Per rivetti a strappo standard e strutturali e bulloni a strappo.

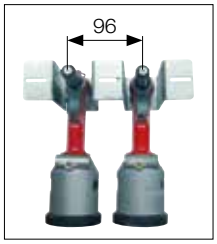
La scelta del sistema modulare con rivettatrice è fortemente suggerita quando si ha l'esigenza di ottenere una rivettatura multipla con più rivettatrici tramite l'azionamento a pedale, ottimizzando il costo dell'impianto.

NB: Il banco è solo dimostrativo, non viene fornito.

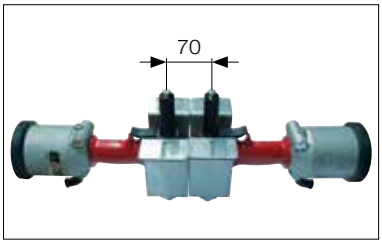
Componenti del sistema

Foto	Descrizione	Codice
	RIV505	**3187100**
	RIV508	**3008000**
	Supporto	**4282800**
	Attacco per tubo	**3157500**
	Tubo scarico chiodi	**3157400**
	Azionamento a pedaliera	**4283000**
	Azionamento a pulsante	**4443200**

Esempi di posizionamento

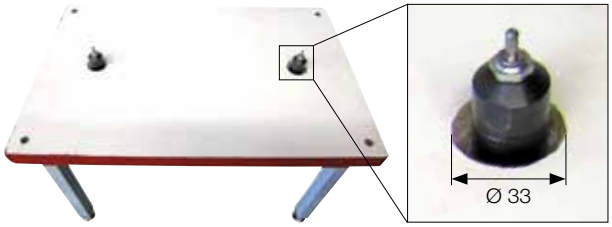


Interasse **96 mm**.



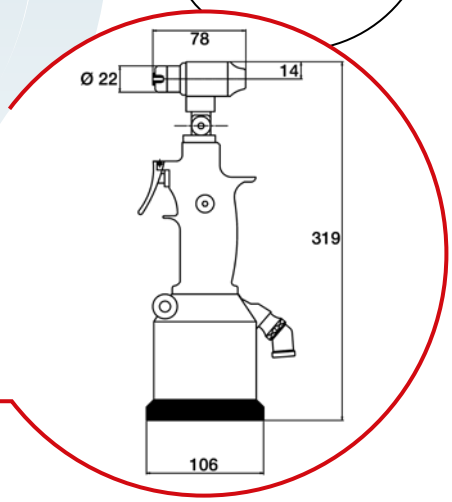
Interasse **70 mm**.

Esempio di testate sul banco di lavoro



Consigliamo un **foro di 33 mm** per poter svitare il canotto per cambio morsetti.

RIV536 Rivettatrice oleopneumatica con testa girevole a 360°



Codice 4420100

Per rivetti a strappo in tutte le leghe fino al Ø 4.8 con chiodo < Ø 2.9 liscio (no zigrinato).

RIV536 è una rivettatrice oleopneumatica con testata angolare che permette rivettature in spazi ridotti ed inaccessibili.
La testata è girevole a 360° e può essere orientata in più posizioni da 0° a 180°, facilitando la posa del rivetto in qualunque angolazione.

Venduta in cassetta
con ugelli Ø 2.4 - 3.0/3.2 - 3.4/4.0 - 4.8.

Accessori in dotazione

Foto	Descrizione	Pz	Codice
	Ugello Ø 2.4 mm	1	**0189400**
	Ugello Ø 3.0/3.2 mm	1	**0176500**
	Ugello Ø 3.4/4.0 mm	1	**0176600**
	Ugello Ø 4.8 mm	1	**0176900**
	Morsetti (3 pz)	2	**4260500**

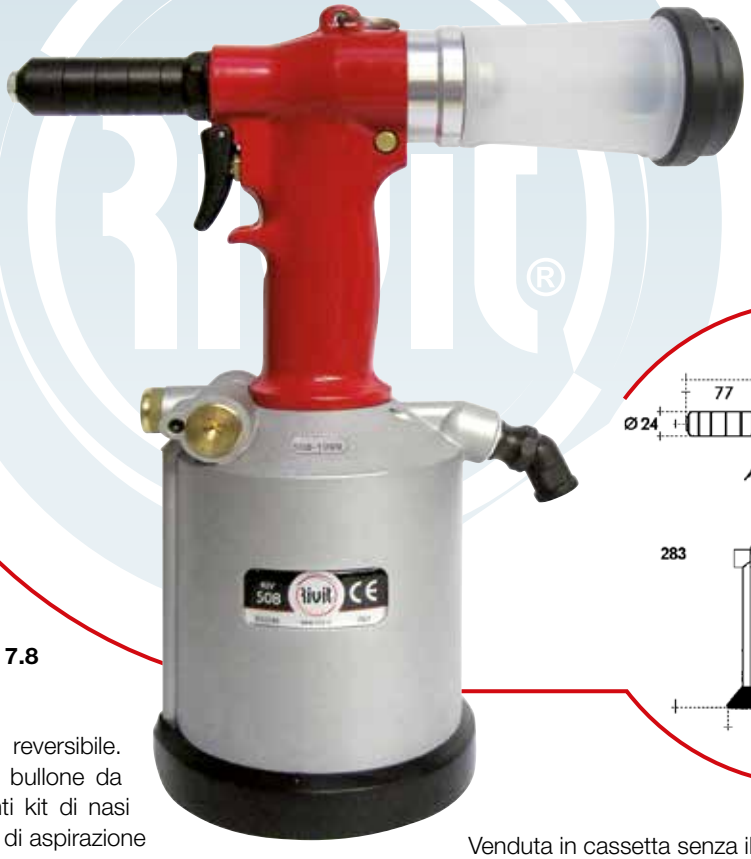
Dati tecnici e caratteristiche

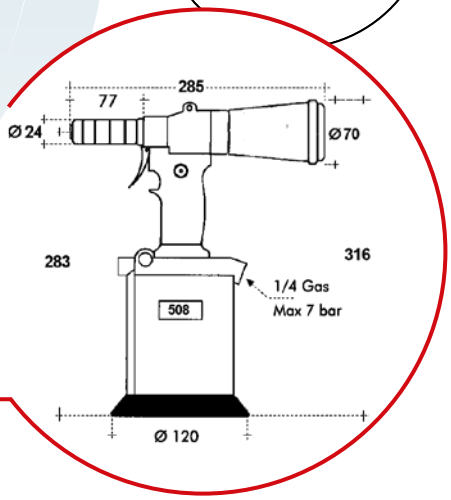
Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**1.5 lt**
Corsa	**14 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**8500 N**
Peso	**1.803 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**76 dB (A)**

Applicazione verticale.

Rotazione testata 360° (orizzontale) e da 0° a 180° (verticale)

RIV508 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti strutturali e bulloni a strappo





Codice 3008000

Per rivetti strutturali da Ø 4.8 a Ø 7.8 e bulloni a strappo Ø 4.8 e Ø 6.4.

RIV508 ha il vantaggio di essere reversibile. Su richiesta, in base al rivetto o al bullone da utilizzare, sono disponibili 6 differenti kit di nasi anteriori standard. Dotata di sistema di aspirazione del rivetto e recupero del chiodo.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare (vedi tabella kit testate).

Accessori a richiesta

Prolunghe di 100-150-200 mm.
Cod. **4348800-4348900-4349000**

Testata taglia collare standard (no flangiati) Ø 4.8 e 6.4
Cod. **4047100-4047200**

Kit defletto e per bulloni a strappo.
Cod. **3259500**

Dati tecnici e caratteristiche

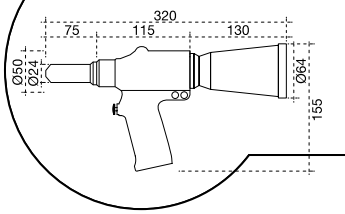
Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**4.9 lt**
Corsa	**21 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**21000 N**
Peso (senza kit)	**2.300 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**78.5 dB (A)**

Kit testate

Foto	Kit	Descrizione	Codice kit
	508/50R48	Testata per rivetti standard e strutturali Ø 4.8	**4303400**
	* 508/50R	Testata per rivetti standard da Ø 6.0, 6.4, 7.8 e strutturali di Ø 6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	**3123100**
	508/80R	Testata per rivetti strutturali Lockriv Ø 7.8	**3123200**
	508/80RX	Testata per rivetti strutturali Lockriv in acciaio inox Ø 7.8	**4729400**
	508/100R	Testata per rivetti strutturali Lockriv, Magnariv in alluminio Ø 9.8	**4609600**
	508/50B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 4.8 - Classe di resistenza 5.8	**3020900**
	508/64B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 6.4 - Classe di resistenza 5.8	**3020700**
	508/64B/1	Testata completa per bulloni a strappo Rivblock Ø 6.4	**3020700 + 2973000** **
	508/64B/2	Testata completa per bulloni a strappo Rivtainer Ø 6.4	**3020700 + 4193200** ***
	508/50G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 4.8 - Classe di resistenza 5.8	**3118400**
	508/64G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 6.4 - Classe di resistenza 5.8	**3119700**

* Per utilizzare il kit 508/50R Ø 6.4 Monriv e Ø 7.8 standard, richiedere accessori specifici
** Per utilizzare i Rivblock occorre abbinare il cono esterno speciale senza collarino - codice **2973000**.
*** Per utilizzare i Rivtainer occorre abbinare il cono esterno speciale con collarino - codice **4193200**.

RIV508B Rivettatrice oleopneumatica per rivetti e bulloni a strappo



Codice 0114000

Venduta senza kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare (vedi tabella kit testate).

Per rivetti strutturali fino al Ø 7.8 e bulloni a strappo fino al Ø 6.4.

RIV508B è composta da un'impugnatura leggera in alluminio, collegata alla centralina dove sono alloggiati l'intensificato e, il serbatoio dell'olio e la valvola per aspirazione chiodo.

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione d'alimentazione	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Trazione (6 bar)	**30000 N**
Corsa del pistone	**25 mm**
Livello di rumore	**78.1 dB (A)**
Peso impugnatura (senza kit)	**1.2 Kg**
Lunghezza dei tubi	**3.0 m-1/4"gas**
Pressione olio con 6 bar di pressione aria	**246 bar**
Dimensioni booster (LxPxH)	**49.5x39.5x25.0**

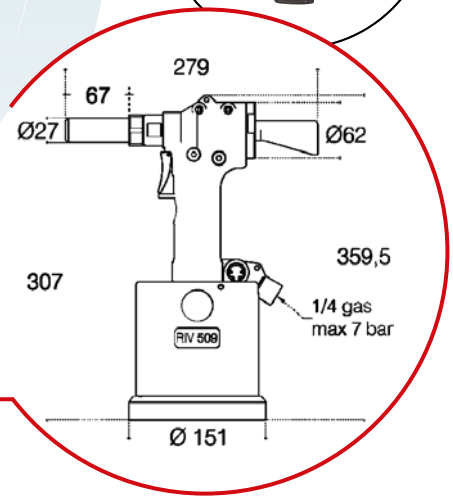
Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).

Kit testate

Foto	Kit	Descrizione	Codice kit
	508B/50R48	Testata per rivetti standard e strutturali Ø 4.8	**4618800**
	* 508B/50R	Testata per rivetti standard da Ø 6.0, 6.4, 7.8 e strutturali Ø 6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	**2290100**
	508B/80R	Testata per rivetti strutturali Lockriv Ø 7.8	**2231200**
	508B/80RX	Testata per rivetti strutturali Lockriv in acciaio inox Ø 7.8	**4729400**
	508B/100R	Testata per rivetti strutturali Lockriv, Magnariv in alluminio Ø 9.8	**4609600**
	508B/50B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 4.8 - Classe di resistenza 5.8	**3020900**
	508B/64B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 6.4 - Classe di resistenza 5.8	**3020700**
	508B/64B/1	Testata completa per bulloni a strappo Rivblock Ø 6.4	**3020700** + **2973000** **
	508B/64B/2	Testata completa per bulloni a strappo Rivtainer Ø 6.4	**3020700** + **4193200** ***
	508B/50G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 4.8 - Classe di resistenza 5.8	**3118400**
	508B/64G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 6.4 - Classe di resistenza 5.8	**3119700**

* Per utilizzare il Kit 508B/50R, Ø 6.4 Monriv e Ø 7.8 standard, richiedere accessori specifici
** Per utilizzare i Rivblock occorre abbinare il cono esterno speciale senza collarino - codice **2973000**.
*** Per utilizzare i Rivtainer occorre abbinare il cono esterno speciale con collarino - codice **4193200**.

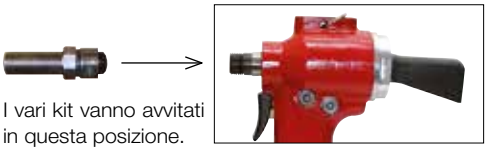
RIV509 Rivettatrice oleopneumatica per bulloni a strappo



Codice 3243500

Per bulloni a strappo RIVLOCK e RIVLOCKGRIP Ø 6.4, 8.0 e 10.0.

Le innovative soluzioni tecniche adottate hanno ridotto le dimensioni e il peso della macchina, risolvendo inoltre i limiti di utilizzo derivanti dall'ingombro della centralina, che in questo modello non è più presente.
Allo stesso tempo è stata resa più maneggevole, pratica e adatta ad essere utilizzata in qualsiasi ambiente di lavoro.
RIV509 ha una notevole forza di trazione e anche una notevole forza di ritorno (pistone oleopneumatico), indispensabile per ottenere l'espulsione del collare.



I vari kit vanno avvitati in questa posizione.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore.
In base alla misura del bullone che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabelle RIVLOCK/RIVLOCKGRIP/BOM®/MAGNARIV).

Kit per RIVLOCK-RIVLOCKGRIP

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	509/64B	6.4	**3270000**
	509/80B	8.0	**3344400**
	509/100B	10.0	**3293000**
	509/64G	6.4	**3656700**
	509/80G	8.0	**3649000**
	509/100G	10.0	**3649100**

Kit per BOM®

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	509/50M	5.0	**3359000**
	509/64M	6.4	**3359400**
	509/80M	8.0	**3349800**

Kit per MAGNARIV

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	509/98	9.8	**4201700**

Dati tecnici e caratteristiche

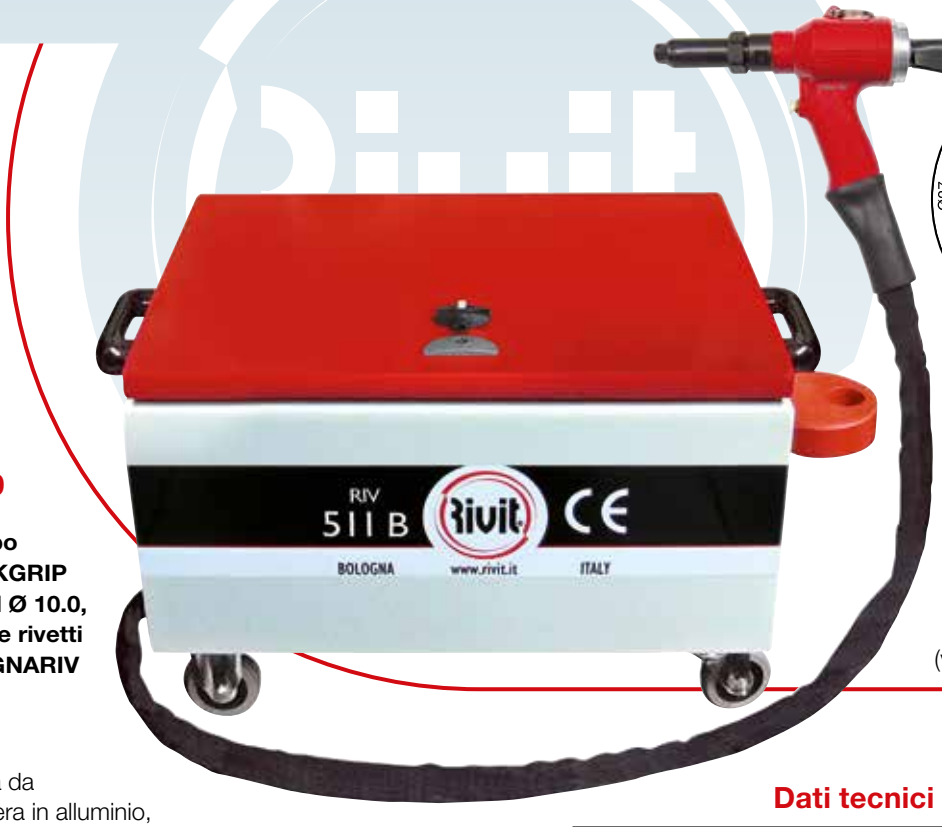
Pressione aria esercizio	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Consumo aria per ciclo 6 bar	**14 lt**
Corsa	**19 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**35000 N**
Peso (senza kit)	**4.200 Kg**
Vibrazioni	**< 2,5 m/s²**
Rumorosità	**< 80 dB (A)**

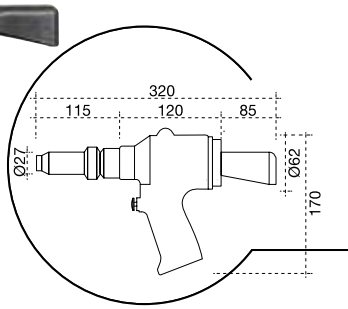
Accessori a richiesta

Testate taglia collare standard	Ø	Codice
KIT509/50C	4.8	**4043500**
KIT509/64C	6.4	**4043900**
KIT509/80C	8.0	**4044000**
KIT509/100C	10.0	**4044100**

Testate taglia collare standard (no flangiati)

RIV511B Rivettatrice oleopneumatica per rivetti e bulloni a strappo



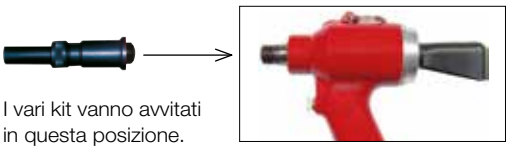


Codice 4596100

Per bulloni a strappo RIVLOCK, RIVLOCKGRIP e RIVBLOCK fino al Ø 10.0, BOM® fino al Ø 8.0 e rivetti strutturali tipo MAGNARIV e MONRIV Ø 9.8.

Venduta senza kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare (vedi tabella kit testate).

RIV511B è composta da un'impugnatura leggera in alluminio, collegata, attraverso un tubo, alla centralina dove sono alloggiati l'intensificato e e il serbatoio dell'olio. Non c'è aspirazione del chiodo.



I vari kit vanno avvitati in questa posizione.

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione d'alimentazione	**6 bar**
Trazione (6 bar)	**40000 N**
Corsa del pistone	**32 mm**
Peso impugnatura (senza kit)	**1.7 Kg**
Peso totale	**28 Kg**
Lunghezza dei tubi	**3.0 m-1/8"gas**
Dimensioni booster (LxPxH)	**49.5x39.5x25.0**

Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).

Kit testate

Foto	Kit	Descrizione	Codice kit
	511B/64B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 6.4 (1/4")	**3270000**
	511B/80B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 8.0 (5/16")	**3344400**
	511B/100B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 10.0 (3/8")	**3293000**
	511B/64G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 6.4 (1/4")	**3656700**
	511B/80G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 8.0 (5/16")	**3649000**
	511B/100G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 10.0 (3/8")	**3649100**
	511B/50M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 5.0 (3/16")	**3359000**
	511B/64M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 6.4 (1/4")	**3359400**
	511B/80M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 8.0 (5/16")	**3349800**
	511B/64B/1	Testata completa per bulloni a strappo Rivblock Ø 6.4 (1/4")	**3270000 + 2973000 ***
	511B/64B/2	Testata completa per bulloni a strappo Rivtainer Ø 6.4 (1/4")	**3270000 + 4193200 ****
	511B/98	Testata completa per rivetti strutturali Magnariv Ø 9.8 (3/8")	**4201700**
	511B/98	Testata completa per rivetti strutturali Monriv Ø 9.8 (3/8")	**4201700 + 4201800**

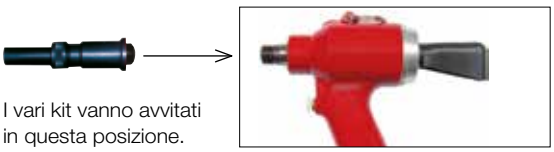
* Per utilizzare i Rivblock occorre abbinare il cono esterno speciale senza collarino - codice **2973000**.
** Per utilizzare i Rivtainer occorre abbinare il cono esterno speciale con collarino - codice **4193200**.

RIV511B/2 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti e bulloni a strappo con due impugnature

Codice 4687200

Per bulloni a strappo RIVLOCK, RIVLOCKGRIP e RIVBLOCK fino al Ø 10.0, BOM® fino al Ø 8.0 e rivetti strutturali tipo MAGNARIV e MONRIV Ø 9.8.

RIV511B/2 è ideale per chi deve installare due prodotti e non vuole acquistare due macchine.



I vari kit vanno avvitati in questa posizione.

Venduta senza kit della testata anteriore.
Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare (vedi tabella kit testate).

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione d'alimentazione	**6/6.5 bar**
Trazione (6 bar)	**40000 N**
Corsa del pistone	**32 mm**
Peso impugnatura (senza kit)	**1.7 Kg**
Peso totale	**35 Kg**
Lunghezza dei tubi	**5.0 m-1/8"gas**
Dimensioni booster (LxPxH)	**49.5x39.5x25.0**

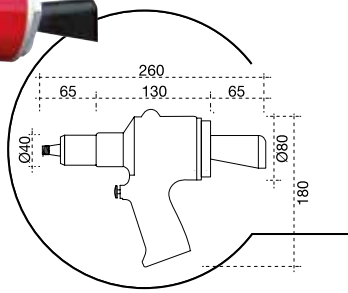
Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).

Kit testate

Foto	Kit	Descrizione	Codice kit
	511B/64B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 6.4 (1/4")	**3270000**
	511B/80B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 8.0 (5/16")	**3344400**
	511B/100B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 10.0 (3/8")	**3293000**
	511B/64G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 6.4 (1/4")	**3656700**
	511B/80G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 8.0 (5/16")	**3649000**
	511B/100G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 10.0 (3/8")	**3649100**
	511B/50M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 5.0 (3/16")	**3359000**
	511B/64M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 6.4 (1/4")	**3359400**
	511B/80M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 8.0 (5/16")	**3349800**
	511B/64B/1	Testata completa per bulloni a strappo Rivblock Ø 6.4 (1/4")	**3270000 + 2973000 ***
	511B/64B/2	Testata completa per bulloni a strappo Rivtainer Ø 6.4 (1/4")	**3270000 + 4193200 ****
	511B/98	Testata completa per rivetti strutturali Magnariv Ø 9.8 (3/8")	**4201700**
	511B/98	Testata completa per rivetti strutturali Monriv Ø 9.8 (3/8")	**4201700 + 4201800**

* Per utilizzare i Rivblock occorre abbinare il cono esterno speciale senza collarino - codice **2973000**.
** Per utilizzare i Rivtainer occorre abbinare il cono esterno speciale con collarino - codice **4193200**.

RIV512B Rivettatrice oleopneumatica per bulloni a strappo



Codice 4194300

Per bulloni a strappo dal Ø 8.0 al Ø 10.0.

RIV512B è composta da un'impugnatura leggera in alluminio verniciato collegata, mediante tubi debitamente protetti, alla centralina in cui sono alloggiati gli intensificatori, la valvola di pilotaggio ed il sebatoio dell'olio. I sistemi di assemblaggio per i quali l'attrezzatura è stata progettata sono i seguenti: bulloni a strappo RIVLOCK, RIVLOCKGRIP e BOM®.
Non c'è aspirazione.

I vari kit vanno avvitati in questa posizione.

Venduta senza il kit della testata anteriore.
In base al prodotto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (Vedi tabella RIVLOCK/RIVLOCKGRIP e BOM®).

Kit per RIVLOCK-RIVLOCKGRIP

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	512B/80B	8.0	**3344400**
	512B/100B	10.0	**3293000**
	512B/80G	8.0	**3649000**
	512B/100G	10.0	**3649100**

Kit per BOM®

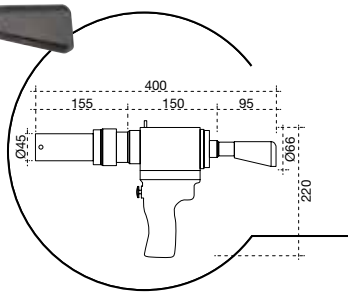
Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	512B/80M	8.0	**3349800**
	512B/100M	10.0	**4253400**

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione d'alimentazione	**6 bar**
Pressione aria min-max	**5/7 bar**
Trazione (6 bar)	**60000 N**
Corsa del pistone	**24 mm**
Peso impugnatura (senza kit)	**2.2 Kg**
Peso totale	**40 Kg**
Lunghezza tubi	**3.0 m**
Pressione olio a 6 bar di pressione aria	**300 bar**
Dimensioni booster (LxPxH)	**49.5x39.5x25.0**
Vibrazioni	**< 2.5 m/s²**
Rumorosità	**< 80 dB (A)**
Rapporto di intensificazion	**50 : 1**

Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).

RIV513 Rivettatrice elettroidraulica per bulloni ciechi

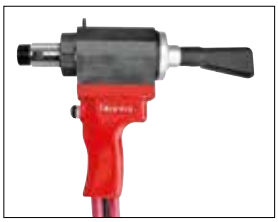


Codice 3282300

Per bulloni ciechi
BOM® Ø 8.0-10.0-13.0.

RIV513 è composta da una impugnatura collegata ad una centralina elettroidraulica di 220V, avente pressione d'olio regolabile, in grado di lavorare in tutti gli ambienti di lavoro dove non è disponibile l'aria compressa.
Lo scopo di usare una centralina elettrica dà la possibilità di contenere il peso dell'utensile.
I BOM® sono adatti per impieghi di carattere generale: costruzioni ferroviarie, autoveicoli, ventilazioni, carpenteria in ferro, costruzioni navali; in particolare in applicazioni che non saranno più soggette a smontaggio.
Alta tenuta al taglio e resistenza alle vibrazioni sono tra le più importanti caratteristiche di questo tipo di bulloni.

I vari kit vanno avvitati in questa posizione.



Venduta senza il kit della testata anteriore.
In base alla misura del bullone che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (Vedi tabella kit per BOM®).

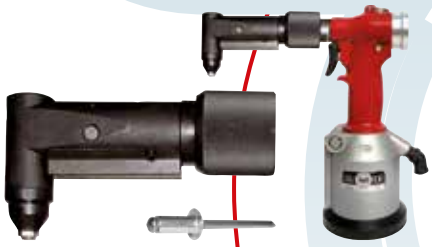
Kit per BOM®

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	513/80M	8.0	**3282400**
	513/100M	10.0	**3323200**
	513w/130M	13.0	**3323300**

Dati tecnici e caratteristiche

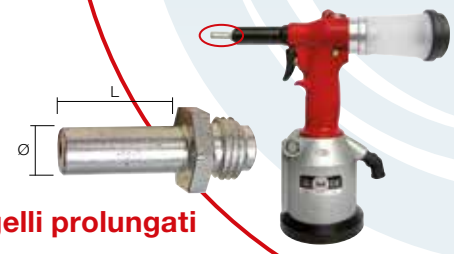
Motore	**1.1 Kw 220 V 50 Hz 2800 rpm**
Pompa (pressione max)	**600 bar**
Corsa	**34 mm**
Peso impugnatura (senza kit)	**2.8 Kg**
Peso totale	**34 Kg**
Lunghezza tubo standard	**3.0 m**
Forza a 500 bar	**83000 N**
Capacità di piazzamento (BOM®)	**Ø 8-10 300 bar Ø 13 500 bar**
Vibrazioni	**< 2.5 m/s²**
Rumorosità	**< 80 dB (A)**

ACCESSORI SPECIALI per rivetti e bulloni a strappo



Testata angolare

Taglia collari per RIV508



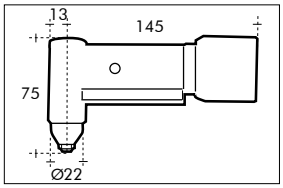
Ugelli prolungati

Taglia collari per RIV509

Testata angolare per rivetti standard (RIV505)

Codice 4210200

Per rivetti standard
Ø 2.4-4.8 (alluminio).



Ugelli prolungati per RIV502-RIV503-RIV505

Per rivetto Ø	L	Ø	Codice
2.4	12.0	7.0	**1534900**
3.2	15.0	8.0	***4229900**
4.0	15.0	8.0	**4230000**
4.8	15.0	8.0	**4230100**

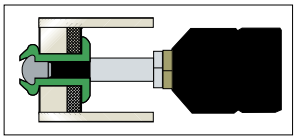
* Solo per RIV502 e RIV503.

Ugelli prolungati per RIV504 e RIV508

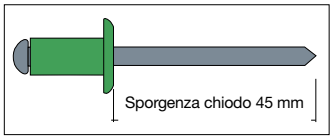
6.0-6.4	12.0	9.0	**1845700**
6.0-6.4	18.0	9.0	**1845600**

Ugelli prolungati per RIV750

4.0	8.0	8.0	**4043400**
3.0	10.0	7.0	**1105800**
4.8	10.0	1.0	**0593700**
3.0	15.0	7.0	**1105900**
4.8	28.0	6.5	**3743900**



Esempio applicazione con ugello prolungato.



Gli ugelli prolungati possono essere utilizzati con rivetti a strappo con chiodo lungo (min sporgenza 45 mm).

Testata taglia collari standard (no flangiati) per bulloni a strappo (RIV508)

Codice 4047100 - Kit 508/50C

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 4.8

Codice 4047200 - Kit 508/64C

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 6.4

Testata taglia collari standard (no flangiati) per bulloni a strappo (RIV509)

Codice 4043500 - Kit 509/50C

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 4.8

Codice 4043900 - Kit 509/64C

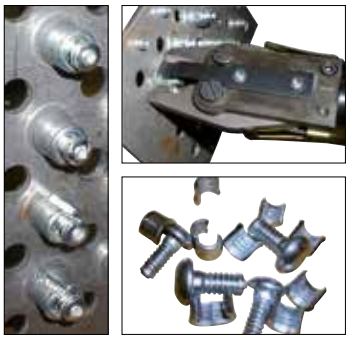
Kit per collari standard (no flangiati) Ø 6.4

Codice 4044000 - Kit 509/80C

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 8.0

Codice 4044100 - Kit 509/100C

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 10.0



Kit da utilizzare per rimuovere il bullone a strappo dopo essere stato installato.
La testata a pinza ha il compito di tagliare il collare evitando di rovinare la superficie di appoggio

FLEXRIV® Contenitore chiodi flessibile per RIV503/504/505

Codice 4841300
per RIV503/504
Codice 5095400
per RIV505

Per rivettatrici RIV503/504/505

Possibilità di rivettare in posti di difficile accesso.
Migliora la qualità della rivettatura vicino alle pareti o quando si hanno spazi ridotti.
Il sistema Flexriv aiuta l'operatore a stare il più possibile in asse col chiodo del rivetto, evitando che questo si spezzi in maniera non regolare causando inceppamento.
Peso più bilanciato.
Maggiore sicurezza. Non serve più togliere il serbatoio per gli accessi scomodi, così si azzera il rischio di infortunio dovuto al chiodo che potrebbe saltare negli occhi.

Sistema brevettato.

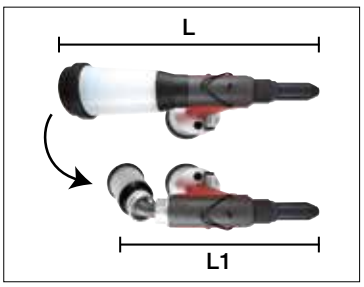
Il contenitore è un accessorio che viene venduto separatamente dalla rivettatrice.

Flexriv su RIV503

Flexriv su RIV504

Flexriv su RIV505

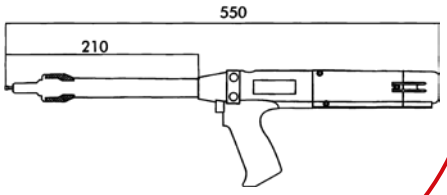
Aumenta la funzionalità, riduce l'ingombro



Dimensioni

Per rivettatrice	L	L1
RIV503	300 mm	**200 mm**
RIV504	305 mm	**205 mm**
RIV505	285 mm	**185 mm**

RIV300 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti in cartuccia



Codice 3010800

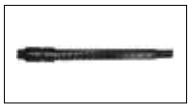
Per rivetti veloci in cartuccia.

I rivetti in cartuccia hanno il vantaggio di ottenere rivettature veloci a ripetizione, ideale per fissaggi leggeri, prevalentemente per il settore elettronico, valigeria, computer. La RIV300 viene equipaggiata con appositi ricambi in base al diametro del rivetto che si deve utilizzare.

Scelta ricambi

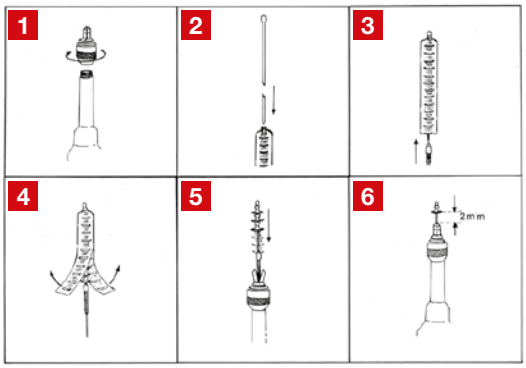
Testata

Mandrino

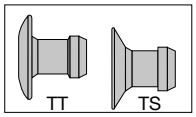

Molla

La scelta dei componenti viene effettuata in questo modo:
1. In funzione del diametro del rivetto, si sceglie la testata.
2. In funzione del diametro del rivetto e del tipo di testata si sceglie il mandrino.
3. In funzione del tipo di mandrino si sceglie la relativa molla.

Istruzioni di assemblaggio



1. Montare la testa.
2. Infila e il mandrino nel caricatore dei rivetti.
3. Inserire la molla nel mandrino.
4. Togliere la carta su cui sono montati i rivetti.
5. Inserire il mandrino nell'attrezzo allargando i beccucci della testata.
6. Bloccare le ganasce dell'attrezzo sul mandrino.



Rivetti in cartuccia disponibili in alluminio e acciaio a testa tonda e svasata nei Ø 3.2, 4.0 e 4.8.

Venduta con appositi ricambi in base al diametro del rivetto che si deve utilizzare.

Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria di esercizio	**6 bar**
Pressione aria fornita (min/max)	**5-7 bar**
Volume aria necessaria (5.1 bar)	**2.6 lt**
Corsa (min)	**30 mm**
Forza di trazione (5.1 bar)	**3890 N**
Durata ciclo (appross.)	**1 sec.**
Livello di rumore	**< 70 dB (A)**
Peso impugnatura (senza equipaggiamento)	**1.08 Kg**
Peso totale (impugnatura + compensatore)	**9.0 Kg**
Lunghezza totale (senza testata)	**475 mm**
Vibrazioni	**< 2.5 m/s²**

Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Impugnatura per operare in posizione verticale	**4632300**

S: Esempio di staffa di sostegno da poter, con bilanciatore, applicare ad un saliscendi.
Essa non è fornibile da Rivit, perciò il Cliente se la dovrà costruire.

CONTROLRIV Sistema di controllo per posa rivetti e inserti

Il sistema di controllo permette di monitorare l'installazione dell'inserto o rivetto secondo le impostazioni predeterminate dall'operatore.

Allarme visivo e sonoro per applicazionI corrette o sbagliate. Allarme visivo e sonoro se aria non presente. Valvola pneumatica per impedire ulteriori errori durante la lavorazione e maggiori sicurezze sull'impianto.
Conta pezzi e conta lotti. Settaggi direttamente dal modulo. Modulo orientabile per una miglior visione ed ergonomia della postazione di lavoro. Interfaccia operatore di facile comprensione. Livelli di intervento con password.
Archiviazione dati per i lotti impostati.
Archiviazione per verifiche sia dei dati OK che dei dati NOK.
Lunghezza tubo e cavo sonda metri 3.

Modello Basic (CB)

Per il trasferimento dei dati è dotata di porte USB e LAN.

Modello CB BASIC	Codice	Modello CB BASIC	Codice
RIV938CB	**4640300**	RIV504CB	**4747400**
RIV939CB	**4814900**	RIV505CB	**4769400**
RIV949CB	**5152100**	RIV508CB	**4771000**
RIV916BCB	**5393500**	RIV511BCB	**5191400**
RIV503CB	**4746700**	RIV300CB	**5369900**

I sistemi proposti consentono di avere un controllo puntuale delle lavorazioni evitando errori e disattenzioni.
Si avrà un miglioramento della produttività, della qualità del lavoro svolto ed una riduzione degli scarti.

RIV949CB

RIV938CB

RIV939CB

RIV916BCB

RIV503CB

RIV504CB

RIV505CB

RIV508CB

RIV511BCB

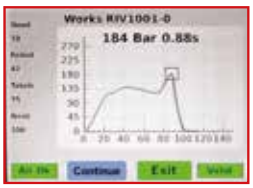
RIV300CB

Specifiche

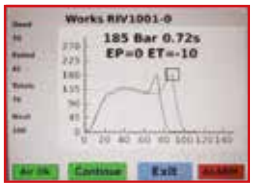
Impostazioni del lavoro

Supporto multi lingue

Contapezzi e contalotti



Segnalazione ok



Segnalazione errore

CONTROLRIV 4.0 Sistema di controllo per posa rivetti e inserti

MASTER (CM)

Il sistema di controllo 4.0 permette di monitorare l'installazione dell'inserto o rivetto secondo le impostazioni predeterminate dall'operatore e seguire una struttura di lavoro preimpostata comunicando con altre strutture aziendali come PC o PLC.

Allarmi visivi e sonori integrati con possibilità di collegamento a torretta luminosa con sirena o PLC. Valvola pneumatica per impedire ulteriori errori nel lavoro. Settaggi migliorati per il modulo o via PC Display e touchscreen.

Livelli di intervento con password. Archiviazione di dati e delle strutture di lavoro. Scarico dati su chiavetta USB o su PC. Comunicazione I/O con PLC tramite Bus e relè a contatti puliti.

SLAVE (CS)

Modello 4.0

Per il trasferimento dei dati è dotata di porte USB, LAN, Bus Dati, Relè ad uscite pulite.

Modello CM MASTER	Codice	Modello CS SLAVE	Codice
RIV938CM	**4640600**	RIV938CS	**5594900**
RIV939CM	**5110600**	RIV939CS	**5595000**
RIV949CM	**5166100**	RIV949CS	**5595100**
RIV916BCM	**5421400**	RIV916BCS	**5595200**
RIV503CM	**4747300**	RIV503CS	**5595300**
RIV504CM	**4747600**	RIV504CS	**5595400**
RIV505CM	**4769600**	RIV505CS	**5595500**
RIV508CM	**4771200**	RIV508CS	**5595600**
RIV511BCM	**5594700**	RIV511BCS	**5595700**
RIV300CM	**5594800**	RIV300CS	**5595800**

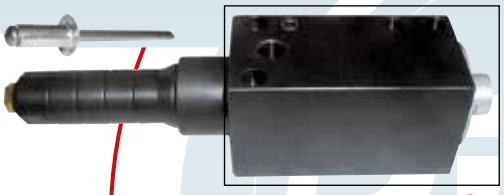
Accessori

Foto	Descrizione	Codice
	Kit torretta luminosa 3 luci + sirena + alimentatore	**5590100**

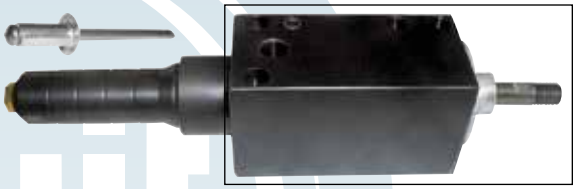
Sistema MASTER con SLAVE

Creazione di una rete di controllo tramite il collegamento Master/Slave con il quale si possono gestire **fino a 12 unità differenti in contemporanea.**

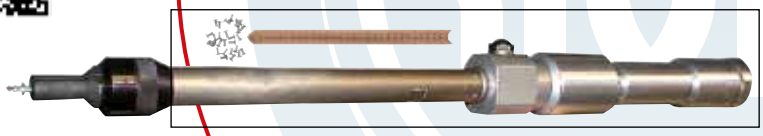
RIV600 Moduli per sistema multitesta



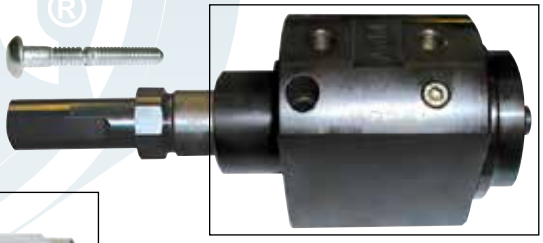
RIV601CA
Modulo per rivetti (c/aspirazione)



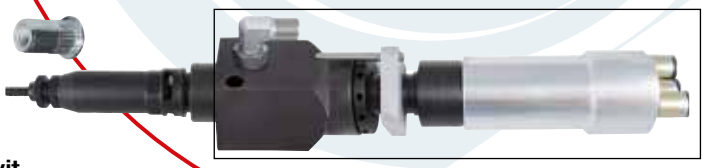
RIV601SA
Modulo per rivetti (s/aspirazione)



RIV602
Modulo per rivetti veloci in cartuccia



RIV604
Modulo per bulloni a strappo



RIV603
Modulo per inserti

I sistemi multitesta Rivit consentono di applicare più fastener contemporaneamente.

I vantaggi di questi sistemi non vanno individuati solamente nella simultaneità di applicazione dei prodotti ma anche nella riduzione di tempi di manipolazione dei componenti da assemblare.
L'elemento principale dei sistemi multitesta è rappresentato dai moduli a funzionamento idraulico attivati da un moltiplicatore di pressione centralizzato.

Modello	Descrizione modulo	Codice
RIV601CA	Per rivetti (c/aspirazione)	**4101100**
RIV601SA	Per rivetti (s/aspirazione)	**4619900**
RIV602	Per rivetti veloci in cartuccia	**4345700**
RIV603	Per inserti	**4259800**
RIV604	Per bulloni a strappo	**4259700**

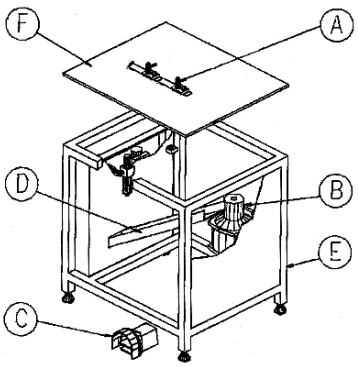
Esempio di banco corredato di moduli

Realizzabile in varie dimensioni a seconda del tipo di applicazione.

Questi moduli sono progettati per essere installati su delle linee automatiche, perciò sono all'attenzione dei progettisti di automatismi.
I moduli sono oleopneumatici e devono essere alimentati con olio, aria e apposite centraline.

Legenda banchetto

A	Modulo
B	Booster di rivettatura/insertatura con valvola di scarico rapido
C	Pedale di comando rivettatura/insertatura
D	Scivolo per il recupero gambi di scarico
E	Telaio in alluminio
F	Piano di appoggio



Esempio di banchetto con testate multiple.

RIV606

Caricatore automatico per rivetti
da abbinare ad una rivettatrice per rivetti

Codice 4879100 (Ø 2.4-3.0-3.2)
Codice 4639000 (Ø 3.4-4.8)
Codice 4850900 (Ø 6.0-6.4)

Per rivetti a strappo dal Ø 2.4 al Ø 6.4 (la lunghezza totale del chiodo deve essere max 50 mm).
Per il Ø 3.4-4.8 la testa non deve superare i 10 mm.

Il caricatore automatico è un'apparecchiatura elettrica ed ad aria che permette il posizionamento del rivetto direttamente nella testa della rivettatrice, riducendo i tempi di rivettatura.
Questa soluzione elimina il contatto fra la mano dell'operatore e la rivettatrice, portando al 100% la sicurezza sul lavoro.

Può essere utilizzato solo con rivettatrici munite del sistema di aspirazione e di recupero del chiodo come ad esempio **RIV502 / RIV503 / RIV504 / RIV505,**
(da ordinare a parte).

Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione elettrica	**220 V - 50 Hz**
Alimentazione aria	**2/4 bar**
Potenza installata	**100 W**
Dimensioni (Base x profondità x altezza)	**340x530/630x300 mm**
Peso	**34 kg**

RIV616

Caricatore automatico per inserti
da abbinare ad una rivettatrice per inserti

Codice 4835200

Per inserti da M3 a M10 fusto cilindrico ed esagonale, a testa cilindrica, svasata e filo lamiera.

Il caricatore automatico è un'apparecchiatura elettrica ed ad aria che permette il posizionamento dell'inserto direttamente nella testa della rivettatrice, riducendo i tempi di posa.

Può essere utilizzato con diversi tipi di rivettatrici, per inserti in mm e in pollici, come **RIV938 / RIV939 / RIV941**, **(da ordinare a parte).**

La RIV616 viene venduta senza il kit guida, in base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit guida corrispondente.
Se si necessita di utilizzare altre misure ordinare il kit guida adatto (vedi tabella).

Kit guida per RIV616

Foto	Misura inserti	Kit	Codice kit
	M3	616/03	**5004800**
	M4	616/04	**5004900**
	M5	616/05	**5005000**
	M6	616/06	**5005100**
	M8	616/08	**5005200**
	M10	616/10	**5476100**

Le misure della guida sono disponibili anche in pollici.

Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione elettrica	**220 V - 50 Hz**
Alimentazione aria	**2/4 bar**
Dimensioni (Base x profondità x altezza)	**340x530x300 mm**
Peso	**32 kg**

RIV609 Sistema automatico per rivetti a strappo

Codice 5598500
RIV609/503

**Per rivetti a strappo,
escluso chiodo alluminio
Ø 3.2-4.0-5.0 (purchè la testa della boccola non superi il Ø 9.8).
Max lunghezza 18 mm.**

RIV609 è un sistema pneumatico con alimentazione automatica.
Il ciclo di lavoro è reso possibile dal sistema di alimentazione sulla testata, evitando così l'inserimento manuale del rivetto.
Il sistema viene configurato in base alla lunghezza del rivetto da 8 a 18 mm.

Il sistema automatico viene venduto con la RIV503.

Sequenza di lavoro

Fase 1 - Inizio ciclo

Fase 2 - Carico rivetto

Fase 3 - Rivetto caricato

Contenitore rivetti

Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione elettrica	**220V (su richiesta 110V)**
Alimentazione aria	**6.0/6.5 bar**
Lunghezza tubo pistola	**2.0 m**
Dimensioni (LxPxH)	**400x520x300 mm**
Peso impugnatura	**2,7 kg**
Peso totale	**41,0 kg**

Attenzione: questo sistema ha bisogno costantemente di pressione aria a 6 bar per funzionare correttamente.

Descrizione quadro di comando

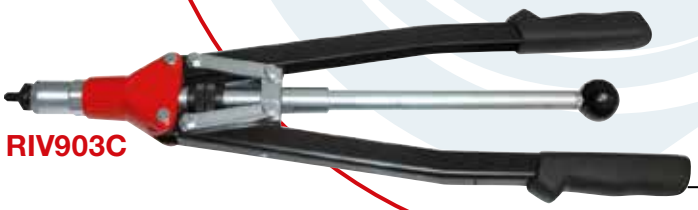
RIV900-901-903 Rivettatrici manuali per inserti

RIV900
In busta

RIV900C
In cassetta
Con inserti -100 pz
M3, M4, M5

RIV901®
In busta

RIV901C/CX
In cassetta
Con inserti - 100 pz
M3, M4, M5, M6



RIV903C

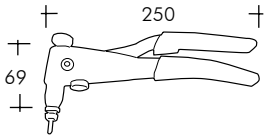
In cassetta
Con tiranti M3, M4, M5, M6, M8, M10

RIV900
Codice 3676000 (peso: 910 g)

Prestazioni

Ø inserti	Alu	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•

RIV900C (assortimento inserti acciaio)
Codice 3687700 (peso: 3000 g)



Ricambi per RIVSERT

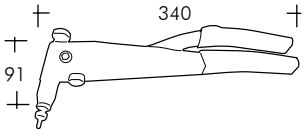
Ø inserti	Cod. tiranti	Cod. testine
M3	**3710300**	**3707200**
M4	**3710400**	**3707300**
M5	**3710500**	**3707400**

RIV901
Codice 3675900 (peso: 910 g)

Prestazioni

Ø inserti	Alu	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•

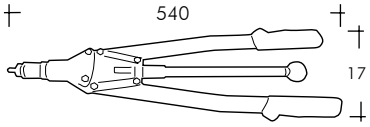
RIV901C (assortimento inserti acciaio)
Codice 3687800 (peso: 3500 g)
RIV901CX (assortimento inserti inox)
Codice 4499500 (peso: 3500 g)



Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Cod. tiranti	Cod. testine
M3	**3706800**	**3707200**
M4	**3706900**	**3707300**
M5	**3707000**	**3707400**
M6	**3707100**	**3707500**

RIV903C
Codice 3675800 (peso: 2200 g)



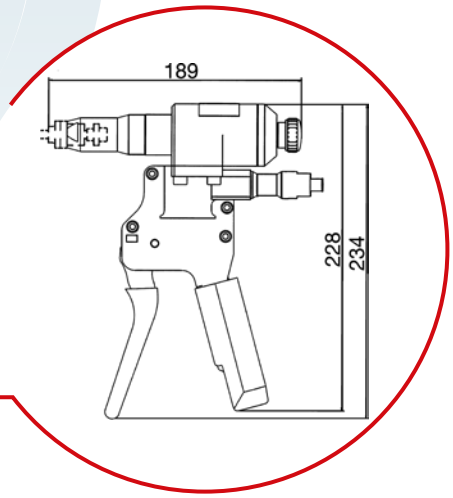
Prestazioni

Ø inserti	Alu	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•

Ricambi per RIVSERT, TUBRIV & JACKRIV

Ø inserti	Cod. tiranti (Rivsert)	Cod. testine	Cod. tiranti (Tubriv-Jackriv)	Cod. testine
M3	**3707600**	**3708200**	-	-
M4	**3707700**	**3708300**	-	-
M5	**3707800**	**3708400**	**4707300**	**3708400**
M6	**3707900**	**3708500**	**4193900**	**3708500**
M8	**3708000**	**3708600**	**4194000**	**3708600**
M10	**3708100**	**3708700**	-	-

RIV905 Rivettatrice ad olio manuale per inserti



Codice 4318900

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV905, grazie alla sua forza di trazione azionata con olio, può tirare inserti fino a M12.
Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice Kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	905/03	**3441100**	**3457600**
M4	905/04	**3441200**	**3470500**
M5	905/05	**3441300**	**3471900**
M6	905/06	**3441400**	**3472300**
M8	905/08	**3441500**	**3472800**
M10	905/10	**3441600**	**3473100**
M12	905/12	**3441700**	**3473300**

* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

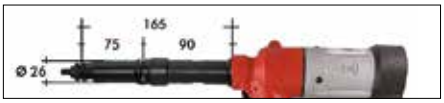
Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice Kit	* Codice (tirante femmina)
M4	905/04B	**3442300**	**3441900**
M5	905/05B	**3442400**	**3442000**
M6	905/06B	**3442500**	**3442100**
M8	905/08B	**3442600**	**3442200**
M10	905/10B	**4601900**	**4601800**

* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.

Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT905-Testata speciale prolunga	**3531800**



RIV905 viene venduta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare, aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi RIVSERT/RIVBOLT).

Dati tecnici e caratteristiche

Corsa	**9 mm**
Forza di trazione a 6 bar	**25000 N**
Peso (senza kit)	**1.611 Kg**

Regolazione pressione olio (forza)

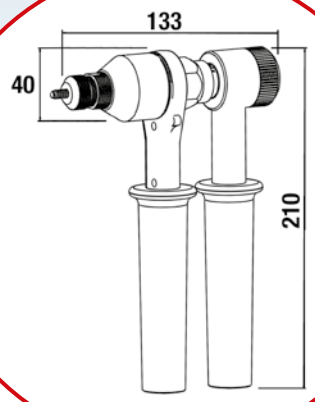
Girare il perno posteriore con chiave a brugola da 5 mm in senso orario per aumentare la pressione olio (forza) e in senso antiorario per ridurla.

Prestazioni

Ø inserti	Alluminio	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

N° giri completi (A)	Forza di trazione	N° giri completi (A)	Forza di trazione
0	1000N	13	14800N
6	3800N	14	16000N
7	5000N	15	16950N
8	6300N	16	19000N
9	7800N	17	21000N
10	9200N	18	22200N
11	10400N	19	24000N
12	12900N	20	25000N

RIV906 Rivettatrice manuale a cricchetto per inserti



Codice 5078000

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M5 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M5 a M8.

RIV906 può tirare inserti fino a M12.
Dotata di sistema rapido per il cambio del tirante.

RIV906 viene venduta in cassetta di alluminio completa di tiranti e testine M5-M6-M8-M10-M12.

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M5	**5078100**	**5078600**
M6	**5078200**	**5078700**
M8	**5078300**	**5078800**
M10	**5078400**	**5078900**
M12	**5078500**	**5079100**

Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M5	**5079200**	**5078600**
M6	**5079300**	**5078700**
M8	**5079400**	**5078800**

Dati tecnici e caratteristiche

Corsa	**0-7 mm**
Dimensioni	**210x133x40 mm**
Peso (senza kit)	**1.100 Kg**

Prestazioni

Ø inserti	Alluminio	Acciaio	Inox
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

Ø Rivbolt	Alluminio	Acciaio	Inox
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•

Inserire testina e tirante adatti alla misura dell'inserto.

Avvitare l'inserto sul tirante, regolare la ghiera in modo da posizionarlo a filo con l testina.

Usare la leva superiore come supporto e ruotare la leva inferiore in senso orario.

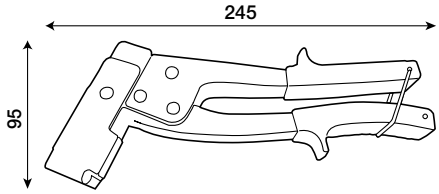
Fissato l'inserto, spostare la levetta sull'altra posizione.

Ruotare la leva inferiore in senso antiorario per sbloccare e poi svitare il tirante ruotando il pomello.

RIV918 Rivettatrici manuali per inserti JACKRIV da M4 a M8

RIV918

RIV918C/CX



RIV918
Codice 4293200
(Peso: 540 g)
(Solo attrezzo)

Prestazioni

Ø inserti	Acciaio	Inox
M4	•	•
M5	•	•
M6	•	
M8	•	

Applicazioni

La rivettatrice per inserti RIV918 è venduta sia singolarmente che in cassetta (con inserti e viti).

RIV918C
Codice 4333600
(Peso: 680 g)

Contenuto cassetta:
Inserti in acciaio JACKRIV
M4, M5, M6 - 100 pz
M8 - 50 pz.

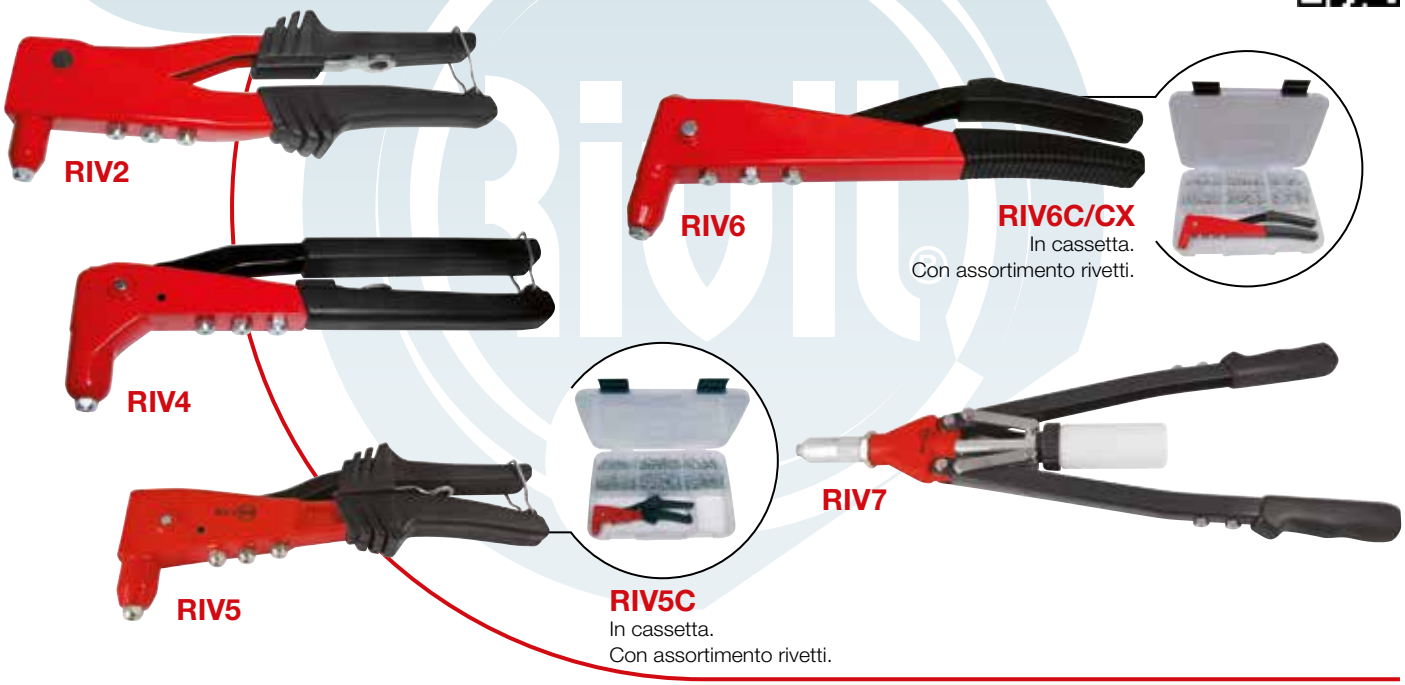
Vite M4 x 25 - 1 pz.
Vite M5 x 25 - 1 pz.
Vite M6 x 25 - 1 pz.
Vite M8 x 35 - 1 pz.

RIV918CX
Codice 4581300
(Peso: 620 g)

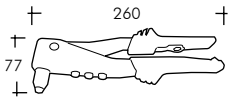
Contenuto cassetta:
Inserti in acciaio inox JACKRIV
M5, M6 - 100 pz
M8 - 50 pz.

Vite M5 x 25 - 1 pz.
Vite M6 x 25 - 1 pz.
Vite M8 x 25 - 1 pz.

RIV2-4-5-6-7 Rivettatrici manuali



RIV2
Codice 1249900 (peso: 510 g)

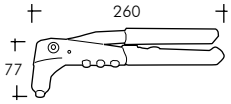


Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	
4.8	•			

Con molla di ritorno.

RIV4
Codice 1250000 (peso: 530 g)

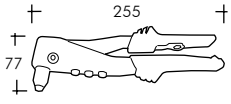


Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	
4.8	•			

Con molla di ritorno.

RIV5
Codice 1639800 (peso: 570 g)



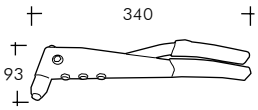
RIV5C (rivetti alluminio)
Codice 4408300 (c/rivetti Ø 3.0-4.0-4.8)

Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•			

Con molla di ritorno.

RIV6
Codice 0110400 (peso: 800 g)



RIV6C (rivetti alluminio e inox)
Codice 4499300 (c/rivetti Ø 4.0-4.8)

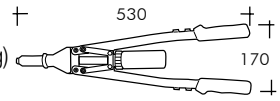
RIV6CX (rivetti inox)
Codice 4499400 (c/rivetti Ø 3.0-4.0-4.8)

Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•	•	•	•

Senza molla di ritorno.

RIV7
Codice 2338300 (peso: 1870 g)



Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•	•	•	•
6.0	•	•	•	•
6.4	•	•	•	•

RIV18

Rivettatrice manuale per rivetti fino al Ø 4.8

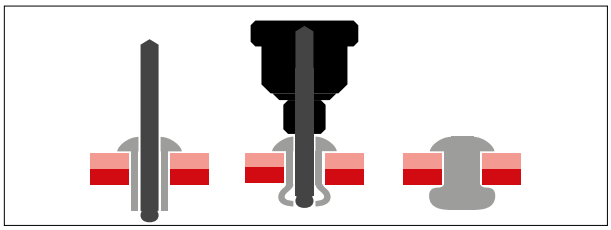
Codice 5126200

Per rivetti a strappo dal Ø 2.4 al Ø 4.8 (la lunghezza totale del chiodo deve essere max 50 mm).

Dotata di 4 ugelli regolabili per rivetti Ø 2.4, 3.0/3.2, 4.0, 4.8, (4.8 solo alluminio).

Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•	•	•	•
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•		•	



RIV98

Rivettatrice manuale per inserti fino a M6

Codice 5126400

Per inserti filettati Rivsert da M3 a M6.

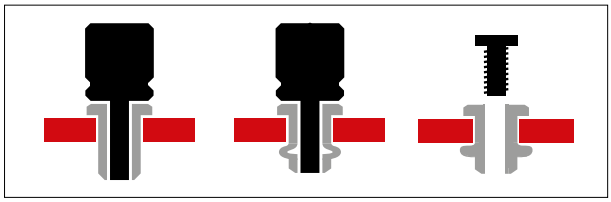
Dotata di tiranti per inserti in alluminio e acciaio da M3 a M6, (inox fino a M5)

Prestazioni

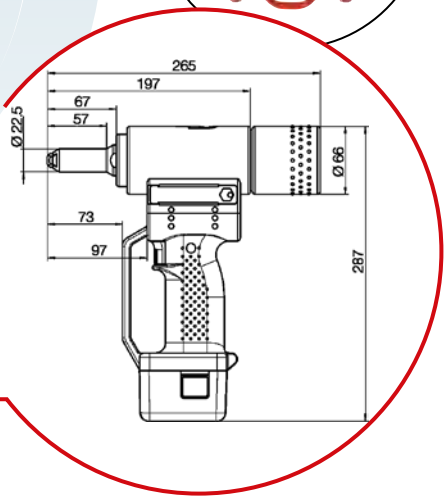
Ø	Alluminio	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Cod. tiranti	Cod. testine
M3	**5201400**	**5201800**
M4	**5201500**	**5201900**
M5	**5201600**	**5202000**
M6	**5201700**	**5202100**



RIV750 Rivettatrice a batteria 14.4 V per rivetti fino a Ø 4.8



BATTERIE
AL LITIO

Codice 0114500

Per applicare rivetti
in tutte le leghe fino al Ø 4.8.

Lo scarico del rivetto strappato avviene a mezzo forza di gravità, in avanti attraverso la testina o indietro nel contenitore apposito.

Ricambi

Foto	Descrizione	Ah	Codice
	Batteria al litio 14.4 V	1.5	**42076RT**
	Batteria al litio 14.4 V	2.6	**42077RT**
	Caricabatteria universale	-	**42075RT**

Accessori a richiesta

Descrizione	Ø rivetto	Codice
Ugello a trattenuta	2.4-3.0-3.2	**1745200**
Ugello a trattenuta	3.0-3.2-3.4-4.0	**1079900**
Ugello a trattenuta	3.4-4.0-4.8	**1745300**
Ugello a trattenuta	4.8	**4042300**
Cono c/ugello universale	2.4-3.2-4.0-4.8	**1050700**
Prolunga 200 mm	-	**4395800**
Morsetti (serie 3 pz)	2.4-3.2-3.4-4.0-4.8	**0171900**

Ugello a trattenuta
Permette di trattenere il rivetto attraverso una sfera laterale.

Cono con ugello universale
Grazie alla rotazione dell'ugello si possono selezionare Ø 2.4÷3.2÷4.0÷4.8.

Prolunga
Kit prolunga da 200 mm.

Morsetti
Serie da 3 pz.

Venduta in cassetta metallica con una batteria al litio di 1.3 Ah e un caricabatteria.

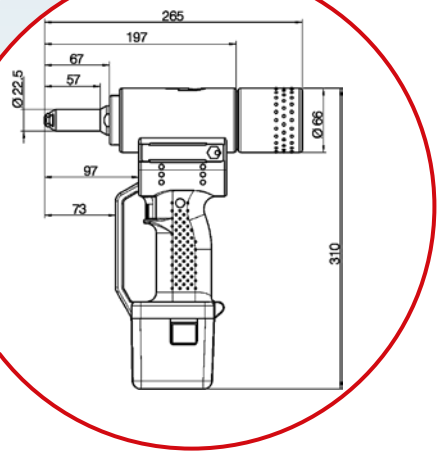
Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione batteria	**14.4 V**
Corsa	**20 mm**
Caricabatteria	**200 W - 50 Hz**
Forza di trazione	**8500 N**
Peso (con batteria)	**1.980 Kg**

N° max rivetti applicabili (con una batteria)

Ø rivetto	Materiale	Rivetti/carica
2.4	Alluminio	1.900
2.9-3.2	Alluminio	1.300
2.9-3.2	Acciaio	1.100
2.9-3.2	Acciaio inox	1.000
4.0	Alluminio	1.000
4.0	Acciaio	900
4.0	Acciaio inox	800
4.8	Alluminio	700
4.8	Acciaio	500
4.8	Acciaio inox	400

RIV760 Rivettatrice a batteria 14.4 V per rivetti fino a Ø 6.4



BATTERIE
AL LITIO

Codice 1678700

Per rivetti standard e strutturali in acciaio MAGNARIV e LOCKRIV da Ø 6.0 fino a Ø 6.4 mm e FIORIV extralunghi per coperture Ø 4.8-6.4.

Lo scarico del rivetto strappato avviene a mezzo forza di gravità, in avanti attraverso la testina o indietro nel contenitore apposito.

Venduta in cassetta metallica con una batteria al litio di 2.6 Ah e un caricabatteria.

Ricambi

Foto	Descrizione	Ah	Codice
	Batteria al litio 14.4 V	2.6	**42077RT**
	Caricabatteria universale	-	**42075RT**

Accessori a richiesta

Descrizione	Ø rivetto	Codice
Ugello a trattenuta	3.4-4.0-4.8	**1079800**
Ugello a trattenuta	6.0	**2237400**
Cono c/ugello universale	2.4-3.2-4.0-4.8	**1050700**
Prolunga 200 mm	-	**4395700**
Morsetti (serie 3 pz)	4.8-6.0-6.4	**2309400**

Ugello a trattenuta
Permette di trattenere il rivetto attraverso una sfera laterale.

Cono con ugello universale
Grazie alla rotazione dell'ugello si possono selezionare Ø 2.4÷3.2÷4.0÷4.8.

Prolunga
Kit prolunga da 200 mm.

Morsetti
Serie da 3 pz.

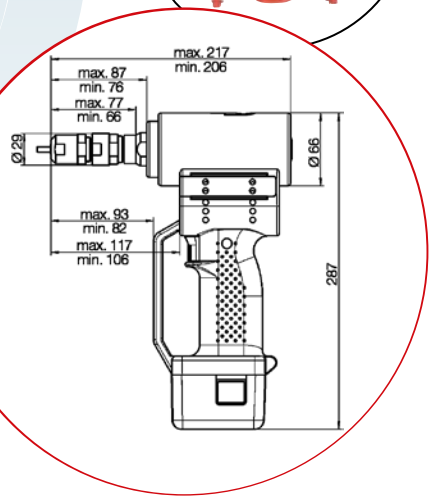
Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione batteria	**14.4 V**
Corsa	**20 mm**
Caricabatteria	**200 W - 50 Hz**
Forza di trazione	**13000 N**
Peso (con batteria)	**2.235 Kg**

N° max rivetti applicabili (con una batteria)

Ø rivetto	Materiale	Rivetti/carica
4.8	Alluminio	700
4.8	Acciaio	500
4.8	Acciaio inox	400
6.0	Alluminio	400
6.0	Acciaio	220
6.4	Alluminio	300
6.4	Acciaio	180

RIV790 Tirainserti a batteria 14.4 V per inserti da M3 a M10



BATTERIE
AL LITIO

Codice 1551600

Per inserti da M3 a M8 (acciaio, inox, alluminio), M10 solo in alluminio.

L'inserto viene posizionato contro il tirante; azionando il pulsante viene avvicinato alla testina; azionando di nuovo il pulsante si ottiene la deformazione dell'inserto e lo svitamento automatico.
Il serraggio dell'inserto avviene mediante la regolazione delle ghiere presenti sulla parte anteriore.
Corpo compatto e resistente agli urti.
Versatile per lavorare ovunque.

Venduta in cassetta metallica con una batteria al litio di 1.3 Ah, un caricabatteria, tiranti e testine.

Ricambi

Foto	Descrizione	Ah	Codice
	Batteria al litio 14.4 V	1.5	**42076RT**
	Batteria al litio 14.4 V	2.6	**42077RT**
	Caricabatteria universale	-	**42075RT**

Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
○ M3	**1551700**	**1552300**
• M4	**1551800**	**1552400**
• M5	**1551900**	**1552500**
• M6	**1552000**	**1552600**
○ M8	**1552100**	**1552700**
* ○ M10	**1552200**	**1552800**

***** Solo in alluminio.
• In dotazione con l'attrezzo.
○ A richiesta.

Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione batteria	**14.4 V**
Corsa	**20 mm**
Caricabatteria	**200 W - 50 Hz**
Forza di trazione	**13000 N**
Peso (con batteria)	**2.374 Kg**

Ricambi per TUBRIV/JACKRIV

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M6	**4194100**	**1552600**
M8	**4194200**	**1552700**

Kit per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit
M4	790/04B	**4773000**
M5	790/05B	**4773100**
M6	790/06B	**4773200**
M8	790/08B	**4773300**

RIVST80 Saldatrice a scarica di condensatori

La pistola lavora secondo il metodo di saldatura a contatto.

Codice 2733700

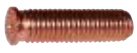
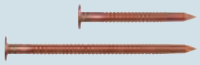
RIVST80 idonea a saldare prigionieri in acciaio, acciaio inox A2, ottone e alluminio da M3-M8.

RIVST80 opera secondo il metodo di scarica di condensatori.
Essendo completamente elettronica non è soggetta ad usura e stabilizza automaticamente le oscillazioni della tensione di rete.

Venduta con pinze per prigionieri da M3 a M8 e boccole da M3 a M4.

Peso saldatrice: 13.0 kg
Peso della pistola: 0.7 kg

Prodotti per RIVST80

Foto	Descrizione
	Perni filettat (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Perni lisci (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Boccole (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Faston 1 aletta (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Faston 2 alette (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Chiodi per isolazione (in acciaio ramato)
	Rondelle per chiodi isolazione (in acciaio zincato)

Elementi di fissaggio che si possono applica e con RIVST80.

Accessori e ricambi a richiesta

Tipo	Utilizzo	Codice
	Posizionatore per perni a saldare con foro Ø 30 mm. Utile per quando si lavora con maschere di saldatura e non si ha la visuale per il corretto posizionamento del perno	**2957300**
	Piedino per pistola perni a saldare	**1895600**
	Supporto angolare per pistola: necessario quando si deve posizionare il perno in angoli o vicino a pareti	**1616000**
	Pinza per faston a 1 o 2 alette: per l'installazione di faston per contatti elettrici o la messa a terra	**1660400**
	Pinza per perni lisci Ø 7.1 e boccole M5: per la saldatura di perni lisci aventi un Ø esterno di 7.1 e boccole filettate interamente di M5	**0326000**
	Adattatore per chiodi speciale isolamento	**4688700**
	* Pistola per perni a saldare in alluminio modello 1801 per M8 alluminio	**2895600**

** La pistola standard modello 1802 va in contatto con il perno sulla lamiera prima della saldatura, con tempi di saldatura più lunghi.*
La pistola per alluminio modello 1801 serve a minimizzare i segni sul retro della lamiera in alluminio, cioè il perno si appoggia sulla lamiera solo nel momento della saldatura.
Quando si inserisce è indispensabile che la centralina sia configurata.
Per questo motivo la pistola standard viene considerata a pressione e invece quella per l'alluminio a sollevamento.

RIV3450P Ribaditrice a movimento orbitale

Codice 4485500

Indicata per ribattini pieni da Ø 2.0 a Ø 6.0, e ribattini semiforati o forati da Ø 3.0 a Ø 8.0.

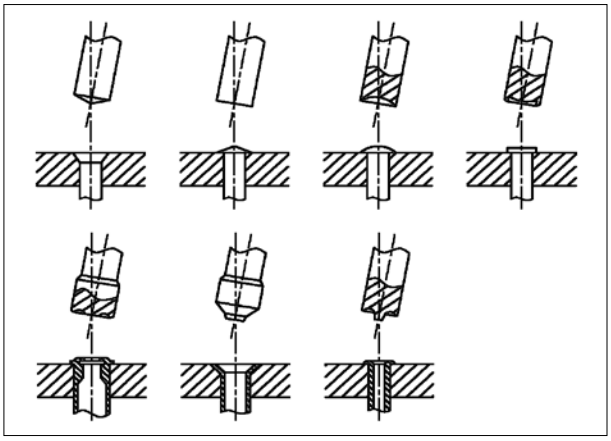
RIV3450P è una ribaditrice elettro pneumatica da banco, per lavorazioni industriali o artigianali. Utilizzata per lavorare su metalli e resine dure e non per fib e di legno e materie plastiche.
Fornita senza punzone, matrice e portamatrice.

Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
Coppia punzoni per ribattini pieni Ø 2.0-4.0	**4485600**
Coppia punzoni per ribattini pieni Ø 5.0-6.0	**4485700**
Matrice + portamatrice per ribattini pieni	**5135200**
Coppia punzoni per ribattini semiforati Ø 4.0	**5161400**
Coppia punzoni per ribattini semiforati Ø 5.0	**5161600**
Coppia punzoni per ribattini semiforati Ø 6.0	**5161700**
* Matrice + portamatrice per ribattini semiforati	**5161300**

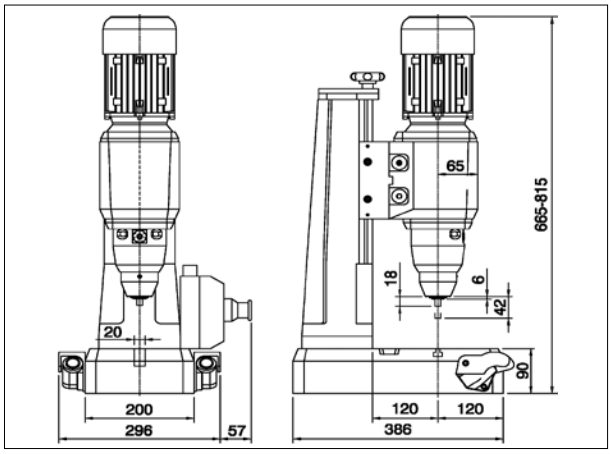
* Matrice da modifica e a richiesta in base alle dimensioni e forma della testa del ribattino.

Esempi di ribaditura



Dati tecnici e caratteristiche

Capacità ribaditura pieno ferro R=40 kg/mm²	**Ø 2-6 mm**
Capacità ribaditura semif. ferro R=40 kg/mm²	**Ø 2-8 mm**
Capacità ribaditura pieno inox R=40 kg/mm²	**Ø 2-4 mm**
Capacità ribaditura semif. inox R=40 kg/mm²	**Ø 2-5 mm**
Corsa a regolazione micrometrica	**0-30 mm**
Luce minima e massima	**35-185 mm**
Piano di lavoro	**220x185 mm**
Scanalatura a “T”	**8 x 16 mm**
Foro base per matrice	**20 mm**
Diametro portautensili	**10 mm**
Interasse	**120 mm**
Lunghezza punzone	**39 mm**
Tensione elettrica	**380V/50Hz**
Pressione di linea	**3.0-6.0 bar**
Pressione di lavoro	**2.5-6.0 bar**
Peso totale	**71 Kg**



RIVOM06

Occhiellatrice meccanica a pedale

Codice 3248400

Per occhielli di piccole e medie dimensioni.

Supporto in ghisa meccanica. Pedale in ghisa sferoidale. Telaio tavolo in ferro tubolare 25x25 mm con tavola in lamiera 520x380 mm.
Distanza regolabile tra punzone superiore ed inferiore.
Caricatore automatico.

Dati tecnici e caratteristiche

Altezza	**1400 mm**
Altezza lavoro	**960 mm**
Larghezza tavola	**520 mm**
Profondità lavoro	**125 mm**
Peso con tavolo	**26 Kg**

RIVOP10

Occhiellatrice pneumatica a pedale

Codice 2319800

Per occhielli di piccole dimensioni.

Supporti macchina in ghisa meccanica. Telaio tavolo in ferro tubolare 25x25. Tavola in lamiera verniciata 380x530x3. Può essere attrezzata con piano d'appoggio e squadretta di riferimento. Protezione fissa in lamiera e policarbonato. Pressione di utilizzo minimo 6 bar.
Distanza regolabile tra punzone superiore ed inferiore.

Dati tecnici e caratteristiche

Altezza	**1500 mm**
Altezza lavoro	**850 mm**
Profondità lavoro	**125 mm**
Consumo aria a 6 bar (60 colpi al min)	**50 L/min**
Peso con tavolo	**26 Kg**

Linea completa occhiellatrici

RIVOM08
Occhiellatrice a pedale meccanico.
Cod. 2319700

RIVOP05
Occhiellatrice doppia pneumatica.
Cod. 2343500

RIVOM05
Occhiellatrice doppia a pedale meccanico.
Cod. 4526800

RIVOP07
Occhiellatrice con tavolo pneumatico.
Cod. 3259700

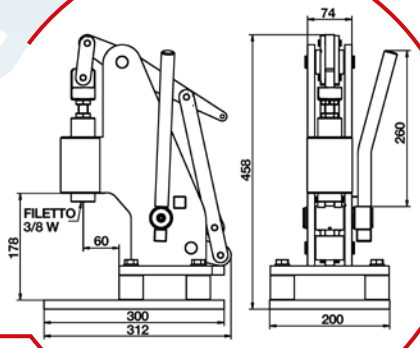
RIVOM07
Occhiellatrice a pedale meccanico.
Cod. 2705900

RIVOM09
Occhiellatrice a mano.
Cod. 4527000

RIVOM12
Occhiellatrice portatile a leva.
Cod. 2484500

S2-S3-S4-S5
Torchietti manuali per occhielli.
Cod. 0289300 (S2)
Cod. 0289400 (S3)
Cod. 0289500 (S4)
Cod. 0289600 (S4)

RIV2100 Pressa manuale per autoaggancianti gola 85



Codice 0286800

Per dadi, perni e distanziali da M2 a M8.

Estrema semplicità di costruzione, un elevato rapporto di potenza e la massima sicurezza di lavoro.
Caratteristica importante della pressa è l'elevata velocità con cui si effettua la sostituzione e la regolazione dei vari punzoni e matrici.
Per il funzionamento non necessita di nessuna fonte di energia, tranne quella manuale, grazie alla leva laterale che con un movimento di solo 90° consente una elevata pressione.

RIV2100 necessita di essere corredata di punzone e matrice adatti al prodotto da installare (da ordinare separatamente).

Dati tecnici e caratteristiche

Altezza	**400 mm**
Larghezza	**200 mm**
Lunghezza	**300 mm**
Peso	**20 Kg**
Potenza con forza applicata di 30 kg	**1600 Kg**

Regolazione pressione micrometrica.
Regolazione battente micrometrica.

Set per prigionieri RFH e RFHS

Punzoni

Ø x L	Per prigionieri	Codice
6 x 32	M2-M5	**2784000**
10 x 40	M6-M8	**2863100**

Matrici

Ø x L	Per prigionieri	Codice
10 x 43	M2	**2864000**
10 x 43	M2.5	**2863700**
10 x 43	M3	**2784100**
11 x 43	M4	**2784200**
12 x 43	M5	**2784300**
13 X 43	M6	**2784400**
15 x 43	M8	**2784500**

Set per dadi RS e RCLS

Punzoni

Ø x L	Per dadi	Codice
6 x 32	M2-M5	**2784000**
10 x 40	M6-M8	**2863200**

Matrici

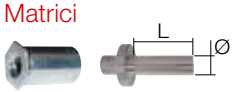
Ø x L	Per dadi	Codice
10 x 43	M2	**2894700**
10 x 43	M2.5	**5341200**
10 x 43	M3	**2784600**
12 x 43	M4	**2784700**
12 x 43	M5	**2784800**
14 X 43	M6	**2784900**
16 x 43	M8	**2785000**

Set per distanziali RSO e RBSO

Punzoni

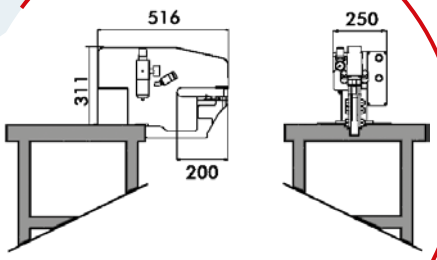
Ø x L	Per distanziali	Codice
6 x 32	M2-M5	**2784000**
10 x 40	M6-M8	**2863100**

Matrici



Ø x L	Per distanziali	Codice
11 x 43	M3	**2785100**
12 x 43	M3.5	**2785200**
14 X 43	M4	**2864100**
14 x 43	M5	**2864100**

RIV2200 Pressa pneumatica per autoaggancianti gola 200



Codice 4314200

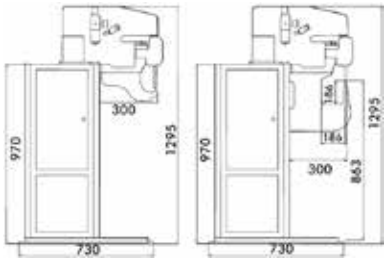
Testata senza basamento

Completa di 8 matrici
(4 per dadi, 4 per perni per M3, M4, M5, M6 e a richiesta M8).

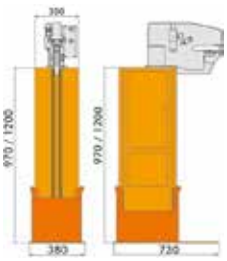
RIV2200 è una pressa pneumatica per inserti autoaggancianti, piccola nelle dimensioni, ma grande nelle prestazioni.
Versatilità: la compattezza e la geometria della struttura consentono di posizionare autoaggancianti con forze variabili fino a 6.000 kg su una vasta tipologia di sagome
Sicurezza: l'utilizzo di carrelli mobili consente di ridurre la distanza tra matrice e punzone ai valori prescritti dalle normative di sicurezza.
Vasto impiego in molti settori produttivi.

Accessori a richiesta

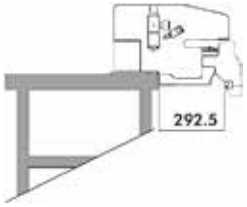
Descrizione	Codice
Basamento fisso 970 m	**4330300**
Basamento elevabile 970-1200 mm	**4314300**
Accessorio n°2	**4314400**
Accessorio n°1	**4330200**



Accessorio n°2.



Basamento elevabile.



Accessorio n°1.

Dati tecnici e caratteristiche

Azionamento aria compressa	**6-10 bar**
Alimentazione	**220 V - 100 W**
Forza di compressione	**280 Kg - 6000 Kg**
Max spessore	**3 mm**
Peso senza/con basamento	**50/140 Kg**
Dimensioni imballo	**800 x 700 x 1480 mm**

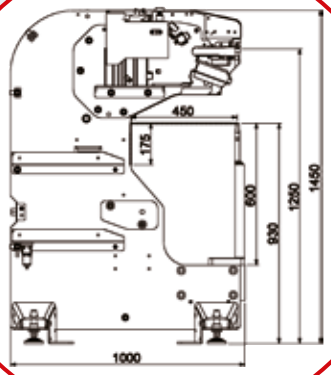
Applicazione accessorio n° 2

L'accessorio n°2 con le sue sagome intercambiabili, realizzabili anche su disegno del cliente, permette di applicare inserti in scatolati e laminati metallici dalle forme più varie.
Con l'accessorio n°2 il basamento è obbligatorio.

Applicazione accessorio n° 1

L'accessorio n°1 permette di applicare inserti in scatolati e laminati metallici la cui forma ricorda una "C".

RIV2450 Pressa pneumatica per autoaggancianti gola 450



Codice 4390000

Completa di 8 matrici (4 per dadi, 4 per perni per M3, M4, M5, M6 e a richiesta M8).

RIV2450 è stata creata per essere sicura, versatile, compatta, economica, semplice nell'uso e nella manutenzione.
Versatile: La struttura della macchina e le sue "sagome" intercambiabili permettono l'installazione di autoaggancianti in scatolati, telai e manufatti metallici di grandi dimensioni già piegati ed anche geometricamente molto complessi. Le matrici eccentriche permettono di installare autoaggancianti molto vicini ai bordi ed alle piegature.

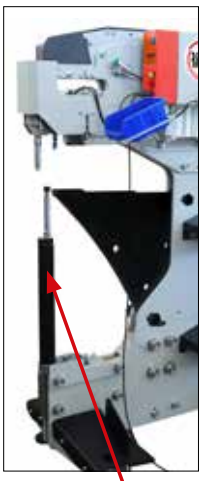
Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
Colonna supporto matrice	**4577400**
Manovella avanzamento sagoma	**4577500**

Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione	**6-8 bar**
Forza di compressione	**7 t**
Max spessore lavorabile	**3 mm**
Peso	**400 Kg**
Dimensioni imballo	**730 x 1200 x 1585 mm**

Manovella avanzamento sagoma



Colonna supporto matrice

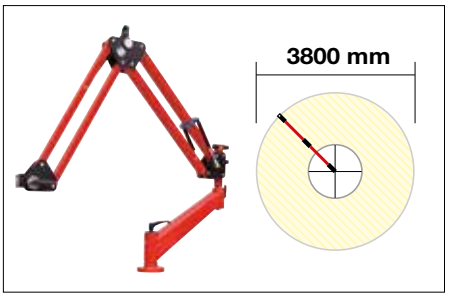
ACCESSORI Carrello e braccio a triplo snodo

Braccio - Codice 4811800
Carrello - Codice 4811900

Per rivettatrici, maschiatrici e avvitatori.

Braccio a triplo snodo articolato, bilanciato, costruito interamente in alluminio aeronautico, garantisce un allineamento sui fori veloce e preciso.
Vantaggi: testata multidirezionale che permette di rivettare in qualsiasi posizione; bilanciamento e fluidità nei movimenti garantita da molle a gas registrabili e articolazioni montate su cuscinetti a sfere; previene l'affaticamento dell'operatore aumentando la produttività.

Braccio a triplo snodo



Siamo in grado di fornire bracci con articolazioni diverse sulla base delle esigenze del cliente.

Carrello

Con ruote completo di ripiano

Misure 850 x 750 x 870 h
Peso 65 kg

Dati tecnici e caratteristiche

Raggio max	**1900 mm**
Peso utensile	**da 2.5-5.0 kg**
Peso braccio (senza utensile)	**16 kg**

Esempio di applicazione con RIV949

Conforme alla norma ISO 11228.1 relativa alle attività di sollevamento e trasporto manuale, che garantisce l'ergonomicità degli utensili nei lavori ripetitivi.

ACCESSORI Bilanciatori a molla

RSL0
RSL1
RSL2

RSP3
RSP4
RSP5
RSP6
RSP7

Bilanciatori per sostenere il peso di utensili manuali, rivettatrici, avvitatori, ecc.

I bilanciatori sono un aiuto indispensabile per lavori ripetitivi, montaggi, produzioni di serie, imballaggi, ecc.
Sono costruiti con materiali di prima qualità e resistono a cicli di lavoro particolarmente gravosi. Esistono due diverse dimensioni.

Caratteristiche tecniche:
Struttura in alluminio pressofuso | cavo di sostegno in acciaio (art. RSL0, RSL1, RSL2: Ø 2 mm - art. RSP3, RSP4, RSP5, RSP6, RSP7: Ø 2,5 mm) | regolazione del carico continua dal valore massimo al valore minimo | corsa della fune facilmente registrabile per adattarsi ad ogni esigenza | tre punti di sospensione per garantire la massima sicurezza, come da normative | tre punti di ancoraggio per garantire la massima flessibilità

Applicazione attacco inferiore.

Applicazione attacco superiore.

Dati tecnici e caratteristiche

Mod.	Portata Kg	Corsa fune mm	Peso Kg	Codice
RSL0	0.4 : 1.0	1600	0.63	**0523000**
RSL1	1.0 : 2.0	1600	0.67	**0523100**
RSL2	2.0 : 3.0	1600	0.79	**0523200**
RSP3	2.0 : 4.0	2500	2.85	**0523300**
RSP4	4.0 : 6.0	2500	3.00	**1776100**
RSP5	6.0 : 8.0	2500	3.10	**3397400**
RSP6	8.0 : 10.0	2500	3.20	**3197100**
RSP7	10.0 : 14.0	2500	3.50	**3109000**

Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	L	Codice
	Kit tubo spiralato per aria per serie RSL	115 cm	**1057800**

Applicazione del kit sul bilanciatore.

LINEA COMPLETA RIVIT

RIVIT.IT

RIVETTI A STRAPPO

cod. 2867900

INSERTI FILETTATI

cod. 2955900

AUTOAGGANCIANTI

cod. 2868000

BULLONI A STRAPPO

cod. 3722400

PERNI A SALDARE

cod. 2867900

DADI IN GABBIA E PIASTRINE

FISSAGGI IN PLASTICA

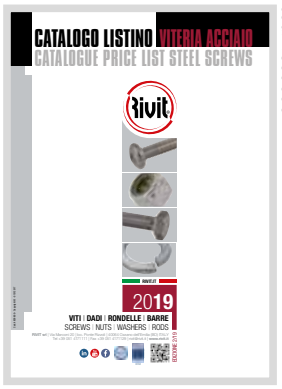
INSERTI PER LA PLASTICA

CHIUSURE A LEVA

CHIUSURE SOUTHCO

cod. 5003700

VITERIA FERRO/INOX



cod. 4859600

FASCETTE STRINGITUBO

cod. 4639900

UTENSILI PER FISSAGGI

cod. 3205000

RIVIT FASTENERS

cod. 5612900

LINEA BLISTER

cod. 4713500

PORTA CATALOGHI

cod. 4811200

RIVETTI A STRAPPO

RIVIT.IT

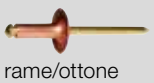
STANDARD TESTA TONDA

alluminio/acciaio	AFT
alluminio colorato/acciaio	AFTC
alluminio/aluminio	AAT
alluminio/inox	AIT
alluminio colorato/inox	AITC
acciaio/acciaio	FFT
rame/acciaio	RFT
rame zincato/acciaio	RZFT
rame/ottone	ROT
rame/bronzo	RBT
cupronichel/inox	XIT
inox 304/inox 304	IIT/A2
inox 316/inox 316	IIT/A4

STANDARD TESTA SVASATA

alluminio/acciaio	AFS
acciaio/acciaio	FFS
cupronichel/inox	XIS
inox/inox	IIS/A2

STANDARD TESTA LARGA

alluminio/acciaio	AFL
allum. colorato/acciaio	AFLC
acciaio/acciaio	FFL
rame/acciaio	RFL
 rame/ottone	ROL
cupronichel/inox	XIL
inox/inox	IIL/A2

STAGNI

alluminio/acciaio	SAFT
alluminio/inox	SAIT
rame/acciaio	SRFT
rame/inox	SRIT
acciaio/acciaio	SFFT
inox/inox	SIIT/A2
alluminio/acciaio	SAFS
alluminio/inox	SAIS
alluminio/acciaio	SAFL
inox/inox	SIIL/A2

MULTIGRIPRIV STAGNI

inox/inox	SMGIIT A2

FIORIV

alluminio/acciaio	FAFT
alluminio/acciaio	FAFT PLUS
alluminio/acciaio	FAFT PAN
alluminio colorato/acciaio	FAFTC
alluminio/acciaio	FAFL
rame/acciaio	FRFL

TRERIV

alluminio/alluminio	TAAT
alluminio/alluminio	TAATL

GORIV

alluminio/acciaio	GAFT

MULTIGRIPRIV

alluminio/acciaio	MGAFT
alluminio colorato/acciaio	MGAFTC
alluminio/inox	MGAIT
acciaio/acciaio	MGFFT
inox/inox	MGIIT/A2
alluminio/acciaio	MGAFS

MULTIGRIPRIV

alluminio/acciaio	MGAFL
alluminio colorato/acciaio	MGAFLC
alluminio/inox	MGAIL
acciaio/acciaio	MGFFL

MAGNARIV

alluminio/alluminio	KAAT
alluminio/alluminio	KAAS
acciaio/acciaio	KFFT
acciaio/acciaio	KFFS
inox/inox	KIIT/A2
inox/inox	KIIS/A2

MONRIV

alluminio/alluminio	BAAT
alluminio/alluminio	BAAS
acciaio/acciaio	BFFT
acciaio/acciaio	BFFS
inox/inox	BIIT/A2
inox/inox	BIIS/A2

RIVBU

acciaio/acciaio	BUFFT

LOCKRIV

alluminio/alluminio	OAAT
acciaio/acciaio	OFFT
alluminio/alluminio	OAAS
acciaio/acciaio	OFFS
acciaio/acciaio	OFFL
inox/inox	OIIT/A2
inox/inox	OIIS/A2

GTRERIV

alluminio/alluminio	GTAAT

BULB-TITE

alluminio/alluminio	BTAAET
alluminio/alluminio	BTAAEL

FILRIV

acciaio/acciaio	FIL

CAPRIV

alluminio/acciaio	CAPAF

SPHERIV

alluminio/acciaio	SPHA

BAMRIV

acciaio/acciaio	BMF

RIVINOX

inox/inox	RIIT

TRIPLASTRIV

nylon/nylon nero	PTR
nylon/nylon nero	PTL

MASRIV

ottone/acciaio ramato	MAS1
ottone/acciaio ramato	MAS2
ottone/acciaio ramato	MAS4

CANRIV

alluminio/acciaio	CANAF
acciaio/acciaio	CANFF

RIVETTI VELOCI IN CARTUCCIA

alluminio	BRAT
alluminio colorato	BRATC
acciaio	BRFT
inox	BRIT
alluminio	BRAS
acciaio	BRFS
alluminio	CHAT
acciaio	CHFT
acciaio	CHFS
acciaio	SCFT

OLEOPNEUMATICHE

Ø 3.2 - 4.8

RIV502

Ø 3.2 - 4.8

RIV503

Ø 6.0 - 6.4

RIV504

Ø 6.0 - 6.4

RIV506

Ø 4.8 - 6.0

RIV505

Ø 2.4 - 4.8

RIV536

Ø 6.4 - 7.8

RIV508

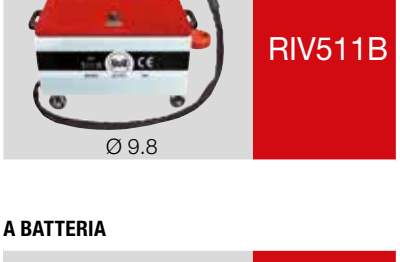
OLEOPNEUMATICHE

Ø 3.2 - 4.8

RIV503BH

Ø 7.8

RIV508B


Ø 9.8

RIV511B

A BATTERIA

Ø 4.8

RIV750

Ø 4.8 - 6.4

RIV760

PER RIVETTI IN CARTUCCIA

RIV300

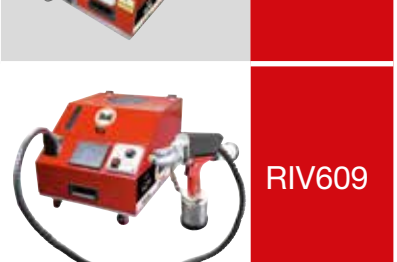
SISTEMA CONTROLRIV

BASIC
MASTER
SLAVE

SISTEMI MODULARI ED AUTOMATICI

RIVSMR

RIV601
RIV602



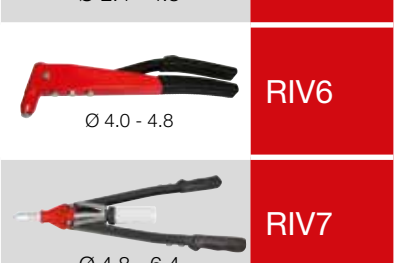
RIV606

RIV609

RIVETTATRICI MANUALI

Ø 2.4 - 4.8

RIV2


Ø 2.4 - 4.8

RIV4

Ø 2.4 - 4.8

RIV5

Ø 4.0 - 4.8

RIV6

Ø 4.8 - 6.4

RIV7

Ø 2.4 - 4.8

RIV18

Ø 2.4 - 4.8

RIV360

IN ACCIAIO A FUSTO CILINDRICO

a testa tonda aperto	FTC
a testa tonda cieco	SFTC
a testa svasata aperto	FSC
a testa svasata cieco	SFSC
a testa ridotta aperto	FRC-P
a testa ridotta aperto	FRC

IN ACCIAIO A FUSTO CILINDRICO ZIGRINATO

a testa tonda aperto	FTC-Z
a testa tonda cieco	SFTC-Z
a testa svasata aperto	FSC-Z
a testa svasata cieco	SFSC-Z
a testa ridotta aperto	FRC-Z
a testa ridotta cieco	SFRC-Z

IN ACCIAIO A FUSTO ESAGONALE

a testa tonda aperto	FTE
a testa tonda cieco	SFTE
a testa ridotta aperto	FRE
a testa ridotta cieco	SFRE

IN ACCIAIO A FUSTO SEMIESAGONALE

a testa tonda aperto	FTEP
a testa ridotta aperto	FREP
a testa ridotta aperto	FREP-P

IN ACCIAIO INOX A FUSTO CILINDRICO

a testa tonda aperto	ITC/A2
a testa tonda aperto	ITC/A4
a testa tonda cieco	SITC/A2
a testa svasata aperto	ISC/A2

IN ACCIAIO INOX A FUSTO CILINDRICO

a testa ridotta aperto	IRC/A2
a testa ridotta aperto	IRC-P A2
a testa ridotta aperto	IRC/A4
a testa ridotta cieco	SIRC/A2

IN ACC. INOX A FUSTO CILINDRICO ZIGRINATO

a testa tonda aperto	ITC-Z A2
a testa tonda cieco	SITC-Z A2
a testa ridotta aperto	IRC-Z A2
a testa ridotta cieco	SIRC-Z A2
a testa tonda aperto	ISC-Z A2

INSERTI FILETTATI

IN ACCIAIO INOX A FUSTO SEMIESAGONALE

a testa tonda aperto	ITEP/A2
a testa tonda aperto	ITEP/A4
a testa tonda cieco	SITEP A2
a testa ridotta aperto	IREP/A2
a testa ridotta aperto	IREP/A4
a testa ridotta cieco	SIREP A2
a testa ridotta cieco	SIREP A4

IN ALLUMINIO A FUSTO CILINDRICO

a testa tonda aperto	ATC
a testa tonda cieco	SATC
a testa svasata aperto	ASC
a testa svasata cieco	SASC
a testa ridotta aperto	ARC

IN OTTONE A FUSTO CILINDRICO

a testa tonda aperto	OTC

RIVBOLT

in acciaio tondo	BFTC
in acciaio esagonale	BFTE
in inox tondo	BITC-Z A2
in inox semiesagonale	BITEP A2

IN ACCIAIO INOX CON GUARNIZIONE

in inox tondo	STREP G

DISTANZIALI

a testa tonda distanziale	FTCD

IN ACCIAIO PER SPESSORI SOTTILI

Thinsert	FRTH

QUADRI

Squariv in acciaio	SQF

PER MATERIALI SOFT

Jackriv in acciaio	JKF
Jackriv in acciaio inox	JKI
Tubriv in acciaio	TBF

IN NEOPRENE ANTIVIBRANTI

Prensert	NPTC

IN NYLON

Nylonsert	NBRC

DADI IN GABBIA

Quadro	DGQ
Frontale	DGF
Tondo	DGT

RIVETTATRICI PER INSERTI

RIVIT.IT

OLEOPNEUMATICHE

M3-M12 — RIV912

M3-M12 — RIV998

M3-M10 — RIV938

M3-M8 — RIV938S

M3-M12 — RIV939

M3-M10 — RIV941

M3-M12 — RIV942

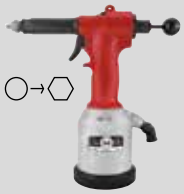
OLEOPNEUMATICHE

M12-M16 — RIV916B

PER JACKRIV E TUBRIV

M4-M10 — RIV916

ESAGONATRICI



M4-M10 — RIV990

M5-M12 — RIV991

OLEOPNEUMATICHE VERTICALI

RIV949

A BATTERIA

M3-M8 — RIV790

PISTOLA AD ARIA

M3-M5 — RIV806

M6-M10 — RIV810

RIVETTATRICI MANUALI PER INSERTI

M3-M5 — RIV900

M3-M6 — RIV901

M3-M10 — RIV903

M3-M6 — RIV98

M3-M12 — RIV905

M5-M12 — RIV906

RIVETTATRICI MANUALI PER JACKRIV

M4-M8 — RIV918

SISTEMI MODULARI ED AUTOMATICI

RIV603

RIV616

SISTEMA CONTROLRIV

BASIC
MASTER
SLAVE

PRIGIONIERI PER FORO PASSANTE

acciaio al carbonio — RFH

acciaio inox 303 — RFHS

acciaio al carbonio — RHFH

acciaio inox 303 — RHFHS

acciaio al carbonio — RFHL

PRIGIONIERI PER FORO CIECO

acciaio inox 303 — RCHC RCFHC

PRIGIONIERI PER VETRONITE

bronzo fosforoso — RKFH

PRESSE

RIV2100

RIV2200

RIV2450

DADI TONDI

acciaio al carbonio — RS

acciaio inox 303 — RCLS

DADI PIATTI

acciaio inox 303 — RF

DADI AUTOBLOCCANTI

acciaio al carbonio — RPL

acciaio al carbonio — RPLC

DADI PER VETRONITE

acciaio al carbonio — RKF2

acciaio inox 303 — RKFS2

DADI ESAGONALI

acciaio al carbonio — RKA

acciaio inox 303 — RKAX

DADI AD ANCORA

acciaio al carbonio — RARB MINARB

acciaio al carbonio — RARBSO MINOFF

DISTANZIALI APERTI

acciaio al carbonio — RSO

acciaio inox 303 — RSOS

DISTANZIALI CIECHI

acciaio al carbonio — RBSO

acciaio inox 303 — RBSOS

DISTANZIALI PER FORO CIECO

acciaio inox 303 — RCSS

acciaio inox 303 — RCSOS

DISTANZIALI PER VETRONITE

acciaio al carbonio — RKFE

acciaio inox 303 — RKFSE

VITI IMPERDIBILI A POMOLO PICCOLO

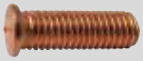
acciaio al carbonio — RPFC2

VITI IMPERDIBILI A POMOLO GRANDE

acciaio inox 303 — RPF32

PERNI A SALDARE

PERNI FILETTATI

 acciaio ramato	PFR
acciaio inox	PFX
alluminio	PFA
ottone	PFO
acciaio ramato	PERCP
acciaio ramato	PERSP
acciaio ramato	PFRA

PERNI LISCI

acciaio ramato	PLR
acciaio inox	PLX
alluminio	PLA
ottone	PLO

BOCCOLE

acciaio ramato	BFR
acciaio inox	BFX
alluminio	BFA
ottone	BFO

FASTON

acciaio ramato	F2R
acciaio ramato	F1R
acciaio inox	F1X
acciaio inox	F2X
alluminio	F1A
ottone	F1O

CHIODI PER ISOLAMENTO

acciaio ramato liscio	IPL
acciaio ramato zigrinato	IPZ

SISTEMA SPOT

acciaio ramato per spot	IPS
macchina per spot	SPOTRIV

RONDELLE PER CHIODI ISO

acciaio zincato	RZ50
polipropilene	RP50

SALDATRICI

per perni M3-M8	RIVST80
per perni M10	RIVST90

ALIMENTATORI

per caricamento automatico	RIV5000

BULLONI A STRAPPO

RIVLOCK - TESTA TONDA

		Collari standard		Collari flangiati	
acciaio zincato	RLFT	acc. zinc.	RLFCS	acc. zinc.	RLFCF
alluminio	RLAT	alluminio	RLACS	alluminio	RLACF
acciaio inox	RLXT	acc. inox	RLXCS	acc. inox	RLXCF

RIVLOCK - TESTA SVASATA

		Collari standard		Collari flangiati	
acciaio zincato	RLFS	acciaio zinc.	RLFCS	acciaio zinc.	RLFCF
alluminio	RLAS	alluminio	RLACS	alluminio	RLACF
acciaio inox	RLXS	acc. inox	RLXCS	acc. inox	RLXCF

RIVLOCKGRIP - TESTA TONDA

		Collari	
acciaio zincato	RGFT	acciaio zinc.	RGFC
alluminio	RGAT	alluminio	RGAC

RIVTAINER - TESTA TONDA

		Collari standard	
acciaio zincato	RTFT	acc. zinc.	RTFC

BULLONATRICI

Ø 4.8-6.4	RIV508
Ø 4.8-6.4	RIV508B
Ø 8.0-10.0	RIV509
Ø 8.0-10.0	RIV511B
Ø 8.0-13.0	RIV513B

TAGLIA COLLARI

Ø 4.8-6.4	RIV508
Ø 8.0-10.0	RIV509

OCCHIELLI E RIBATTINI

OCCHIELLI UNIFICATI

ottone	OU-OT
ottone nichelato	OU-ON
acciaio ottonato	OU-FO
acciaio nichelato	OU-FN

RIVETTI UNIFICATI

ottone	RU-OT
ottone nichelato	RU-ON
acciaio ottonato	RU-FO
acciaio nichelato	RU-FN

RIVETTI UNIFICATI (OLGO E TESTA)

ottone lucido	RT-OT
ottone nichelato	RT-ON
acciaio nichelato	RT-FN

OCCHIELLI GARANZIA

ottone	OG-OT
acciaio ottonato	OG-FO

RIBATTINI PIENI TESTA BOMBATA NORMALE

acciaio	TBN-FE
alluminio	TBN-AL
rame	TBN-CU

RIBATTINI PIENI TESTA PIANA SVASATA

acciaio	TSP-FE
alluminio	TSP-AL
rame	TSP-CU

RIBATTINI SEMIFORATI

testa bombata normale	TBN-RS
testa bombata larga	TBL-RS
testa piana cilindrica	TPC-RS
testa piana svasata	TSP-RS

RIBATTINI TUBOLARI

ottone	TUB-OT
rame	TUB-CU

RIBATTINI AUTOFILETTANTI

acciaio	RAT-BN

RIBATTINI A MARTELLO

alluminio/acciaio inox	RC-AI

TORCHIETTI MANUALI PER OCCHIELLI

S2 - S3
S4 - S5

OCCHIELLATRICI MECCANICHE

RIVOM06

OCCHIELLATRICI PNEUMATICHE

RIVOP10

RIBADITRICE A MOVIMENTO ORBITALE

RIV3450P

PER MATERIALI TERMOPLASTICI - A CALORE

ottone	RSL
ottone	RHSL
ottone	RTC
ottone	RHL
ottone	RHHL
ottone	RMC

PER MATERIALI TERMOPLASTICI - A PRESSIONE

ottone	RFL
ottone	RHFL
ottone	RPLK
ottone	RBL
ottone	RHBL
ottone	RHBLR
ottone	RSP
ottone	RHSP

PER LEGNO - AUTOFILETTANTI

ottone	RBW

PER METALLI LEGGERI, LEGHE DI ALLUMINIO, OTTONE, BRONZO E GHISA

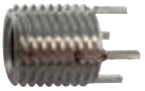
BUSSOLE AUTOFILETTANTI

acciaio temperato	RSCT
acciaio inox	RSCT-X
ottone	RSCT-O
ottone	RHSCT
acciaio temperato	RSCF-F
acciaio inox	RSCF-X

COSTAMPAGGIO

ottone	RFTC

INSERTI PER RIPRISTINO FILETTI

acciaio inox	ELIRIV
 acciaio inox	KEIRIV

FASCETTE STRINGITUBO JCS

RIVIT.IT

HI-GRIP STANDARD

acciaio zincato lucido — **HGZ**

acciaio inox AISI 304 (A2) — **HGS**

acciaio inox AISI 316 (A4) — **HGJ**

HI-GRIP A GALLETTO

acciaio zincato lucido — **WSZC**

acciaio inox AISI 304 (A2) — **WSSC**

MINI

acciaio zincato lucido — **MCZ**

HI-TORQUE PER APPLICAZIONI SPECIALI

acciaio inox AISI 304 (A2) — **HTM**

acciaio inox AISI 316 (A4) — **HTJ**

TAMTORQUE

acciaio inox AISI 304 (A2) — **TTK**

MULTI-TORQUE

acciaio inox AISI 304 (A2) — **MTK**

FASCETTE IN NYLON

naturale - poliammide 66 — **FSNB**

nero - poliammide 66 — **FSNB**

P-CLIPS ANTIVIBRAZIONI

acciaio zincato lucido-M6 — **PCZ**

acciaio inox AISI 316-M6 — **PCS**

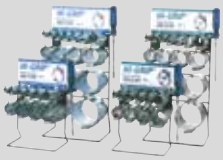
acciaio zincato lucido-M10 — **PEZH**

acciaio inox AISI 316-M10 — **PESH**

ASSORTIMENTO FASCETTE IN CASSETTA

HI-GRIP, P-CLIPS, MINI — **HGZ PCZ PCS MCZ**

ESPOSITORI DA BANCO



HI-GRIP — **DISPKZ DISPKS**

RVJS1501

VITI METRICHE

DIN933 UNI5739 ISO4017	VTET
DIN912 UNI5931 ISO4762	VTCEI
DIN7991 UNI5933 ISO10642	VSPEI
ISO7380	VBEI
DIN7913 UNI5923 ISO4026	GPP
DIN84 UNI6107 ISO1207	VTC-
DIN963 UNI6109 ISO2009	VSP-
DIN964 UNI6110 ISO2010	VTGS-
DIN965 UNI7688 ISO7046	VTSP+
DIN966 UNI7689 ISO7047	VTGS+
DIN7985 UNI7687 ISO7045	VTC+
DIN6921 ISO6921	VTEFR
TAB FIAT 10453	VSCB
DIN7500C	VTCT+
DIN7500M	VSPT+
DIN7500D	VTET+
DIN603 UNI5732 con dado DIN603 UNI5731 senza dado	VTTQST

VITI METRICHE

DIN9330	VTBL-
	VTBL±
	VTBL+

VITI AUTOFILETTANTI

	ATBL+
DIN7981 UNI6954	ATC+
DIN7982 UNI6955	ATSP+
DIN7983 UNI6956	ATGS+
UNI6947	ATCCE
UNI6950	ATEFR
DIN6954B UNI7981F	ATCSP+
	AATEFR
COLORI BG-RS-TDM	VTPN
DIN7982	ATSRF+
DIN7981	ATCRF+

PIASTRINE

	PA
	PI

VITI AUTOFORANTI

DIN7504 UNI8119	PTSP+
DIN7504 UNI8119	PTSTX
DIN7504 UNI8118	PTC+
DIN7504 UNI8118	PTCTX
DIN7504 UNI8117	PTEFR
	PTBFL+
	PAZPX
	PTZPX

VITI TRUCIOLARI

DIN9100	TTSP+
DIN9110	TTC+
DIN9120	TTGS+

VITI TIRAFONDO

DIN571 UNI704	TTE
UNI6950	TTEFR

RONDELLE E MOLLE

DIN125 UNI6592	RN
DIN9021 UNI6593	RL
DIN433	RP
DIN137	RC
DIN2093	MT
DIN127 UNI1751	RG
DIN7980	RGR
ext DIN6798	RDE
int DIN6798	RDI

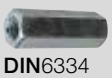
GOLFARE

DIN582	GF
DIN580	GM

SEEGER

DIN471 UNI7435	SE
DIN472 UNI7437	SI
DIN6799	BZ

DADI

DIN316 UNI5449	VTED
DIN315 UNI5448	DF
UNI5587	DEA
DIN394 UNI5588	DEM
DIN936 UNI5589	DEB
DIN439 UNI5590	DEUB
DIN985 UNI7474	DEAB
DIN982 UNI7473	DEAA
DIN1587 UNI5721	DEC
DIN6923	DEFZ
	DG
DIN929	DS
DIN928	DQ
	DTX
 DIN6334	DDG

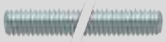
RIBATTINI

DIN7338A	RP-TPC
DIN660	RP-TBN
DIN661	RP-TSP

SPINE

DIN1471	SK
DIN1481 UNI6873 ISO8752	SEP
DIN7 UNI1707	SCL
DIN1 UNI7283	SCO

BARRE

 DIN975	BF

COPIGLIE

DIN94 UNI1336	COP

FASCETTE

DIN3017	FAS

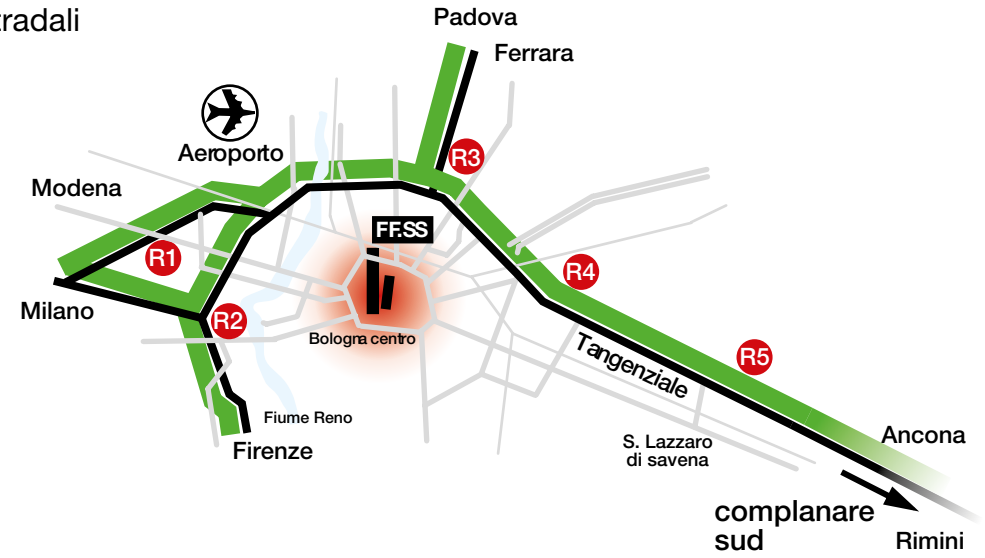
CHIAVI E CHIAVETTE

UNI6604A	CHA

COME RAGGIUNGERCI

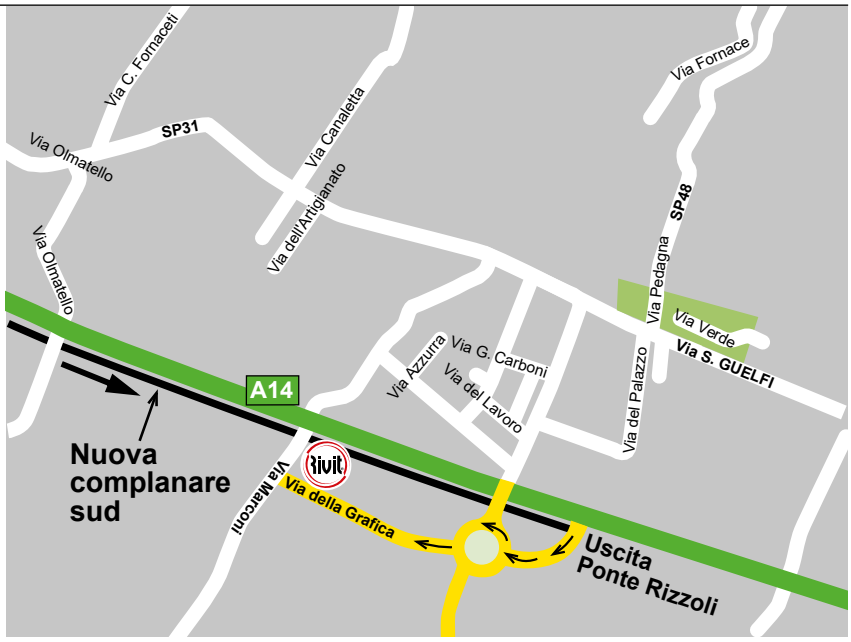
Legenda caselli autostradali

- R1 Bologna - Borgo panigale
- R2 Bologna - Casalecchio
- R3 Bologna - Arcoveggio
- R4 Bologna - Fiera
- R5 Bologna - San Lazzaro



Per chi si trova in tangenziale a Bologna

Prendere la tangenziale direzione Ancona; a San lazzaro, ultima uscita tangenziale (n°13) non uscire ma proseguire per la nuova complanare sud.
Tenere la destra (attenzione a non prendere l'autostrada), sempre diritto fino a quando la strada non finisce e ci troviamo davanti a una rotonda.
A questo punto proseguire diritto, imboccando Via della Grafica, fino a quando non incrociate Via Marconi.
Arrivati.



ATTENZIONE:
Impostazioni navigatore:
Ozzano - Via della Grafica, 1.

RIVIT, TAPPA CENTRALE PER VISITARE L'ITALIA

MILANO

VENEZIA

CINQUE TERRE

BOLOGNA

FIRENZE

ROMA

NAPOLI

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Ordini
Gli ordini vengono accettati alle condizioni di seguito previste, salvo pattuizioni diverse concordate per iscritto.
La "Rivit Srl", qualora venissero a mancare i requisiti di correttezza commerciale e le garanzie di solvibilità da parte del committente, ha facoltà di sospendere o annullare gli ordini in corso o di richiederne il pagamento anticipato per contanti.
Conferma d'ordine sarà inviata a:
a) quei committenti che ne faranno esplicita richiesta.
b) quei committenti che faranno pervenire ordini incompleti, inesatti, non chiari.
c) quei committenti che faranno pervenire ordini via telefono e tramite internet.
Si invita a consultare il catalogo indicando possibilmente i codici e le confezioni.
Si invita a inviare gli ordini a mezzo fax allo 051/4171129, tramite e-mail all'indirizzo rivit@rivit.it o il portale www.rivit.it.
Si invita alla richiesta di chiarimento per ogni dubbio o incertezza.

Prodotti
La "Rivit Srl" si impegna a garantire la conformità dei propri prodotti ai requisiti espressamente specificati nel presente catalogo.

Prezzi
Saranno applicati i prezzi in vigore all'atto della spedizione della merce.
I listini possono essere variati in relazione alle condizioni di mercato senza preavviso.
Il committente al momento dell'ordine dovrà sempre chiedere conferma scritta per i prezzi in suo possesso o richiedere offerta scritta per la quotazione di articoli nuovi.
I prezzi si intendono IVA esclusa.

Confezioni - quantità minime
Nelle ordinazioni si prega di attenersi alle confezioni indicate per ogni articolo nel presente catalogo.
Non si accettano ordini per quantitativi inferiori alle confezioni minime.
La "Rivit Srl" si riserva la facoltà di adeguare automaticamente gli ordini non corrispondenti alle quantità minime senza richiedere l'autorizzazione del cliente.
Si richiede un contributo minimo per le spese di imballo.

Fatturato minimo
L'importo minimo di fornitura per spedizione è pari a € 150,00 di imponibile.

Rimanenze
Eventuali rimanenze, salvo diversa richiesta da parte del cliente, verranno incluse nelle spedizioni successive.

Spedizioni
Le spedizioni avvengono in porto franco con addebito in fattura con mezzi di trasporto di nostra scelta, salvo i trasporti in porto assegnato (corriere incaricato dal committente) o accordi diversi.
La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, salvo la responsabilità del vettore ai sensi dell'Art. 1693 c.c.
Si richiede un contributo minimo per le spese di imballo.

Termini di consegna
I termini di consegna non sono da considerarsi tassativi, ma sono subordinati alle disponibilità dei prodotti.
Eventuali ritardi nelle consegne o riduzioni di forniture per cause non imputabili alla nostra volontà, non pregiudicano la validità del contratto o ordine.

Reclami - Resi
Trascorsi 8 giorni dal ricevimento della merce, non si accettano reclami.
I reclami di qualunque natura non sospendono l'obbligo di effettuare i pagamenti secondo le forme convenute.
I resi di nostro materiale dovuti a cause diverse da problemi qualitativi, difformità rispetto a quanto ordinato, nostro errore di spedizione, errore del nostro rappresentante, devono essere preventivamente autorizzati dal responsabile commerciale, previo colloquio telefonico o richiesta scritta.
Il reso normalmente viene accettato solo per:
a) Materiale inviato in porto franco e con documento di trasporto riportante i riferimenti alla nostra fattura di vendita e/o DDT.
b) Materiale confezionato ancora nelle nostre scatole ancora etichettate per permetterci la rintracciabilità.
c) Materiale standard (presente a catalogo) e quindi non prodotto appositamente per il cliente (prodotto speciale) o approntato per le esigenze di quest'ultimo (prodotto extra-gamma).
Inoltre in ogni reso viene applicata una percentuale di addebito del 30% quale concorso alle attività di controllo e gestione del reso, comunque con un importo minimo di addebito pari a 50 €.
Non verranno accettati colli non integri o manomessi.
In mancanza di questi requisiti il reso sarà rispedito al mittente con spese di trasporto a suo carico.

Prodotti in garanzia
Vengono sostituiti gratuitamente, previa verifica, gli attrezzi difettosi, ma non quelli che presentano inconvenienti dovuti al normale logorio, all'errato uso o evidentemente manomessi.
La restituzione dei prodotti deve essere effettuata franco nostra sede, avendo cura di indicare nel documento di accompagnamento gli estremi del nostro documento di trasporto, il codice, la descrizione dell'articolo fornito, la segnalazione chiara del difetto e allegando la fotocopia di eventuale DDT/fattura da noi emessa che comprovi una precedente riparazione.
La spedizione di tutti gli articoli riparati avviene in porto franco con addebito in fattura o porto assegnato (vettore del cliente).

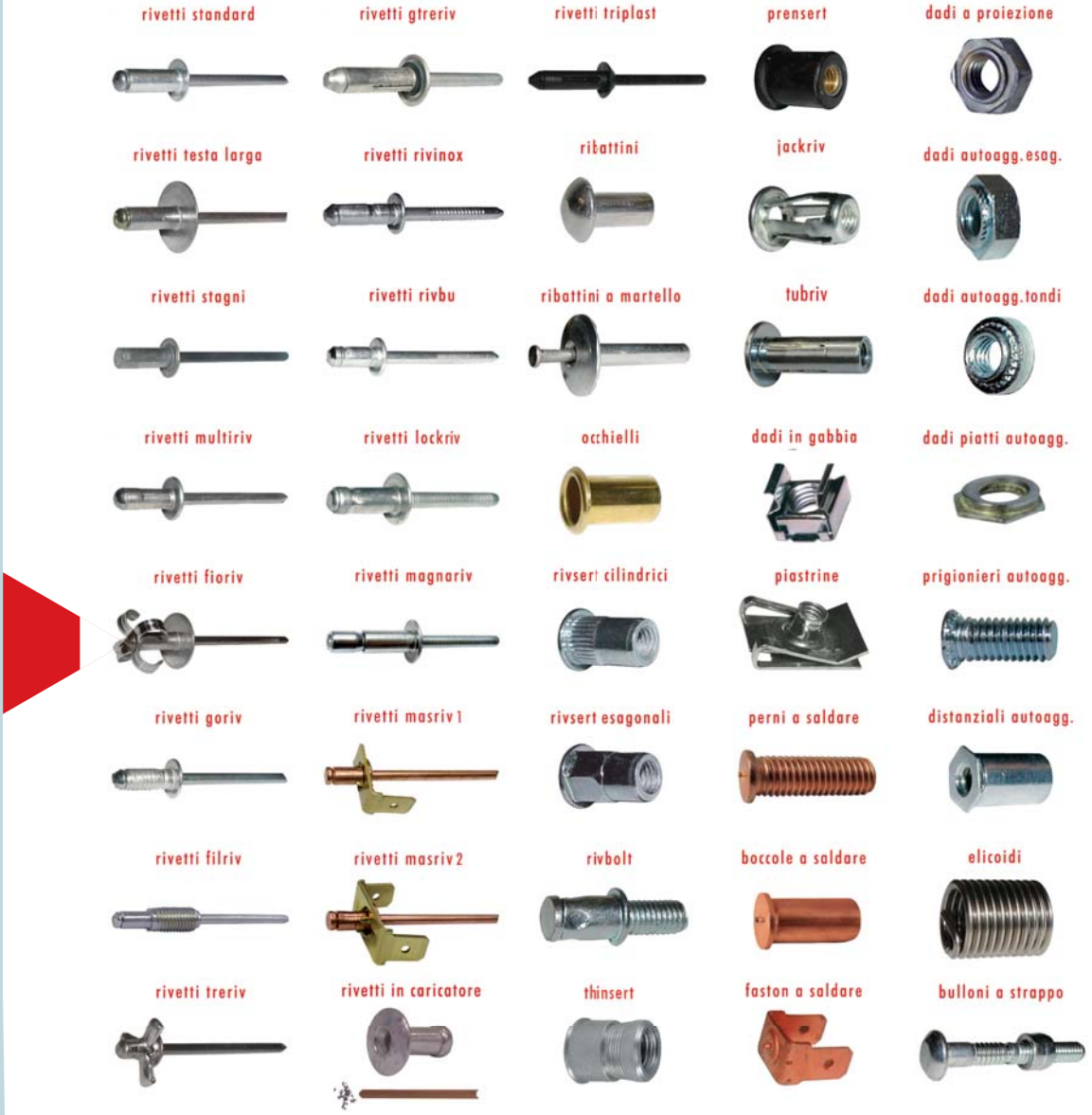
Pagamenti
I pagamenti devono essere concordati con il Nostro ufficio vendite.
Non sono consentiti arrotondamenti o trattenute arbitarie sugli importi dovuti.
L'insolvenza di RI.BA. e ogni ritardato pagamento genera l'addebito di spese e di interessi di mora.
La consegna della merce non trasferisce la proprietà della stessa, se non quando è avvenuto il totale pagamento ai sensi dell'art. 1523 C.C.

Foro competente
Per ogni controversia è solo competente il Foro di Bologna.

I cataloghi della Rivit srl sono indicativi, ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche e i prezzi di qualsiasi prodotto senza alcun obbligo di preavviso al Cliente.

Rivit
(ufficio vendite)

RIVENDITORE **AUTORIZZATO**



Rivit®

FASTENERS & **TOOLS** DAL **1973**

SEDE INDIA
RIVIT INDIA FASTENERS pvt ltd
135 Ganapathy Colony 3rd Street St.Thomas
Mount Chennai 600016 | Tamil Nadu | India
T. +91 44 42850250 | F. +91 44 42850023
rivitindia@rivit.in | **www.rivit.in**

SEDE ITALIA
RIVIT srl
Via Marconi, 20 | loc. Ponte Rizzoli
40064 Ozzano dell'Emilia (BO) | Italy
T. +39 051 4171111 | F. +39 051 4171129
rivit@rivit.it | **www.rivit.it**

SEDE MAROCCO
RIVIT MAROC sarl au
Av. Hassan II nr. 2 km 17
12010 Temara | Maroc
T. +212 537 611157 | +212 661 379765
rivit@rivit.ma | **www.rivit.it**

cod. 3205000 - Copyright © - 01012019 - Edizione italiana